Belzona 1111

(SUPER METAL)

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

APLÍQUESE SOLAMENTE SOBRE SUPERFICIES LIMPIAS, FIRMES, SECAS Y RUGOSAS

a) Cepille la superficie para eliminar cualquier impureza y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) o cualquier otro limpiador efectivo que no deje residuos, como metil etil cetona (MEK). Utilice una llama para eliminar el aceite en superficies muy impregnadas.

b) De rugosidad a la superficie mediante una limpieza por granallado, rayado profundo o amolado.

c) Estabilice las grietas perforando los extremos. Las grietas largas deben perforarse, roscarse y atornillarse cada 77-103 mm.

d) Perfore en forma de "V" todas las grietas utilizando una herramienta mecánica.

e) Por último, vuelva a desengrasar. Utilice trapos limpios para no esparcir las impurezas.

ZONAS DONDE BELZONA® 1111 NO DEBERÍA ADHERIRSE
Aplique una capa fina de **Belzona® 9411** (Release Agent) y déjelo secar durante unos 15-20 minutos antes de proceder a efectuar el paso 2.

2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

Transfiera todo el contenido de los módulos de la Base y el Solidificador a la **Superficie de Trabajo Belzona®**. Mezcle bien los dos componentes para obtener un material uniforme y libre de líneas de producto (Base/Solidificador) sin mezclar.

1. CÓMO MEZCLAR A BAJA TEMPERATURA
Para facilitar la mezcla cuando la temperatura del material esté por debajo de los 5°C, caliente los módulos de la Base y el Solidificador hasta que los contenidos alcancen una temperatura de 20-25°C.

2. VIDA ÚTIL
Belzona® 1111 se debe usar dentro de los plazos mostrados a continuación desde el inicio de la mezcla.

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Utilice todo el material dentro de un plazo de	35 min	25 min	15 min

3. CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES
Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 1111** utilice:
3 partes de Base por cada 1 parte de Solidificador por volumen.
5 partes de Base por cada 1 parte del Solidificador por peso.

4. CAPACIDAD VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 1111 MEZCLADO
398 cm^3 por kg.

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 1111

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS
No aplique cuando:
(i) La temperatura esté por debajo de los 5°C o la humedad relativa sea superior al 90%.
(ii) Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
(iii) Haya humedad en la superficie del metal o cuando exista la posibilidad de que la condensación posterior la deposite.
(iv) Sea probable que el ambiente de trabajo esté contaminado por aceite/grasa procedente de maquinaria adyacente o por humo de los radiadores de queroseno o de tabaco.

a) Aplique **Belzona® 1111** directamente sobre la superficie preparada con el aplicador de plástico, la espátula suministrados o una brocha con las cerdas recortadas.

b) Haga presión para rellenar todas las grietas, saque el aire ocluido y asegure el máximo de contacto con la superficie.

c) Cuando aplique sobre grietas, huecos y agujeros, coloque **Belzona® 9341** (Tela de Refuerzo).

d) Dé la forma final a **Belzona® 1111** con el aplicador de plástico; otra posibilidad es dejarlo solidificar y mecanizar a continuación.

LIMPIEZA
Debe limpiar las herramientas de mezcla inmediatamente después de usarlas con **Belzona® 9111** o cualquier otro disolvente efectivo como metil etil cetona (MEK). Limpie las brochas, pistolas de inyección, equipo de pulverización y cualquier otra herramienta de aplicación utilizando un disolvente adecuado como **Belzona® 9121,** MEK, acetona o diluyente de celulosa.

4. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Permita que **Belzona® 1111** solidifique según se indica a continuación, sometiéndolo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Movimiento o uso que no implique carga o inmersión	Darle forma y/o carga ligera	Carga mecánica o térmica máxima	Inmersión en productos químicos
5°C	4 horas	6 horas	4 días	5 días
10°C	3 horas	4 horas	2 días	4 días
15°C	2 ¼ horas	3 horas	1½ días	3 días
20°C	1 ¾ horas	2 horas	1 día	2 días
25°C	1 hora	1 ½ horas	20 horas	1½ días
30°C	¾ hora	1 hora	16 horas	1 días

Estos tiempos son para un grosor de aproximadamente 6 mm; deberán reducirse para secciones de mayor grosor y ampliarse para secciones más delgadas.

5. INICIO DE LA REACCIÓN MOLECULAR SECUNDARIA

Las propiedades mecánicas, la resistencia al calor y la resistencia a los productos químicos de **Belzona® 1111** mejorarán con el post-fraguado.

Una vez hayan transcurrido 2-4 horas desde la aplicación de **Belzona® 1111,** haga post-fraguar el material utilizando radiadores de aire forzado, lámparas de calor, etc. durante un mínimo de 4 horas a una temperatura de 60°C -100°C.

Normalmente, cuanto mayor sea la temperatura de post-fraguado adoptada, mejores propiedades se obtendrán.

6. APLICACIÓN DE CAPAS ADICIONALES DE BELZONA® 1111

Cuando esto sea necesario, habrá que aplicar lo antes posible después de la primera capa y siempre mientras la primera capa esté aún blanda (menos de 2 horas a 20°C).

Si se excede el plazo de aplicación de capas adicionales indicado anteriormente, habrá que dar rugosidad a la superficie de **Belzona® 1111**, mediante abrasión o granallado rápido antes de aplicar más **Belzona® 1111.**

INFORMACION DE HIGIENE Y SEGURIDAD
Por favor asegúrese de leer y entender la hoja de Datos de Seguridad de Material relevante.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar