Belzona 4301

(MAGMA CR1 HI-BUILD)

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

APLÍQUESE SOLAMENTE SOBRE SUPERFICIES LIMPIAS, FIRMES, SECAS Y RUGOSAS.

Cepille la superficie para eliminar cualquier impureza y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (limpiador/desengrasante) o cualquier otro limpiador efectivo que no deje residuos, como metilo/etilo/cetona (MEK).

(i) Superficies de concreto
Utilice una escarificadora mecánica o granalle la superficie para eliminar recubrimientos existentes, lechosidad y concreto suelto, dejando así un perfil áspero en el que se puedan ver la grava y la arena. Pase la aspiradora para limpiar todo el polvo que se haya podido generar durante las técnicas de preparación. Proceda a realizar los pasos descritos en la Sección 1 "Acondicionamiento".

NOTA:
Todas las superficies porosas como concreto requieren ser acondicionadas con **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner).

(ii) Superficies metálicas

a) Seleccione un abrasivo para obtener el nivel necesario de limpieza y un perfil de una profundidad mínima de 75 micrones. Utilice solamente un abrasivo angular.

b) Granalle la superficie del metal para obtener el siguiente nivel de limpieza:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Granallado a fondo
Estándar americano acabado casi blanco SSPC SP 10
Estándar sueco Sa 2½ SIS 05 5900

c) Después de granallado, hay que revestir las superficies del metal antes de que tenga lugar la oxidación de la superficie. Proceda a realizar los pasos descritos en la Sección 2 "Cómo Combinar los Componentes Reactivos".

(iii) Superficies de vidrio
Prepare superficies de vidrio mediante biselado o raspado. Limpie la superficie nuevamente y desengrase utilizando **Belzona® 9111** u otro limpiador apropiado. Proceda a realizar los pasos descritos en la Sección 2 "Cómo Combinar los Componentes Reactivos".

Acondicionamiento
Vierta todo el contenido del **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner) Solidificador en el **Belzona® 4911** Base y agítelos bien hasta que queden bien mezclados. Acto seguido, aplique el Acondicionador con un cepillo sobre la superficie que va a ser tratada con **Belzona® 4301** sin exceder una zona de 1,1 m^2 por unidad. Cepille bien el **Belzona® 4911** sobre la superficie utilizando un cepillo de cerdas duras. La aplicación del Acondicionador y de las capas posteriores se debe completar dentro de los periodos de tiempo indicados a continuación.

Temperatura	Vida útil una vez mezclados	Tiempo mínimo para la aplicación de capas posteriores	Tiempo máximo para la aplicación de capas posteriores*
15°C	55 min	La aplicación puede empezar una vez el Acondicionador haya sido aplicado	6 horas
20°C	45 min		6 horas
25°C	32 min		6 horas
30°C	20 min		6 horas

* Si se excede el tiempo máximo para la aplicación de capas posteriores para **Belzona® 4911**, deberá dar aspereza a la superficie solidificada antes de aplicar **Belzona® 4301**.

ZONAS DONDE BELZONA® 4301 NO DEBE ADHERIRSE
Aplique una capa fina de **Belzona® 9411** (Agente Separador) y déjelo secar durante unos 15-20 minutos antes de proceder a efectuar el siguiente paso.

2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

Transfiera todo el contenido de los módulos de la Base y el Solidificador a la Superficie de Trabajo Belzona®.

Mézclelos bien para obtener un material uniforme libre de estriaciones.

NOTAS:

1. CÓMO MEZCLAR A BAJA TEMPERATURA
Para facilitar la mezcla cuando la temperatura del material esté por debajo de los 5° C, caliente los módulos de la Base y el Solidificar hasta que los contenidos alcancen una temperatura de 20 - 25° C.

2. CADUCIDAD
Belzona® 4301 se debe usar dentro de los plazos mostrados a continuación desde el inicio de la mezcla.

Temperatura	15°C	25°C	30°C
Utilice todo el material dentro de un plazo de	35 min	25 min	15 min

3. CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES
Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 4301** utilice:
3 partes de Base por cada 1 parte de Solidificador por volumen.
3.2 partes de la Base por cada 1 parte del Solidificador por peso.

4. CAPACIDAD DE VOLUMEN DE BELZONA® 4301 MEZCLADO
720 cm^3/kg.

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 4301

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS
No aplique cuando:

i) La temperatura esté por debajo de los 15°C o la humedad relativa sea superior al 90%.
ii) Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
iii) Haya humedad en la superficie del metal o cuando exista la posibilidad de que la condensación posterior la deposite.
iv) Sea probable que el ambiente de trabajo tenga impurezas de aceite/grasa procedente de maquinaria adyacente o de humo de los radiadores de queroseno o de tabaco.

a) **Belzona® 4301** se puede aplicar cuando la temperatura del material, del sustrato y del ambiente se encuentren entre los 15°C y los 30°C. Si la temperatura es inferior a los 15°C, el material estará demasiado viscoso como para ser mezclado y aplicado con facilidad. Si la temperatura es superior a los 30°C el material será demasiado fluido y utilizable durante muy poco tiempo.

Debemos referirnos también a los plazos necesarios para la solidificación. Por debajo de los 15°C, la velocidad de solidificación se verá enormemente reducida y habrá que utilizar alguna fuente de calor externa para que se solidifique por completo.

b) Aplique **Belzona® 4301** directamente sobre la superficie preparada con el aplicador de plástico o la espátula suministrados.

c) Haga presión con firmeza para extraer el aire ocluido y para asegurar el máximo contacto con la superficie.

d) Dé forma a **Belzona® 4301** con el aplicador de plástico para obtener el perfil correcto.

e) Si se requiere, aplique la primera capa de **Belzona® 4311** (Magma CR1) tan pronto como se pueda hacer sin estropear el **Belzona® 4301**.

Si se aplica una capa posterior en un plazo de cuatro horas, no se necesitará ninguna otra preparación de la superficie. Una vez que haya transcurrido el tiempo máximo para la aplicación de capas posteriores, habrá que dar aspereza a **Belzona® 4301** solidificado antes de aplicar más **Belzona® 4311.**

LIMPIEZA
Debe limpiar las herramientas de mezcla inmediatamente después de usarlas con **Belzona® 9111** o cualquier otro disolvente efectivo, como por ejemplo metilo etilo cetona (MEK). Limpie las brochas, pistolas de inyección y todo equipo de pulverización y cualquier otra herramienta de aplicación utilizando un disolvente adecuado como el **Belzona® 9121,** MEK, acetona o diluyente de celulosa.

4. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Permita que **Belzona® 4301** solidifique según se indica a continuación, sometiéndolo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Movimiento o uso que no implique ninguna carga	Carga ligera	Total resistencia a productos químicos
15°C	16 horas	48 horas	14 días
20°C	12 horas	36 horas	7 días
25°C	8 horas	24 horas	6 días
30°C	6 horas	20 horas	5 días

Habrá que ampliar considerablemente los plazos de solidificación si las temperaturas están por debajo de los 15°C, y la capacidad de resistencia a los productos químicos resultante de **Belzona® 4301** quedará reducida.

5. PARA UNA RESISTENCIA ÓPTIMA A LOS PRODUCTOS QUÍMICOS, LLEVE A CABO UN FRAGUADO FORZADO

Deje que **Belzona® 4301** o la combinación de **Belzona® 4301/4311** solidifique durante 12 horas a 20°C y a continuación haga solidificar el producto utilizando radiadores de aire forzado, lámparas de calor, etc. durante 4 horas a una temperatura de 80°C para obtener propiedades con la máxima resistencia posible a los productos químicos.

INFORMACION DE HIGIENE Y SEGURIDAD
Por favor asegúrese de leer y entender la hoja de Datos de Seguridad de Material relevante.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar