Belzona 4301

(MAGMA CR1 HI-BUILD)

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

MODE D'EMPLOI

1. *POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE*

APPLIQUER SEULEMENT SUR DES SURFACES PROPRES, FERMES, SECHES ET RUGUEUSES.

Brosser et éliminer toute contamination et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que par ex. le Méthyl Ethyle Cétone (MEK).

(i) Surfaces en Béton

Scarifier mécaniquement ou sabler la surface pour éliminer tous les revêtements existants, la laitance, le béton désagrégé, de façon à obtenir un profil rugueux avec les agrégats apparents. Aspirer la poussière et procéder à la section 1 "Conditionnement".

REMARQUE:
Toutes les surfaces poreuses tel que le béton doivent être Conditionnées avec **Belzona 4911** (Magma TX Conditioner).

(ii) Surfaces Métalliques

a) Choisir un abrasif afin d'obtenir la norme de propreté et un profil minimal de 75 microns (3 mils). Utiliser uniquement un abrasif angulaire.

b) Sabler la surface métallique de façon à atteindre les normes de propreté suivantes:
ISO 8501-1 Sa 2½ Sablage très soigné
Normes Américaines Fini à Demi-Blanc SSPC SP 10
Normes Suédoises SA 2½ SIS 05 5900

c) Après le sablage, les surfaces métalliques doivent être revêtues avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître. Passer à la Section 2 "Mélange des Composants Réactifs".

(iii) Surfaces en Verre

Dégivrer les surfaces en verre soit par sablage ou soit par abrasion. Nettoyer la surface encore une fois et dégraisser la avec **Belzona 9111** ou un autre produit similaire.
Maintenant, passer à la Section 2 "Mélange des Composants Réactifs".

Conditionnement

Ajouter la totalité du Durcisseur du **Belzona 4911** (Magma TX Conditioner) à la Base du **Belzona 4911** et mélanger soigneusement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Appliquer aussitôt à la brosse le Conditionneur sur la surface à traiter avec **Belzona 4301** sans dépasser une surface de 1,1 m^2 (12 sq.ft.) par unité de 450g. Appliquer **Belzona 4911** soigneusement sur la surface en utilisant une brosse à poils durs.

Le conditionnement et le revêtement doivent être effectués dans les délais suivants:

Température	Durée permissive d'utilisation après le mélange	Délai minimal de revêtement	Délai maximal de revêtement*
15°C (59°F)	55 minutes	L'application peut commencer aussitôt après que l'application du conditionnement soit terminée.	6 heures
20°C (68°F)	45 minutes		6 heures
25°C (77°F)	32 minutes		6 heures
30°C (86°F)	20 minutes		6 heures

* Si le délai maximal du revêtement du **Belzona 4911** est dépassé, alors la surface durcie doit d'abord être abrasée avant que **Belzona 4301** soit appliqué**.**

LA OU BELZONA 4301 NE DOIT PAS ADHERER
Passer au pinceau une mince couche de **Belzona 9411** (Release Agent) et laisser le sécher entre 15 et 20 minutes avant de continuer.

2. *MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS*



Vider les contenus entiers des modules de Base et de Durcisseur sur la Surface de Travail Belzona.

Mélanger les soigneusement jusqu'à l'obtention d'un matériau uniforme sans rayure.

REMARQUES:

1. MELANGE A BASSES TEMPERATURES



Pour faciliter le mélange quand la température du matériau est inférieure à 5°C (41°F), réchauffer les modules de Base et de Durcisseur jusqu'à l'obtention d'une température comprise entre 20°C et 25°C (68-77°F).

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION
A partir du commencement du mélange, **Belzona 4301** doit être utilisé dans les délais indiqués ci-dessous:

Température	15°C (59°F)	25°C (77°F)	30°C (86°F)
Utiliser tout le matériau dans les	35 min.	25 min.	15 min.

3. MELANGE DE PETITES QUANTITIES

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona 4301** utiliser:

3 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en volume.
3,2 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en poids.

4. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 4301 MELANGE

720 cm³ (44 cu.in.) par kg.

3. APPLICATION DU BELZONA 4301

POUR DE MEILLEURS RESULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

i) Quand la température est inférieure à 15°C (59°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
iv) Lorsque l'environnement de travail risque d'être contaminé par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) Le **Belzona 4301** peut être appliqué lorsque la température du matériau, du substrat et de l'environnement varie entre 15°C (59°F) et 30°C (86°F). En-dessous de 15°C (59°F), le matériau sera trop dur pour le mélanger et l'appliquer facilement. Au-dessus de 30°C (86°F), le produit sera trop fluide et aura une courte durée permissive d'utilisation.

Des recommandations par rapport aux délais de durcissement doivent aussi être faites. En-dessous de 15°C (59°F), la vitesse du durcissement est considérablement réduite, et une source extérieure de chaleur doit être utilisée pour obtenir un durcissement complet**.**

b) Appliquer le **Belzona 4301** directement sur la surface préparée avec l'applicateur en plastique fourni.

c) Compresser le fortement pour retirer l'air emprisonné et pour assurer un contact maximal avec la surface.

d) Former le **Belzona 4301** à l'aide de l'applicateur pour obtenir le profil désiré.

e) Si nécessaire, le recouvrir avec **Belzona 4311** (Magma CR1), aussitôt sans risque d'altérer le **Belzona 4301.** Si le revêtement est réalisé en 4 heures, aucune préparation de surface n'est nécessaire. Après le délai maximal de recouvrement, poncer **Belzona 4301** avant d'appliquer **Belzona 4311**.

NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après l'usage avec **Belzona 9111** ou tout autre solvant efficace par ex. le Méthyl Ethyle Cétone (MEK). Les brosses, les pistolets à injection, les équipements de pulvérisation et tous les autres outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel que le **Belzona 9121,** du MEK, de l'acétone ou des diluants cellulosiques.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 4301** durcir pendant les délais indiqués ci-dessous sujet aux conditions indiquées:

Température	Mouvement	Charge légère	Résistance chimique complète
15°C (59°F)	16 heures	48 heures	14 jours
20°C (68°F)	12 heures	36 heures	7 jours
25°C (77°F)	8 heures	24 heures	6 jours
30°C (86°F)	6 heures	20 heures	5 jours

REMARQUE: En dessous de 15°C (59°F), la durée du durcissement sera considérablement prolongée et la résistance aux produits chimiques du **Belzona 4301** sera réduite.

5. DURCISSEMENT FORCE POUR OBTENIR LA MEILLEURE RESISTANCE CHIMIQUE

Laisser le **Belzona 4301** ou le système combiné **Belzona 4301** / **Belzona 4311** durcir pendant un minimum de 12 heures à 20°C (68°F), puis accélérer le durcissement du produit à 80°C (180°F) pendant 4 heures, pour obtenir une résistance aux produits chimiques maximale.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Printed in England Publication No. 14-04-12 F