Belzona 1321

(CERAMIC S-METAL)

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

i) SUPERFICIES METÁLICAS - APLICAR ÚNICAMENTE SOBRE SUPERFICIES LIMPIADAS MEDIANTE GRANALLADO

a) Cepille la superficie para eliminar cualquier impureza y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) o cualquier otro limpiador efectivo que no deje residuos, como metil etil cetona (MEK).

b) Seleccione un abrasivo para obtener el nivel necesario de limpieza y un perfil de una profundidad mínima de 75 micras.

Utilice solamente un abrasivo angular.

c) Limpie la superficie del metal mediante granallado para obtener el siguiente nivel mínimo de limpieza:

ISO 8501-1 Sa 2½ - granallado a fondo
Estándar americano - acabado de metal casi blanco SSPC SP-10
Estándar sueco - Sa 2½ SIS 05 5900

d) Después del granallado, las superficies metálicas deberán ser revestidas antes de que se produzca cualquier oxidación.

SUPERFICIES CONTAMINADAS POR SAL
Las superficies del metal que han estado sumergidas en soluciones salinas como el agua de mar durante cualquier periodo de tiempo, deben granallarse hasta obtener el estándar requerido, dejar pasar 24 horas para que cualquier sal incrustada salga a la superficie, luego se debe lavar antes de realizar un granallado rápido para eliminar los contaminantes. Puede que haya que repetir este proceso varias veces para asegurar que las sales sean eliminadas por completo. Inmediatamente antes de la aplicación, la contaminación del sustrato preparado por sales solubles debe ser menor que 30mg/m².

ii) SUPERFICIES YA RECONSTRUIDAS CON BELZONA® 1311 (CERAMIC R-METAL)

a) Si la aplicación se realiza en un plazo máximo de 2 horas, no es necesario realizar más preparación de superficie.

b) Después de que este tiempo de aplicación de capas posteriores haya transcurrido, dar rugosidad a **Belzona® 1311** preferiblemente con un cepillo antes de aplicar **Belzona® 1321.**

2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

Vierta todo el contenido de la lata del Solidificador en el recipiente de la Base. Mezcle bien los dos componentes para obtener un material uniforme y libre de líneas de producto (Base/Solidificador) sin mezclar.

1. CÓMO MEZCLAR A BAJA TEMPERATURA
Para facilitar la mezcla cuando la temperatura del material esté por debajo de los 5°C, caliente los módulos de la Base y el Solidificador hasta que los contenidos alcancen una temperatura de 20-25°C.

2. VIDA ÚTIL
Belzona® 1321 se debe usar dentro de los plazos mostrados a continuación desde el inicio de la mezcla.

Temperatura	5°C	15°C	25°C	30°C
Utilice todo el material dentro de un plazo de	2 horas	1 hora	30 min	20 min

3. CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES
Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 1321** utilice:
4 partes de Base por cada 1 parte de Solidificador por volumen.
11 partes de Base por cada 1 parte del Solidificador por peso.

4. CAPACIDAD VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 1321 MEZCLADO
25,7 cu.in. / 425 cm³ por kg.

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 1321

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS
No aplique cuando:
(i) La temperatura esté por debajo de los 5°C o la humedad relativa sea superior al 90%.
(ii) Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
(iii) Haya humedad en la superficie del metal o cuando exista la posibilidad de que la condensación posterior la deposite.
(iv) Sea probable que el ambiente de trabajo esté contaminado por aceite/grasa procedente de maquinaria adyacente o por humo de los radiadores de queroseno o de tabaco.

a) Aplique **Belzona® 1321** directamente sobre la superficie preparada con una brocha con las cerdas duras o con el aplicador de plástico suministrados.

Para lograr el espesor deseado de película de 250-375 micras, debe obtener una proporción de cobertura práctica de 1 m² por cada unidad de 1 kg.

Publication No. 08-08-13 E

b) Debe aplicarse la siguiente capa de **Belzona® 1321** lo antes posible después de la aplicación de la primera capa como se ha indicado anteriormente (a). Este tiempo será de 1-2 horas a 20°C. No debe dejar pasar más de 6 horas antes de aplicar la siguiente capa sobre la primera capa, independientemente de la temperatura. Si esto ocurriera, debe darse rugosidad a la superficie con un cepillo antes de comenzar la aplicación de la siguiente capa.

COLOR
Belzona® 1321 está disponible en azul y gris para facilitar la aplicación y evitar fallos. El uso de estos colores es únicamente para facilitar la diferenciación. El color del producto aplicado puede variar una vez puesto en servicio. Puede haber variaciones de color entre lotes.

LIMPIEZA
Debe limpiar las herramientas de mezcla después de usarlas con **Belzona® 9111** o cualquier otro disolvente efectivo como metil etil cetona (MEK). Limpie las brochas, pistolas de inyección, equipo de pulverización y cualquier otra herramienta de aplicación utilizando un disolvente adecuado como **Belzona® 9121**, MEK, acetona o diluyente de celulosa.

4. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Permita que **Belzona® 1321** solidifique según se indica a continuación, sometiéndolo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Movimiento o uso que no implique carga	Darle forma y/o carga ligera	Carga mecánica/ térmica completa o inmersión en agua	Contacto con productos químicos
5°C	12 horas	18 horas	7 días	10 días
10°C	8 horas	12 horas	3 días	5 días
15°C	5½ horas	9 horas	2 días	3 días
20°C	4 horas	6 horas	1½ días	2 días
25°C	3½ horas	4½ horas	24 horas	1½ días
30°C	2 horas	3 horas	18 horas	1 día

5. MECANIZADO

Belzona® 1321 es extremadamente difícil de mecanizar con torno utilizando herramientas convencionales o de punta de carburo. Sin embargo, puede mecanizarse utilizando una herramienta de punta de diamante.

Alternativamente, puede mecanizarse mediante amolado, pero esto debe realizarse tan pronto como sea posible después de los tiempos de solidificación mostrados.

6. SOLIDIFICACIÓN FINAL DE BELZONA® 1321

Cuando el costo del tiempo es importante y se requiere que el equipo este de vuelta en servicio cuanto antes, pueden instalarse calentadores de aire y tomarse las medidas adecuadas para contener este calor alrededor del equipo que se está reparando, con la finalidad de recudir el tiempo de solidificación hasta solo 24 horas. Debe tomarse el tiempo necesario para "calentamiento".

Puede realizarse una comprobación final golpeando la superficie de **Belzona® 1321** con un objeto de metal. Cualquier superficie parcialmente solidificada o con puntos blandos producirá un sonido sordo en contraste con el sonido metálico producido por **Belzona® 1321** solidificado.

Si tuviera alguna duda sobre la solidificación final
VAYA A LO SEGURO - ESPERE MÁS TIEMPO.

INFORMACIÓN DE HIGIENE Y SEGURIDAD
Por favor asegúrese de leer y entender la hoja de Datos de Seguridad de Material relevante.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar