Belzona® 4181

(AHR MAGMA-QUARTZ)

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

Toda superficie a la que le vaya a aplicar **Belzona® 4181** debe estar limpia, firme y seca. Lave el concreto antiguo con detergente para eliminar los restos de aceite, grasa y polvo. Utilice agua limpia para enjuagar el detergente. Raspe la pintura, alquitrán o cualquier otra capa que pudiera haber.

Deje que el concreto fresco se solidifique durante al menos 28 días, o hasta que el contenido de humedad esté por debajo del 6% utilizando un Protiómetro. Cepille los salientes verticales con un cepillo de cerdas de alambre para eliminar el material que quede suelto en la superficie.

Las superficies horizontales de concreto y de concreto fresco mostrarán el fenómeno de lechosidad de la superficie y se debe eliminar mediante el uso de una escarificadora mecánica. Restriegue las superficies metálicas para eliminar el óxido que pudiera haber suelto y la pintura descascarillada y a continuación ráspelas mediante una limpieza por chorro, un amolado o cualquier otro método apropiado para obtener una superficie metálica brillante bien raspada. Pase la aspiradora para limpiar todo el polvo que se haya podido generar durante las técnicas de preparación.

Trate cualquier zona donde **Belzona® 4181** no debería adherirse con **Belzona® 9411** (Release Agent) y déjelo secar durante unos 15 ó 20 minutos antes de proceder. Para las superficies porosas deberá sellarlas primero con un barniz de laca adecuado como por ejemplo Shellac o un esmalte de celulosa antes de tratarlas con **Belzona® 9411**.

2. ACONDICIONAMIENTO

Para aplicaciones sujetas a ambientes químicos, utilice el acondicionador **Belzona® 4911.**
Para aplicaciones sujetas a temperaturas elevadas, utilice el acondicionador **Belzona® 4981.**

BELZONA® 4911
Vierta todo el contenido del **Belzona® 4911** (Acondicionador Magma TX) Solidificador en el **Belzona® 4911** Base y agítelos bien hasta que queden bien mezclados. Acto seguido aplique, cepillándolo, el Acondicionador a la superficie que va a ser tratada con **Belzona® 4181** sin exceder una zona de 12 pies cuadrados (1,1 m^2) por unidad.

NOTAS
1. Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 4911** utilice: 2 partes de la Base por cada 1 parte de Solidificador por volumen.

2. La aplicación del Acondicionador y de capas posteriores se debe completar dentro de los plazos indicados a continuación

Temperatura	Utilice todo el material dentro de un plazo de	Plazos para la aplicación de capas posteriores	Plazos para la aplicación de capas posteriores
15°C	55 min.	Puede comenzar a aplicarlas en cuanto se haya terminado de aplicar el Acondicionador	6 horas
20°C	45 min.		6 horas
25°C	32 min.		6 horas

BELZONA® 4981
Vierta todo el contenido del **Belzona® 4981** Solidificador en el **Belzona® 4981** Base y agítelos bien hasta que queden bien mezclados. Acto seguido aplique, cepillándolo, el Acondicionador a la superficie que va a ser tratada con **Belzona® 4181** sin exceder una zona de 1,05 m^2.

NOTAS
1. Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 4981** utilice: 3 partes de la Base por cada 1 parte de Solidificador por volumen.
2. La aplicación del Acondicionador y de capas posteriores se debe completar dentro de los plazos indicados a continuación

Temperatura	Utilice todo el material dentro de un plazo de	Plazos para la aplicación de capas posteriores	Plazos para la aplicación de capas posteriores*
15°C	55 min.	Puede comenzar a aplicarlas en cuanto se haya terminado de aplicar el Acondicionador	4 horas
20°C	45 min.		4 horas
25°C	32 min.		4 horas

*Si se excede el tiempo máximo para la aplicación de capas posteriores para el **Belzona® 4911 o Belzona® 4981**, deberá restregar la superficie solidificada y aplicar una nueva capa de acondicionador.

3. COMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

1. Vierta todo el contenido del **Belzona® 4181** (Acondicionador Magma TX) Solidificador en el **Belzona® 4181** Base y agítelos bien hasta que queden bien mezclados.

2. Vierta todo los contenidos en el cubo.

3. Lentamente, añada el Agregado del **Belzona® 4181** a la mezcla de resinas. Mezcle durante 5 minutos y proceda inmediatamente a realizar los pasos descritos en la sección 4 “Aplicaciones”.

NOTAS
1. ALMACENAMIENTO ACCIDENTAL
Un almacenamiento accidental del **Belzona® 4181** Base por debajo de 15°C puede provocar una solidificación parcial del producto. Si esto sucede, puede recuperarse su estado normal precintando de nuevo el envase y calentándolo entre 40°C y 50°C.

2. CADUCIDAD
Belzona® 4181 se debe usar dentro de los plazos mostrados a continuación desde el inicio de la mezcla.

Temperatura	Utilice todo el material dentro de un plazo de
15°C	45 min.
20°C	35 min.
25°C	30 min.

3. CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES
Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 4181** utilice:
100 partes de la Base por cada 30 parte del Solidificador por cada 1000 partes de Agregado por peso.

4. CAPACIDAD DE VOLUMEN DEL BELZONA® 4181 MEZCLADO
6,300 cm^3 / 15kg.

Publication No. 18-12-09 E

5. REDIMIENTO
La proporción de cobertura de **Belzona® 4181** es de 1,05 m² /15 kg al espesor recomendado de 0.6 cm.

4. COMO APLICAR BELZONA® 4181

Aplique el **Belzona® 4181** mezclado directamente en la superficie acondicionada, esparciéndolo al principio por toda la zona utilizando técnicas de emparejamiento y utilizando a continuación un metal de borde plano para obtener un espesor uniforme antes de nivelarlo utilizando una espátula de acero.

Cuando se requiera un acabado muy uniforme para el **Belzona® 4181**, se puede obtener utilizando una espátula de acero, limpia y humedecida con **Belzona® 9121**.

Complete la operación en un plazo de 30 minutos (consulte la sección Vida Util) ya que transcurrido dicho plazo el **Belzona® 4181** comenzará a solidificarse. Cuando esté trabajando con grandes volúmenes de **Belzona® 4181**, puede ampliar su vida útil esparciendo el material mezclado en una tabla para evitar que se acumule calor durante su uso.

NOTAS
1. CÓMO APLICAR EN SUPERFICIES VERTICALES
Cuando se aplica **Belzona® 4181** en superficies verticales, el máximo de espesor normal que se puede obtener sin que se desprenda es de 6 mm. En zonas pequeñas se puede obtener un espesor de 12 mm sin que se desprenda y, si fuera necesario, se puede hacer presión en la superficie del **Belzona® 4181** con una lámina de polietileno para evitar así que se desprenda. El polietileno se puede retirar una vez que el **Belzona® 4181** se haya solidificado.

2. LÍMITES DE APLICACIÓN
Belzona® 4181 se puede aplicar siempre que la temperatura sea de entre 15°C y 30°C. Si la temperatura es inferior a los 15°C el material se puede endurecer demasiado como para poder mezclarlo y aplicarlo con facilidad, y si la temperatura es superior a los 30°C el material puede hacerse demasiado “fluido” como para permitir el espesor o la rigidez requeridos en superficies verticales.

Debemos referirnos también a los plazos de solidificación que se muestran a continuación. La velocidad de solidificación queda enormemente reducida si la temperatura es inferior a los 15°C, y habrá que usar alguna fuente de calor externa para obtener una solidificación total.

3. SUPERFICIES HÚMEDAS O MOJADAS
Se puede aplicar **Belzona® 4181** a superficies húmedas o mojadas pero la adhesión será aproximadamente un 75% de la obtenida en una superficie seca.

