Belzona 4341

(MAGMA CR4)

INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

APLÍQUESE SOLAMENTE EN SUPERFICIES LIMPIAS, FIRMES, SECAS Y BIEN RUGOSAS.

a) **PREPARACION DE SUPERFICIE**

i) Superficies de concreto

Raspe la pintura, alquitrán o cualquier otra capa que pudiera haber antes de aplicar **Belzona® 4341.**

Deje que el concreto fresco se solidifique durante al menos 28 días, o hasta que el contenido de humedad esté por debajo del 6% utilizando un Protiómetro.

Las superficies horizontales de concreto y de concreto fresco mostrarán el fenómeno de lechosidad de la superficie y se debe eliminar mediante el uso de una escarificadora mecánica.

Una vez que haya preparado las superficies de concreto de acuerdo con estas recomendaciones, proceda a realizar los pasos descritos en la Sección 1 (b) “Acondicionamiento”

NOTAS:
Todas las superficies tales como concreto deben ser acondicionadas con **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner).

ii) Superficies metálicas

Raspe la pintura, alquitrán o cualquier otra capa que pudiera haber. Limpie por chorro la superficie del metal para obtener el siguiente nivel de limpieza:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Decapado a fondo
Estándar americano acabado casi blanco SSPC SP 10
Estándar sueco Sa 2½ SIS 05 5900

El perfil debería tener una profundidad mínima de 3 milésimas de pulgada (75 micrones). Ahora proceda a realizar los pasos descritos en la Sección 2 “Cómo combinar los Componentes Reactivos”

iii) Zonas que ya han sido tratadas con Belzona® 4111 (Magma-Quartz)

Belzona® 4341 se puede aplicar directamente sobre el **Belzona® 4111** sin llevar a cabo ningún acondicionamiento previo siempre que se haga dentro de un plazo de 6 horas y de que el **Belzona® 4111** se haya mantenido libre de impurezas o materias extrañas. Si se han cumplido estos requisitos, proceda a realizar los pasos descritos en la Sección 2 “Cómo combinar los Componentes Reactivos”.

Cuando la capa existente de **Belzona® 4111** se haya aplicado hace más de 6 horas, limpie y raspe a fondo la superficie y continuación proceda a realizar los pasos descritos en la Sección 2 “Cómo combinar los Componentes Reactivos”.

b) **ACONDICIONAMIENTO**

Vierta todo el contenido del **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner) Solidificador en el **Belzona® 4911** Base y agítelos bien hasta que queden bien mezclados. Acto seguido aplique, cepillándolo, el Acondicionador a la superficie que va a ser tratada con **Belzona® 4341** sin exceder una zona de 1,1 m² por unidad de 450g. Cepille bien el **Belzona® 4911** en la superficie utilizando un cepillo de cerdas duras. La aplicación del Acondicionador y de las capas posteriores se debe completar dentro de los períodos de tiempo indicados a continuación.

Temperatura ambiente	Vida útil una vez mezclados	Tiempo mínimo para la aplicación de capas posteriores	Tiempo máximo para la aplicación de capas posteriores*
15°C	55 min	La aplicación puede empezar después de que haya sido aplicado el Acondicionador	6 horas
20°C	45 min		6 horas
25°C	32 min		6 horas
30°C	20 min		6 horas

* Si se excede el tiempo máximo para la aplicación de capas posteriores para el **Belzona® 4911**, deberá restregar la superficie solidificada y aplicar una nueva capa de **Belzona® 4911**.

2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

Verter todo el contenido del envase de Solidificador en el envase de la Base.

Mézclelo bien hasta que obtenga un líquido homogéneo libre de toda estriación.

NOTAS:

1. CÓMO MEZCLAR A BAJA TEMPERATURA

Para facilitar la mezcla cuando la temperatura del material esté por debajo de los 5°C, caliente los módulos de la Base y el Solidificar hasta que los contenidos alcancen una temperatura de 20 - 25°C.

2. VIDA ÚTIL

Belzona 4341 se debe usar dentro de los plazos mostrados a continuación desde el inicio de la mezcla.

Temperatura	10°C	20°C	30°C
Utilice todo el material dentro de un plazo de	35 min	15 min	10 min

3. CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 4341** utilice: 8,82 partes de la Base por cada 1 parte del Solidificador por peso.

4. CAPACIDAD DE VOLUMEN DEL BELZONA® 4341 MEZCLADO

994 cm³ / 1,5 kg.

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 4341

a) **Límites de aplicación**
Belzona® 4341 se puede aplicar cuando la temperatura del material, el sustrato y el ambiente se encuentre entre los 15°C y los 30°C. Si la temperatura es inferior a los 15°C el material se hará demasiado duro para que se pueda aplicar y mezclar con facilidad.

