Belzona 1341N

(SUPERMETALGLIDE)

Certified to NSF/ANSI 61

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

INSTRUCCIONES DE USO

1. *PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA*

i) SUPERFICIES METÁLICAS - APLICAR ÚNICAMENTE SOBRE SUPERFICIES LIMPIADAS MEDIANTE GRANALLADO

a) Cepille la superficie para eliminar cualquier impureza y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) o cualquier otro limpiador efectivo que no deje residuos, como metil etil cetona (MEK).

b) Seleccione un abrasivo para obtener el nivel necesario de limpieza y un perfil de una profundidad mínima de 75 micras.

Utilice solamente un abrasivo angular.

c) Limpie la superficie del metal mediante granallado para obtener el siguiente nivel mínimo de limpieza:

ISO 8501-1 Sa 2½ - granallado a fondo
Estándar americano - acabado de metal casi blanco SSPC SP-10
Estándar sueco - Sa 2½ SIS 05 5900

d) Después del granallado, las superficies metálicas deberán ser revestidas antes de que se produzca cualquier oxidación.

SUPERFICIES CONTAMINADAS POR SAL

Las superficies del metal que han estado sumergidas en soluciones salinas como el agua de mar durante cualquier periodo de tiempo, deben granallarse hasta obtener el estándar requerido, dejar pasar 24 horas para que cualquier sal incrustada salga a la superficie y lavarse antes de realizar un granallado rápido para eliminar las sales restantes. Puede que haya que repetir este proceso varias veces para asegurar que las sales sean eliminadas por completo. Inmediatamente antes de la aplicación, la contaminación del sustrato preparado por sales solubles debe ser menor que 30mg/m².

ii) SUPERFICIES YA RECONSTRUIDAS CON BELZONA® 1111 (SUPER METAL)

a) Si la aplicación se realiza en un plazo máximo de 2 horas, no es necesario realizar más preparación de superficie.

b) Después de que este tiempo de aplicación de capas posteriores haya transcurrido, dar rugosidad a **Belzona® 1111** preferiblemente con un cepillo antes de aplicar **Belzona® 1341N.**

2. *CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS*

a) Remover los componentes de la Base para reincorporar cualquier material separado.

b) Vierta todo el contenido de la lata del Solidificador en el recipiente de la Base.

c) Mezcle bien los dos componentes para obtener un material uniforme y libre de líneas de producto (Base/Solidificador) sin mezclar.

NOTAS:

1. CÓMO MEZCLAR GRANDES CANTIDADES

Para mezclar unidades de 5 kg de **Belzona® 1341N**, utilice un mezclador mecánico, asegurando que el material en los lados y esquinas del contenedor se incorpora a la mezcla. Evitar introducir una cantidad excesiva de aire en el material mezclado.

2. CÓMO MEZCLAR A BAJA TEMPERATURA

Para facilitar la mezcla cuando la temperatura del material esté por debajo de los 10°C, caliente los módulos de la Base y el Solidificador hasta que los contenidos alcancen una temperatura de 20-25°C.

3. VIDA ÚTIL

Belzona® 1341N se debe usar dentro de los plazos mostrados a continuación desde el inicio de la mezcla.

Temperatura	10°C	15°C	25°C	30°C
Utilice todo el material dentro de un plazo de	70 min	50 min	25 min	16 min

4. CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 1341N** utilice:
3 partes de Base por cada 2 partes de Solidificador por volumen.
2 partes de Base por cada 1 parte del Solidificador por peso.

