

BELZONA® REPARE DES POMPES A EAUX USEES

Localisation du client

Station d'épuration, Egypte

Date d'application

Octobre 2000

Situation de l'application

Des pompes Sulzer à eaux usées

Problème

Diffuseur, corps et rouets corrodés ont entraîné un rendement faible des pompes.

Produits

Belzona 1341 (Supermetalgilde)

Substrat

Fonte

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon la procédure Belzona CEP-3

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Un total de cinq pompes ont été réparées épargnant un coût de 500,000€ - le prix de nouvelles pompes. Les pompes fonctionnent toujours efficacement cinq ans après. Le rendement des pompes a augmenté de 8% par rapport aux performances d'origines.

Description des photographies

1. Corps corrodés
2. Diffuseur corrodé
3. Diffuseur a été revêtu
4. Revêtement du rouet terminé

1.



2.



3.



4.

