

DES POMPES PRINCIPALES DE REFROIDISSEMENT D'EAU PROTEGEES AVEC BELZONA®

Localisation du client

Centrale thermique à charbon, Royaume-Uni

Date d'application

2004

Situation de l'application

Des pompes de refroidissement Allen Gwynnes. Ces pompes sont capables de délivrer 7,5 mètres cube d'eau refroidis par seconde.

Problème

De la corrosion et de l'érosion particulièrement sur les bagues d'usure, les becs à eau et les sections de refoulement.

Produits

Belzona 1111 (Super Metal)

Belzona 1341 (Supermetalglide)

Substrat

Fonte

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon les procédures Belzona CEP-1, -3 avec une attention particulière portée sur la préparation de surface par un nettoyage à la vapeur répété puis par un grenailage afin de réduire la contamination des sels.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Un revêtement en céramique concurrent avait été précédemment utilisé. Bien que d'un coût moins élevé, il n'a pas amélioré le rendement que Belzona 1341 peut apporter avec un retour sur investissement intéressant. L'application est toujours en bon état en 2007.

Description des photographies

1. La grandeur des pompes peut être identifiée par la section refoulement
2. Les côtés d'aspiration revêtus
3. Degré de corrosion évident
4. Revêtement terminé



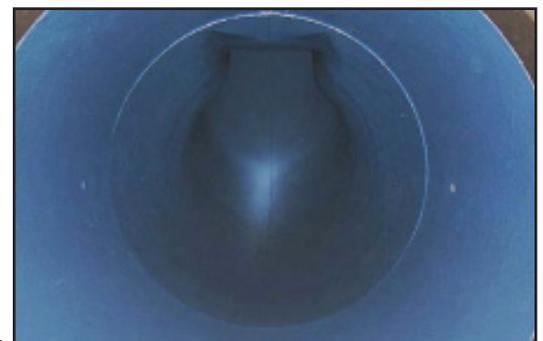
1.



2.



3.



4.