Belzona 4341

(MAGMA CR4)

Réparer • Protéger • Améliorer

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

APPLIQUER SEULEMENT SUR DES SURFACES PROPRES, FERMES, SÈCHES ET RUGUEUSES

a) PREPARATION DE LA SURFACE

(i) Surfaces en béton

Retirer toute trace de peinture, de goudron et d'autres revêtements aussi bien que des matériaux de surface non adhérents, avant l'application du **Belzona 4341.**

Laisser sécher le béton neuf pendant une durée minimale de 28 jours ou jusqu'à ce que le taux d'humidité soit inférieur à 6% en utilisant un Protimètre.

Les surfaces horizontales en béton et le béton neuf présenteront un phénomène de laitance qui doit être éliminé avant l'application.

Une fois que les surfaces en béton existantes ont été préparées conformément à ces recommandations, procéder à la Section 1(b) "Conditionnement".

REMARQUE:
Toutes les surfaces poreuses comme le béton doivent être Conditionnées avec **Belzona 4911** (Magma TX Conditioner).

(ii) Surfaces Métalliques

Retirer toute trace de peinture, de goudron, et d'autres revêtements ou de contaminants. Sabler la surface métallique pour obtenir les normes de propreté suivantes:
ISO 8501-1 Sa 2½ Sablage très soigné
Normes Américaines Fini à Demi - Blanc SSPC SP 10
Normes Suédoises SA 2½ SIS 05 5900.

Le profil de rugosité minimal devrait être de 75 microns (3 mils). Maintenant, procéder à la Section 2 "Mélange des Composants Réactifs".

(iii) Surfaces Déjà Revêtues de Belzona 4111 (Magma-Quartz)

Belzona 4341 peut être appliqué directement sur du **Belzona 4111** sans conditionnement tant que l'application se réalise en 6 heures et que le **Belzona 4111** n'a pas été contaminé par des agents extérieurs. Dans ce cas, procéder à la Section 2 "Mélange des Composants Réactifs".

Là où une application de **Belzona 4111** a été en service pendant plus de 6 heures, nettoyer soigneusement et poncer la surface puis procéder à la Section 2 "Mélange des Composants Réactifs".

b) CONDITIONNEMENT

Ajouter la totalité du contenu du Durcisseur du **Belzona 4911** (Magma TX Conditioner) à la Base du **Belzona 4911** et mélanger soigneusement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.
Appliquer aussitôt le Conditionneur sur la surface à traiter avec **Belzona 4341** sans dépasser une surface de 1,1 m² (12 sq.ft.) par unité de 450g. Appliquer le **Belzona 4911** soigneusement sur la surface en utilisant une brosse à poils durs.

Le conditionnement et le revêtement doivent être effectués dans les délais indiqués ci-dessous:

Température ambiante	Durée permissive d'utilisation après le mélange	Délai minimal du revêtement	Délai maximal du revêtement*
15°C (59°F)	55 mn	L'application peut commencer aussitôt après que l'application du conditionnement soit terminée.	6 heures
20°C (68°F)	45 mn		6 heures
25°C (77°F)	32 mn		6 heures
30°C (86°F)	20 mn		6 heures

*Si le délai maximal du revêtement du **Belzona 4911** est dépassé, alors la surface durcie doit être abrasée et une nouvelle couche de **Belzona 4911** appliquée.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Ajouter la totalité du contenu du Durcisseur du **Belzona 4341** dans l'unité de la Base.

Mélanger soigneusement jusqu'à l'obtention d'un liquide homogène, sans grumeaux.

REMARQUES:

1. MELANGE A BASSES TEMPERATURES

Pour faciliter le mélange quand la température du matériau est inférieure à 5°C (41°F), réchauffer les modules de Base et du Durcisseur jusqu'à l'obtention d'une température comprise entre 20°C (68°F) et 25°C (77°F).

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

A partir du commencement du mélange, **Belzona 4341** doit être utilisé dans les délais indiqués ci-dessous:

Température	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Utiliser tout le matériau en	35 mn	15 mn	10 mn

3. RATIO DE MELANGE

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona 4341**, utiliser: 8,82 parts de Base pour 1 part du Durcisseur en poids.

4. CAPACITE VOLUMETRIQUE DU BELZONA 4341 MELANGÉ

994 cm³ (60,7 cu.in.) par unité de 1,5kg.

