

UN REVETEMENT CLASSIQUE D'UNE POMPE AVEC BELZONA. LE RENDEMENT AUGMENTE DE 9.5% APRES 3 ANS ET DEMI

Localisation du client

Société nationale de distribution d'eau, Tunisie

Date d'application

Septembre 2002

Situation de l'application

Deux pompes centrifuges KSB de distribution d'eau fortement corrodées/érodées

Problème

Le rendement des pompes a diminué dramatiquement par rapport à celui d'origine en raison des dégâts de corrosion et de cavitation

Produits

Belzona® 1111 (Super Metal)

Belzona® 1341 (Supermetalgilde)

Substrat

Fonte

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon la procédure Belzona CEP-10

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Rapport du débit de la nouvelle pompe - 540L/sec (142 gal/sec). Rapport du débit de la pompe endommagée - 480L/sec (126 gal/sec). Rapport du débit de la pompe réparée - 540L/s (142gal/s). Soit une augmentation de plus de 12% par rapport à la pompe corrodée. Après 3 ans et demi, le débit de la pompe réparée est de 530L/sec (140gal/sec), soit une augmentation de plus de 9.5% par rapport à la pompe corrodée

Description des photographies

1. Pompe endommagée
2. Les logements de bagues d'usure restaurés à leurs côtes d'origine
3. Réparation terminée
4. Revêtement en bonne condition après 3 ans et demi en service



1.



2.



3.



4.