

**BELZONA® AMELIORE LE RENDEMENT D'UNE POMPE****Localisation du client**

Une société de distribution d'eau, Bulgarie

**Date d'application**

Mai 2004

**Situation de l'application**

Une pompe centrifuge à double aspiration.

**Problème**

Des dégâts de corrosion/érosion ont entraîné une baisse de rendement de la pompe

**Produits**

Belzona 1111 (Super Metal)

Belzona 1341 (Supermetalgilde)

**Substrat**

Fonte

**Méthode d'application**

L'application a été réalisée selon les procédures Belzona CEP-5, -10.

**Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)**

L'application du revêtement d'amélioration du rendement et autres réparations d'étanchéité des logements de bagues, ont permis de réduire la consommation d'électricité ainsi que d'obtenir un rendement en hausse de 9.9%. L'inspection après 12 mois en service montre la condition parfaite du revêtement appliqué.

**Description des photographies**

1. Surfaces avant application
2. Préparation de la volute
3. Deux couches de Belzona 1341 appliquées.
4. Vue de l'inspection après une année en service