3. APPLICATION DU BELZONA 4341

a) **LIMITES D'APPLICATION**

Belzona 4341 peut être appliqué lorsque la température du matériau, du substrat et de l'environnement est comprise entre 15°C (59°F) et 30°C (86°F). En-dessous de 15°C (59°F), le matériau sera trop dur pour le mélanger et l'appliquer facilement.

Au-dessus de 30°C (86°F), le matériau peut être trop fluide et aura une courte durée permissive d'utilisation.

Une référence aux délais de durcissement doit aussi être réalisée. En-dessous de 15°C (59°F), la vitesse de durcissement est considérablement réduite et une source extérieure de chaleur doit être utilisée pour un durcissement complet.

b) Appliquer le matériau mélangé avec une brosse dure, un applicateur ou une raclette sur la surface préparée. Les pouvoirs couvrants pratiques dépendront de l'épaisseur des films du **Belzona 4341**, aussi bien que du contour, de la forme et de la rugosité de la surface préparée. A titre indicatif, un mélange de 1,5 kg devrait permettre de couvrir une surface de 2,25 m² (24 sq.ft.) à une épaisseur recommandée du film de 400 microns (16 mils).

L'application sur des surfaces irrégulières ou rugueuses peut réduire ces pouvoirs couvrants de 20 à 25%.

c) Appliquer une nouvelle couche de **Belzona 4341**comme indiqué en (b). Appliquer la seconde couche le plus tôt possible, sans risque d'altérer la première couche. Ne jamais appliquer le produit pendant plus de 24 heures à des températures comprises entre 15°C (59°F) et 30°C (86°F).

d) Si la durée du revêtement pour le **Belzona 4341** est dépassée, alors la surface durcie devra être abrasée et une nouvelle couche de **Belzona 4341** appliquée.

REPERER LES DIFFERENTES COUCHES
Le **Belzona 4341** est disponible en noir et en rouge, afin de faciliter l'application et pour éviter les manques. En fonctionnement, la couleur du produit appliquée peut changer.

PULVERISATION
Des surfaces métalliques adéquates peuvent être revêtues par pulvérisation. **Belzona 4341** doit être appliqué par un équipement de pulvérisation airless multicomposant à tresse chauffante pouvant mesurer avec précision le mélange des deux composants. Voir **« Instructions pour la pulvérisation de revêtements Belzona sans solvant »**

Ratio de mélange 6,3:1 en volume
Température de buse 55-65°C (131-149°F)
Pression de buse minimale 275 bars (4000 psi)
Taille de buse 0,48-0,58 mm (19-23 thou)
NE PAS DILUER
Solvant de nettoyage **Belzona 9121,** MEK ou Acétone

NETTOYAGE
Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après l'usage avec **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser), ou tout autre solvant efficace, par ex. le MEK. Les brosses, les pistolets à injection, les équipements de pulvérisation et tous les autres outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel que le **Belzona 9121**, du MEK, de l'acétone ou des diluants cellulosiques.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 4341** durcir pendant les délais indiqués ci-dessous sujet aux conditions indiquées:

Température	Circulation pédestre légère	Résistance chimique complète
15°C (59°F)	12 heures	7 jours
20°C (68°F)	8 heures	5 jours
30°C (86°F)	4 heures	3 jours

Remarque: En-dessous de 15°C (59°F), les durées de durcissement seront considérablement prolongées et la résistance aux produits chimiques du **Belzona 4341** sera réduite.

5. DURCISSEMENT FORCE POUR UNE RESISTANCE OPTIMALE AUX PRODUITS CHIMIQUES

Laisser le **Belzona 4341** durcir pendant 12 heures à 20°C (68°F) puis accélérer le durcissement du produit à 80°C (180°F) pendant 4 heures, pour obtenir une résistance aux produits chimiques maximale.

6. SURFACES NON GLISSANTES

Le **Belzona 4341** durcira en un produit fini lisse et dur. Dans les zones de circulation piétonnière, il est vivement recommandé d'incorporer l'agrégat du système antidérapant "Belzona Grip System" dans le **Belzona 4341** immédiatement après l'application. Le choix et la quantité d'agrégats dépendront de l'état de surface recherché. Tout en améliorant la sécurité personnelle, la résistance maximale chimique du **Belzona 4341** risque d'être légèrement moins importante.

HEALTH & SAFETY INFORMATION
Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Printed in England Publication No. 122-01-12 F