Si la temperatura es superior a los 30°C el material se hará demasiado fluido y será utilizable durante muy poco tiempo.

Debemos referirnos también a los plazos de solidificación que se muestran a continuación. La velocidad de solidificación queda enormemente reducida si la temperatura es inferior a los 15°C, y habrá que usar alguna fuente de calor externa para obtener una solidificación total.

b) Aplique el material mezclado a la superficie preparada utilizando un cepillo de cerda corta o una escoba de goma. Las proporciones de cobertura en la práctica dependerán del espesor de la capa aplicada de **Belzona® 4341** además de depender del contorno, la forma y la aspereza de la superficie preparada. A modo de guía, una mezcla de 1,5 Kg debería ser suficiente para cubrir una zona de 2,25 metros cuadrados al espesor mínimo recomendado de la capa de 400 micrones.

Si se aplica en superficies ásperas o irregulares la cobertura puede quedar reducida entre un 20 y un 25%.

c) Aplique otra capa de **Belzona® 4341** como en (b). Aplique la segunda capa tan pronto como se pueda hacer sin estropear la primera capa. Nunca aplique el producto transcurridas más de 24 horas cuando la temperatura sea de entre 15°C y 30°C.

d) Si el tiempo máximo para la aplicación de la segunda capa del **Belzona® 4341** es excedido, entonces la superficie fraguada debe ser raspada y una nueva capa del **Belzona® 4341** debe ser aplicada.

COLOR
Belzona® 4341 está disponible en diferentes colores para facilitar la aplicación y evitar fallos. El uso de estos colores es únicamente para facilitar la diferenciación y puede haber variaciones de color entre lotes. El color del producto aplicado puede variar una vez puesto en servicio.

APLICACIONES POR ROCIADO
Superficies de metal aptas pueden ser recubiertas por rociado. En donde sea apropiado, **Belzona® 4341** podrá ser aplicado utilizando un equipo plural caliente tipo “airless” capaz de medir certeramente y de mezclar los dos componentes. Ver las **“Instrucciones para aplicar por spray los recubrimientos Belzona libres de solventes”.**

Proporción de mezcla	**6,3:1 por volumen**
Temperatura de la boquilla	**55-65°C**
Presión de la boquilla (mínima)	**4000 psi (275 bar)**
Tamaño de la boquilla	**0,48-0,58 mm**
	NO DILUIR
Solvente para limpiar	**Belzona® 9121, MEK, o Acetona**

LIMPIEZA
Debe limpiar las herramientas para mezclar inmediatamente después de usarlas con **Belzona® 9111** o cualquier otro disolvente efectivo, como por ejemplo metil etil cetona (MEK). Limpie las brochas, pistolas de inyección y todo equipo de pulverización y cualquier otra herramienta de aplicación utilizando un disolvente adecuado como el **Belzona® 9121,** MEK, acetona o diluyente de celulosa.

4. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Permita que se solidifique el **Belzona® 4341** según se indica a continuación, sometiéndolo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Para resistir el tráfico peatonal ligero	Total resistencia a productos químicos
15°C	12 horas	7 días
20°C	8 horas	5 días
30°C	4 horas	3 días

NOTA: Habrá que ampliar considerablemente los plazos de solidificación si las temperaturas están por debajo de los 15°C, y la capacidad de resistencia a los productos químicos resultante del **Belzona® 4341** quedará reducida.

5. PARA UNA RESISTENCIA ÓPTIMA A LOS PRODUCTOS QUÍMICOS, LLEVE A CABO UN ENDURECIMIENTO FORZADO

Deje que el **Belzona® 4341** se solidifique durante 12 horas a 20°C y a continuación haga solidificar el producto utilizando radiadores de aire forzado, lámparas de calor, etc. durante 4 horas a una temperatura de 80°C para obtener propiedades con la máxima resistencia posible a los productos químicos.

6. SUPERFICIES ANTIDESLIZANTES

Belzona® 4341 se solidificará hasta obtener un acabado duro y uniforme. Por eso, para las zonas de tráfico peatonal se recomienda añadir Belzona® Grip Systems Aggregate (arena y grava de sistemas de sujeción) al **Belzona® 4341** justo después de su aplicación. La elección del Aggregate y la cantidad necesitada variará dependiendo de cuán no resbaladiza desea que sea la superficie. De este modo, la seguridad personal quedará mejorada, pero la resistencia final a los productos químicos del **Belzona® 4341** podría verse ligeramente reducida.

INFORMACION DE HIGIENE Y SEGURIDAD
Por favor asegúrese de leer y entender la hoja de Datos de Seguridad de Material relevante.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

Printed in England Publication No. 42-09-13 E