Belzona® 3921

(GSC SURFACE CONDITIONER)

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

a) **ESTRUCTURAS DE ACERO PREPARADAS MANUALMENTE**
Debe eliminar todo el óxido adherido o descascarillado mediante un raspado y un cepillado con un cepillo de cerda de alambre, siempre que sea posible con la ayuda de maquinaria mecánica, hasta que se obtenga un borde firme. Cuando el acero que desea tratar esté manchado de productos químicos deberá limpiarlo a fondo primero. En el caso de materiales solubles en agua como por ejemplo las sales metales, se puede llevar a cabo lavándolas repetidamente con un chorro de agua. En el caso de aceites, grasas u otras materias contaminantes solubles en disolventes, deberá lavar el acero repetidamente con **Belzona® 9111** (limpiador/desengrasador) u otro limpiador apropiado como MEC (metilo/etilo/cetona) y deberá dejar que se evapore totalmente antes de aplicar el **Belzona® 3921.**

b) **ESTRUCTURAS DE ACERO LIMPIADAS POR CHORRO DE ARENA**
Si el acero está manchado de productos químicos deberá limpiarlo a fondo primero utilizando un chorro de agua a alta presión, mientras que el acero manchado de aceite, grasa, etc. deberá ser lavado a fondo primero con **Belzona® 9111** u otro limpiador adecuado como MEC. Seleccione un abrasivo para obtener el nivel necesario de limpieza y un perfil de una profundidad mínima de 75 micrones. Utilice solamente un abrasivo angular.

Limpie por chorro la superficie del metal para obtener el siguiente nivel de limpieza:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Decapado a fondo
Estándar americano acabado casi blanco SSPC SP 10
Estándar sueco Sa 2½ SIS 05 5900

c) **VIDRIO, PIZARRA, PLOMO, COBRE, ALUMINIO y CUALQUIER OTRA SUPERFICIE NO POROSA:**
Cepille la superficie para eliminar cualquier impureza y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** o cualquier otro limpiador efectivo que no deje residuos, como metilo/etilo/cetona (MEC).

2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

Agite bien el contenido de la lata de la Base para reincorporar cualquier sedimento. Agite el envase del Solidificador. Vierta el contenido sobre la Base en la unidad de mezclas. Mezcle los dos bien para obtener un material uniforme libre de estriaciones.

CADUCIDAD
Utilice el material mezclado dentro de un plazo de 48 horas, ya que transcurrido este tiempo empezará a solidificarse.

CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES
Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 3921** utilice: 7 partes de la Base por cada 2 parte de Solidificador por volumen.

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 3921

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS
No lo aplique cuando:
i) Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
ii) La temperatura esté por debajo de los 5°C o la humedad relativa sea superior al 80%.
iii) Bajo condiciones de frio o humedad, se sobrepasara este tiempo.
iv) Cuando se prevea que estas condiciones pueden ocurrir en los siguientes 45 minutos.

Aplicar el **Belzona® 3921** a fondo sobre la superficie sin exceder el rendimiento teórico recomendado.

Limpiar las herramientas inmediatamente después de su uso con **Belzona® 9121,** MEC, acetona o diluyente de celulosa.

DILUCION
Puede que necesite diluirlo si el clima es cálido o seco o si hace viento. Puede diluir el **Belzona® 3921** añadiéndoles un 10% por cada parte de **Belzona® 9121.** Las proporciones de cobertura son las normales, tanto si se diluye como si no.

Temperatura del sustrato	Rendimiento
Hierro/Acero	4.2 m²/kg.
Acero galvanizado	5.0 m²/kg.
No férricos	5.6 m²/kg.
Pizarra	3.5 m²/kg.
Cristal	5.6 m²/kg.

El **Belzona® 3921** sólo se puede aplicar pulverizándolo a las superficies de acero que se hayan limpiado por chorro de arena.

Un ejemplo típico para aplicar el **Belzona® 3921** con un atomizador utilizando una pistola pulverizadora de alimentación a presión es:-

DeVibliss JGA 502 - 1, válvula de aire no. 54,
Presión de pulverización de 40 - 50 libras por pulgada cuadrada (2,8 - 3,5 Kg/cm²)
Presión del recipiente de 10 - 20 libras por pulgada cuadrada (0,7 - 1,4 Kg/m²) con un suministro de aire de 9,7 pies cúbicos/min. (0,27 m³/min.).

LIMPIEZA
Limpie con **Belzona® 9121** todo el equipo utilizado para la aplicación inmediatamente después de utilizarlo. No basta con simplemente remojarlo en **Belzona® 9121** ya que el **Belzona® 3921** continúa endureciéndose químicamente aun cuando está sumergido en el líquido.

APLICACIÓN DE CAPAS POSTERIORES
Se puede aplicar otra capa sobre el **Belzona® 3921** después de dejarlo durante un mínimo de 4 horas (16 horas si se recubrió con **Belzona® 3131**), pero nunca después de transcurridas 48 horas. Si lo dejara durante más de 48 horas deberá aplicar otra capa de **Belzona® 3921** y dejarla durante los tiempos recomendados anteriormente.

INFORMACION DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Por favor asegúrese de leer y entender la hoja de Datos de Seguridad de Material relevante.

Los siguientes datos técnicos están basados en resultados a largo plazo obtenidos en nuestros laboratorios y de acuerdo a nuestros conocimientos estos son precisos y verídicos a la fecha de esta publicación. Los resultados están sujetos a cambios sin notificación previa y el usuario deberá contactar a Belzona para verificar los datos técnicos antes de su compra o especificación. No se implica u ofrece una garantía relevante a la precisión de los datos. No asumimos ninguna responsabilidad por su rendimiento, desempeño, o lesión como resultado de su uso. Nuestra obligación, de existir alguna, se limita al reemplazo del producto. Belzona no ofrece ninguna otra garantía, ni expresa ni implícita, ya sea por estatutos o mediante ejecución de la ley, incluyendo comercialización o aptitud para un fin particular.

Ninguna parte de esta declaración deberá excluir o limitar la responsabilidad civil de Belzona si dicha responsabilidad por ley no puede ser excluida o limitada.

Copyright © 2010 por Belzona International Limited. Todos los derechos reservados. Algunas partes de estos textos poseen copyright © 1996-2009 de Belzona International Limited. Ninguna parte de este texto protegido por el copyright citado podrá ser reproducido o utilizado en forma alguna o por ningún medio - gráfico, electrónico o mecánico, incluyendo fotocopias, grabación, mecanografiado o sistemas de almacenamiento y rebusca de la información - sin la autorización del editor.
Belzona® es una marca registrada.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Europa & Africa
Belzona Polymerics Ltd.
Harrogate, UK
t: +44 (0) 1423 567641
f: +44 (0) 1423 505967
e: belzona@belzona.co.uk

Las Américas
Belzona Inc.,
Miami, FL USA
t: +1 (305) 594 4994
f: +1 (305) 599 1140
e: belzona@belzona.com

Asia & Oceanía
Belzona Asia Pacific
Chonburi, Thailand
t: +66 38 491031
f: +66 38 491102
e: belzona@belzona.cn

China
Belzona Hong Kong
Hong Kong, China
t: +852 3101 7461
f: +852 3101 7530
e: belzona@belzona.hk

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

Printed in England Publication No. 84-5-10 E