5. CAPACIDAD VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 1341N MEZCLADO

520 cm³ por unidad de 750g
3,475 litros por unidad de 5 kg

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 1341N

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS
No aplique cuando:
(i) La temperatura esté por debajo de los 10°C o la humedad relativa sea superior al 90%.
(ii) Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
(iii) Haya humedad en la superficie del metal o cuando exista la posibilidad de que la condensación posterior la deposite.
(iv) Sea probable que el ambiente de trabajo esté contaminado por aceite/grasa procedente de maquinaria adyacente o por humo de los radiadores de queroseno o de tabaco.

a) PRIMERA CAPA
Aplique **Belzona® 1341N** directamente sobre la superficie preparada con una brocha con las cerdas duras o con el aplicador de plástico suministrados. Para lograr el espesor deseado de película de 250 micras, debe obtener una proporción de cobertura práctica de 1,8 m² por cada unidad de 750g o 12 m² por unidad de 5 kg.

b) **SEGUNDA CAPA**
Debe aplicarse la siguiente capa de **Belzona® 1341N** lo antes posible después de la aplicación de la primera capa como se ha indicado anteriormente (a). Este tiempo será de 4 horas a 20°C. No debe dejar pasar más de 24 horas antes de aplicar la siguiente capa sobre la primera capa, independientemente de la temperatura. Si esto ocurriera, debe darse rugosidad a la superficie con un cepillo antes de comenzar la aplicación de la siguiente capa.

APLICACIÓN MEDIANTE ROCIADO
En áreas adecuadas, **Belzona® 1341N** puede aplicarse mediante rociado sin aire y con una línea de precalentamiento para el producto. Un equipo típico consiste en una unidad de rociado sin aire 63:1 con una línea de precalentamiento capaz de aumentar la temperatura del producto hasta alcanzar un mínimo de 50°C. **NO** debe añadirse disolvente. Por favor contacte directamente con Belzona para información específica.

COLOR
Belzona® 1341N está disponible en azul y gris para facilitar la aplicación y evitar fallos. El uso de estos colores es únicamente para facilitar la diferenciación y puede haber variaciones de color entre lotes. El color del producto aplicado puede variar una vez puesto en servicio.

LIMPIEZA
Debe limpiar las herramientas de mezcla después de usarlas con **Belzona® 9111** o cualquier otro disolvente efectivo como metil etil cetona (MEK). Limpie las brochas, equipo de pulverización y cualquier otra herramienta de aplicación utilizando un disolvente adecuado como **Belzona® 9121**, MEK, acetona o diluyente de celulosa.

4. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Permita que **Belzona® 1341N** solidifique según se indica a continuación, sometiéndolo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Movimiento o uso que no implique carga o inmersión	Carga ligera	Carga mecánica/ térmica completa o inmersión en agua	Contacto con productos químicos
10°C	24 horas	48 horas	14 días	21 días
15°C	12 horas	24 horas	7 días	10 días
20°C	8 horas	16 horas	3 días	7 días
25°C	7 horas	14 horas	2½ días	6 días
30°C	6 horas	12 horas	2 días	5 días

5. SOLIDIFICACIÓN FINAL DE BELZONA® 1341N

Cuando el tiempo es importante, pueden instalarse calentadores de aire y tomarse las medidas adecuadas para contener este calor alrededor del equipo que se está reparando, con la finalidad de reducir el tiempo de solidificación hasta un mínimo de 24 horas. La aplicación de calor no debe realizarse hasta que **Belzona® 1341N** muestre una consistencia de gel (normalmente 4 horas a 20°C) y la temperatura del material no debe exceder los 50°C.

Debe tomarse el tiempo necesario para "calentamiento".
Si tuviera alguna duda sobre la solidificación final
VAYA A LO SEGURO - HAGA MÁS TIEMPO.

BELZONA® 1341N ESTÁ CERTIFICADO PARA CONTACTO CON AGUA POTABLE SUJETO A LAS SIGUIENTES RESTRICCIONES:

NSF® Certified to NSF/ANSI 61

Para uso en:
Bombas de líneas distribución con una salida diaria mínima de 4800 galones por pie cuadrado de área revestida de bomba.

Tanques de ≥ 100.000 galones

Válvulas ≥ 4in.

INFORMACIÓN DE HIGIENE Y SEGURIDAD
Por favor asegúrese de leer y entender la hoja de Datos de Seguridad de Material relevante.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

BSI
ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA® Reparar • Proteger • Mejorar

Printed in England Publication No. 11-08-13 E