4. APLICACIÓN DE OTRA CAPA DE BELZONA® 4181
Cuando esto sea necesario, se debe llevar a cabo lo más rápidamente posible después de que la primera capa esté lo suficientemente dura como para aceptar encima una segunda capa y siempre antes de que transcurra el tiempo máximo para la aplicación de capas posteriores, que es de 6 horas.

Una vez que haya transcurrido este tiempo, deberá restregar el **Belzona® 4181** de la superficie antes de llevar a cabo ninguna otra aplicación

Siempre debe, cualquiera que sea el caso, acondicionar la superficie con **Belzona® 4911** (sírvase consultar la sección 2) antes de aplicar el **Belzona® 4181**.

5. LIMPIEZA
Debe limpiar las herramientas para mezclar inmediatamente después de usarlas con **Belzona® 9111** o cualquier otro disolvente efectivo, como por ejemplo metilo/etilo/cetona (MEC). Limpie las brochas, pistolas de inyección y todo equipo de pulverización y cualquier otra herramienta de aplicación utilizando un disolvente adecuado como el **Belzona® 9121**, MEC, acetona o diluyente de celulosa.

5. ACABADO DE LA REACCION MOLECULAR

Permita que se solidifique el **Belzona® 4181** según se indica a continuación, sometiéndolo a las condiciones indicadas.

Temperatura	15°C	25°C
Para resistir el tráfico peatonal	12 horas	8 horas
Déle forma a máquina	16 horas	12 horas
Para una dureza mecánica total	48 horas	24 horas
Total resistencia a productos químicos	10 días	5 días

Estas cifras son para **Belzona® 4181** a un espesor de la capa de 6 mm. Para las capas de mayor espesor habrá que reducir dichas cantidades.

INFORMACION DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Por favor asegúrese de leer y entender la hoja de Datos de Seguridad de Material relevante.

Los siguientes datos técnicos están basados en resultados a largo plazo obtenidos en nuestros laboratorios y de acuerdo a nuestros conocimientos estos son precisos y verídicos a la fecha de esta publicación. Los resultados están sujetos a cambios sin notificación previa y el usuario deberá contactar a Belzona para verificar los datos técnicos antes de su compra o especificación. No se implica u ofrece una garantía relevante a la precisión de los datos. No asumimos ninguna responsabilidad por su rendimiento, desempeño, o lesión como resultado de su uso. Nuestra obligación, de existir alguna, se limita al reemplazo del producto. Belzona no ofrece ninguna otra garantía, ni expresa ni implícita, ya sea por estatutos o mediante ejecución de la ley, incluyendo comercialización o aptitud para un fin particular.

Ninguna parte de esta declaración deberá excluir o limitar la responsabilidad civil de Belzona si dicha responsabilidad por ley no puede ser excluida o limitada.

Copyright © 2009 por Belzona International Limited. Todos los derechos reservados. Algunas partes de estos textos poseen copyright © 1996-2008 de Belzona International Limited. Ninguna parte de este texto protegido por el copyright citado podrá ser reproducido o utilizado en forma alguna o por ningún medio - gráfico, electrónico o mecánico, incluyendo fotocopias, grabación, mecanografiado o sistemas de almacenamiento y rebusca de la información - sin la autorización del editor.
Belzona® is a registered trademark

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Europe & Africa
Belzona Polymerics Ltd.
Harrogate, UK
t: +44 (0) 1423 567641
f: +44 (0) 1423 505967
e: belzona@belzona.co.uk

The Americas
Belzona Inc.,
Miami, FL USA
t: +1 (305) 594 4994
f: +1 (305) 599 1140
e: belzona@belzona.com

Asia & Oceana
Belzona Asia Pacific
Chonburi, Thailand
t: +66 38 491031
f: +66 38 491102
e: belzona@belzona.cn

China
Belzona Hong Kong
Hong Kong, China
t: +852 3101 7461
f: +852 3101 7530
e: belzona@belzona.hk

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

Printed in England Publication No. 18-12-09 E