Belzona® 8111

(MOULDABLE WOOD)

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA ASEGURAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFICAZ

Aplicar SOLO a superficies limpias, firmes y secas.

a) Eliminar la madera suelta o carcomida con un cuchillo o cincel hasta encontrar el sustrato sólido.

b) Rascar todas las superficies para eliminar los restos de pintura, depósitos de polvo, etc.

c) Eliminar toda la grasa, aceite y suciedad mediante un lavado con una solución detergente o enjuagando con el **Belzona® 9111** (Limpiador/Desengrasante) o cualquier otro limpiador efectivo que no deje residuos, como metilo/etilo/ cetona (MEC). Utilice una llama para eliminar el aceite de las superficies muy impregnadas.

ZONAS DONDE BELZONA® 8111 NO DEBERÍA ADHERIRSE
En el interior de los moldes, etc., aplicar una fina capa de **Belzona® 9411** (Agente Separador) y dejar secar de 15 - 20 min. antes de proceder al paso 2.

Las superficies porosas deben ser selladas inicialmente con una laca adecuada.

2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

Verter la cantidad necesaria del **Belzona® 8111** Líquido Reactivo en un recipiente adecuado de mezcla.

Añadir una pequeña cantidad de **Belzona® 8111** Fibra de Madera.

Mezclar concienzudamente. Añadir más Fibra de madera si es necesario para lograr la consistencia ideal. Completar la mezcla en 2 - 3 minutos.

NOTA:
1. CADUCIDAD
A partir del comienzo de la mezcla, la **Belzona® 8111** debe ser usada en los tiempos que se muestran abajo:

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Usar el material dentro de los	20 min	12 min	8 min

2. PROPORCION DE MEZCLA
No existe una proporción de mezcla específica para la **Belzona® 8111.** Sin embargo, una mezcla de 3 partes del Líquido Reactivo a 2 partes por peso de la Fibra de Madera, proporcionará una pasta suave, mientras que una mezcla de 3 partes del Líquido Reactivo a 1 parte por peso, de la Fibra de la Madera, proporcionará plena consistencia para el moldeo.

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 8111

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS
No lo aplique cuando:
i) La temperatura esté por debajo de los 5°C o la humedad relativa sea superior al 90%.
ii) Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
iii) Haya humedad en la superficie del metal o cuando exista la posibilidad de que la condensación posterior la deposite.
iv) Sea probable que el ambiente de trabajo tenga impurezas de aceite/grasa procedente de maquinaria adyacente o de humo de los radiadores de queroseno o de tabaco.

1. RECONSTRUCCION
a) Aplicar a la superficie preparada, usando la espátula o el aplicador de plástico que se proporciona. Presionar firmemente para eliminar el aire atrapado.

b) Dejar material sobrante, lo suficiente como para permitir el posterior mecanizado, o contornear el molde presionando una lámina de polietileno en la **Belzona® 8111** no fraguada. Esto también previene la pegajosidad en la superficie expuesta.

2. MOLDEO
a) Aplicar una fina capa de **Belzona® 8111** en el molde, en el cual se habrá aplicado previamente una capa de **Belzona® 9411.**

b) Rellenar el molde vertiendo la **Belzona® 8111.** Vibrar el recipiente para eliminar el aire ocluido.

LIMPIEZA
Debe limpiar las herramientas para mezclar, inmediatamente después de usarlas, con **Belzona® 9111** o cualquier otro disolvente efectivo como por ejemplo metilo etilo cetona (MEC). Limpie las brochas, pistolas de inyección y todo equipo de pulverización y cualquier otra herramienta de aplicación utilizando un disolvente adecuado como el **Belzona® 9121,** MEC, acetona o diluyente de celulosa.

Publication No. 18-1-10 E

4. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Permitir que la **Belzona® 8111** solidifique en los tiempos que se indican a continuación, sujetos a las condiciones especificadas:

	Macanizado y/o carga ligera	Carga mecánica total
5°C	40 min	60 min
10°C	30 min	40 min
15°C	20 min	30 min
20°C	15 min	20 min
25°C	10 min	15 min
30°C	5 min	10 min

Estos tiempos son para un grosor de 0,6 cm aprox. Se reducirán para secciones más gruesas y se aumentarán para secciones más delgadas.

5. IGUALACION DEL COLOR

Después del fraguado total, la **Belzona® 8111** puede pintarse o aplicarse tinte como cualquier otra madera. Sin embargo, los mejores resultados se obtienen si el tinte se añade al **Belzona® 8111** Líquido Reactivo antes de la adición de la **Belzona® 8111** Fibra de Madera. No se añadirá más del 2% de tinte por volumen, ya que más cantidad afectarla el tiempo de fraguado y las propiedades físicas.

6. CAPACIDAD DE VOLUMEN

En una proporción de mezcla de 3 partes de Liquido Reactivo por 2 partes de Fibra de Madera, la capacidad de volumen de **Belzona® 8111** es de 43.3 cu³ por kg.

INFORMACION DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Por favor asegúrese de leer y entender la hoja de Datos de Seguridad de Material relevante.

Los siguientes datos técnicos están basados en resultados a largo plazo obtenidos en nuestros laboratorios y de acuerdo a nuestros conocimientos estos son precisos y verídicos a la fecha de esta publicación. Los resultados están sujetos a cambios sin notificación previa y el usuario deberá contactar a Belzona para verificar los datos técnicos antes de su compra o especificación. No se implica u ofrece una garantía relevante a la precisión de los datos. No asumimos ninguna responsabilidad por su rendimiento, desempeño, o lesión como resultado de su uso. Nuestra obligación, de existir alguna, se limita al reemplazo del producto. Belzona no ofrece ninguna otra garantía, ni expresa ni implícita, ya sea por estatutos o mediante ejecución de la ley, incluyendo comercialización o aptitud para un fin particular.

Ninguna parte de esta declaración deberá excluir o limitar la responsabilidad civil de Belzona si dicha responsabilidad por ley no puede ser excluida o limitada.

Copyright © 2010 por Belzona International Limited. Todos los derechos reservados. Algunas partes de estos textos poseen copyright © 1996-2009 de Belzona International Limited. Ninguna parte de este texto protegido por el copyright citado podrá ser reproducido o utilizado en forma alguna o por ningún medio - gráfico, electrónico o mecánico, incluyendo fotocopias, grabación, mecanografiado o sistemas de almacenamiento y rebusca de la información - sin la autorización del editor.

Belzona® is a registered trademark

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Europe & Africa
Belzona Polymerics Ltd.
Harrogate, UK
t: +44 (0) 1423 567641
f: +44 (0) 1423 505967
e: belzona@belzona.co.uk

The Americas
Belzona Inc.,
Miami, FL USA
t: +1 (305) 594 4994
f: +1 (305) 599 1140
e: belzona@belzona.com

Asia & Oceana
Belzona Asia Pacific
Chonburi, Thailand
t: +66 38 491031
f: +66 38 491102
e: belzona@belzona.cn

China
Belzona Hong Kong
Hong Kong, China
t: +852 3101 7461
f: +852 3101 7530
e: belzona@belzona.hk

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

Printed in England Publication No. 18-1-10 E