Belzona 1812

(CERAMIC CARBIDE FP)

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

INSTRUCCIONES DE USO

1. *PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA*

APLÍQUESE SOLAMENTE SOBRE SUPERFICIES LIMPIAS, FIRMES, SECAS Y RUGOSAS.

a) Cepille la superficie para eliminar cualquier impureza y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (limpiador/desengrasante) o cualquier otro limpiador efectivo que no deje residuos, como metilo/etilo/cetona (MEK).

b) Seleccione un abrasivo para obtener el nivel necesario de limpieza y un perfil de una profundidad mínima de 75 micrones (3 milésimas de pulgada). Utilice únicamente un abrasivo angular.

c) Granalle la superficie del metal para obtener el siguiente nivel de limpieza:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Granallado a fondo
Estándar americano acabado casi blanco SSPC SP 10
Estándar sueco Sa 2½ SIS 05 5900

d) Después de granalle, las superficies metálicas deberán ser revestidas antes de que tenga lugar oxidación en la superficie.

SUPERFICIES CONTAMINADAS POR SAL
Las superficies metálicas que han estado sumergidas en soluciones salinas durante algún periodo de tiempo, por ejemplo en agua de mar, deberán ser granalladas hasta obtener el estándar requerido y dejadas durante 24 horas para que cualquier sal incrustada salga a la superficie. Pasado este tiempo, deben ser lavadas y chorreadas de nuevo para retirar las sales. Puede que tenga que repetir este proceso para asegurarse de que se han eliminado todas las sales.

ZONAS DONDE BELZONA® 1812 NO DEBE ADHERIRSE
Aplique una capa fina de **Belzona® 9411** (Agente Separador) y déjelo secar durante unos 15-20 minutos antes de proceder a efectuar el siguiente paso.

2. *COMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS*

Transfiera todo el contenido de los módulos de la Base y el Solidificador a la Superficie de Trabajo Belzona®. Mezcle los dos durante al menos 2 minutos y utilice todo el material dentro de los plazos mostrados en el cuadro a continuación.

NOTAS

1. CÓMO MEZCLAR A BAJA TEMPERATURA
Para facilitar la mezcla cuando la temperatura del material esté por debajo de los 5°C, caliente los módulos de la Base y el Solidificador hasta que los contenidos alcancen una temperatura de 20-25° C.

2. CADUCIDAD
Belzona® 1812 se debe usar dentro de los plazos mostrados a continuación desde el inicio de la mezcla.

Temperatura	15°C	25°C
Utilice todo el material dentro de un plazo de	45 min.	20 min.

3. CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES
Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 1812** utilice:
4 partes de Base por cada 1 parte de Solidificador por volumen.
4.5 partes de Base por cada 1 parte de Solidificador por peso.

4. CAPACIDAD DE VOLUMEN DEL BELZONA® 1812 MEZCLADO
440 cm³ / kg.

3. *COMO APLICAR BELZONA® 1812*

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS
No aplique cuando:
(i) La temperatura esté por debajo de los 5°C o la humedad relativa sea superior al 90%.
(ii) Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
(iii) Haya humedad en la superficie del metal o cuando exista la posibilidad de que la condensación posterior la deposite.
(iv) Sea probable que el ambiente de trabajo tenga impurezas de aceite/grasa procedente de maquinaria adyacente o de humo de los radiadores de queroseno o de tabaco.

a) Aplique **Belzona® 1812** directamente sobre la superficie preparada con el aplicador de plástico o la espátula suministrados. Si se aplica a 3 mm de grosor, por cada unidad de 2 kg cubrirá aproximadamente 0,298 m²

b) Haga presión hacia abajo para rellenar todas las grietas, sacar el aire ocluido y garantizar el máximo de contacto con la superficie.

c) Dé forma a **Belzona® 1812** con el aplicador de plástico para obtener el perfil correcto.

LIMPIEZA
Debe limpiar las herramientas de mezclado inmediatamente después de usarlas con **Belzona® 9111** o cualquier otro disolvente efectivo, como por ejemplo metilo/etilo/cetona (MEK). Limpie las brochas, pistolas de inyección y todo equipo de pulverización y cualquier otra herramienta de aplicación utilizando un disolvente adecuado como el **Belzona® 9121**, MEC, acetona o diluyente de celulosa.

4. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Permita que **Belzona® 1812** solidifique según se indica a continuación, sometiéndolo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Movimiento o uso que no implique carga	Mecanizado y/o carga ligera	Carga mecánica o termal máxima	Contacto con productos químicos
5°C	18 horas	24 horas	7 días	14 días
10°C	8 horas	12 horas	5 días	10 días
15°C	6 horas	9 horas	4 días	7 días
20°C	4 horas	6 horas	3 días	5 días
25°C	3 horas	4 horas	2 días	3 días
30°C	2 horas	3 horas	1½ días	2 días

Estos tiempos son para un grosor de aproximadamente 6 mm; deberán reducirse para secciones de mayor grosor y ampliarse para secciones más delgadas.

5. CÓMO MECANIZAR BELZONA® 1812 SOLIDIFICADO

Una vez que **Belzona® 1812** haya endurecido, no se podrá amolar o mecanizar satisfactoriamente. Por tanto, se deberá procurar por todos los medios obtener la profundidad de aplicación requerida para evitar mecanizado innecesario.

6. APLICACIÓN DE OTRA CAPA DE BELZONA® 1812

Cuando esto sea necesario, habrá que aplicar la segunda capa lo antes posible después de la primera capa y sin lugar a dudas mientras la primera capa está aún blanda (menos de 3 horas a 20°C).

Si se excede el plazo de aplicación de la siguiente capa expresado anteriormente, habrá que dar rugosidad a la superficie de **Belzona® 1812** antes de aplicar más **Belzona® 1812**. Haga presión hacia abajo para rellenar todas las grietas, sacar el aire ocluido y garantizar el máximo de contacto con la superficie.

7. ALMACENAMIENTO

Almacénelo en un ambiente seco a entre 10°C y 25°C.

Después de un almacenamiento prolongado de forma accidental por debajo de los 5°C, los componentes pueden estar más duros de lo normal. Se pueden recuperar calentándolos a 40°C.

INFORMACION DE HIGIENE Y SEGURIDAD
Por favor asegúrese de leer y entender la hoja de Datos de Seguridad de Material relevante.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar