Belzona 3921

(GSC SURFACE CONDITIONER)

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

a) **SURFACES D'ACIER PREPAREES MANUELLEMENT**
Toutes les écailles de rouille non adhérentes seront éliminées par raclage et brossage à la brosse métallique avec un équipement mécanique jusqu'à l'obtention d'une surface propre. Là où l'acier à conditionner, a été contaminé par des produits chimiques, il doit être soigneusement nettoyé. Dans le cas de matériaux solubles à l'eau, par exemple des sels, leur préparation peut être réalisée par des lavages répétés par pulvérisation. Dans le cas d'huiles, de graisses ou d'autres contaminations par des solvants solubles, l'acier sera lavé à plusieurs reprises avec **Belzona 9111** ou tout autre nettoyant adapté tel que le MEK, jusqu'à ce que ces produits soient complètement évaporés avant l'application de **Belzona 3921**.

b) **SURFACES D'ACIER SABLEES**
L'acier contaminé par des produits chimiques sera d'abord soigneusement nettoyé par lavage à haute pression, tandis que les contaminations de l'huile ou de graisses seront soigneusement éliminées avec **Belzona 9111** ou tout autre nettoyant approprié tel que le MEK. Choisir un abrasif qui permettra d'atteindre la norme de propreté, et un profil de rugosité minimum de 75 microns (3 mils). Utiliser uniquement des abrasifs angulaires.

Nettoyer les surfaces métalliques de façon à atteindre les normes de propreté suivantes:
ISO 8501-1 Sa 2½-Sablage très soigné
Normes Américaines – Fini à demi-blanc SSPC SP 10
Normes Suédoises - SA 2½ SIS 05 5900.

c) **LE VERRE, L'ARDOISE, LE PLOMB, LE CUIVRE, et d'autres SURFACES NON POREUSES EXCEPTE LE PLEXIGLASS et d'autres PLASTIQUES.**
Eliminer toute oxydation et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace tel que par ex. le Méthyl Ethyle Cétone (MEK).

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Mélanger soigneusement le contenu du pot de la Base pour y réincorporer tous les dépôts. Secouer le pot du Durcisseur. En verser le contenu sur la Base dans l'unité de mélange. Malaxer jusqu'à l'obtention d'un matériau homogène, sans rayures.

DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION
Utiliser le matériau mélangé dans les 48 heures car après ce délai, il commencera à se durcir.

MELANGE DE PETITES QUANTITÉS
Pour mélanger de petites quantités de **Belzona 3921** utiliser: 7 parts de Base pour 2 parts de Durcisseur en volume.

3. APPLICATION DU BELZONA 3921

POUR DE MEILLEURS RESULTATS
Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:
i) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
ii) Quand la température est inférieure à 5°C (41°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 80%.
iii) Dans des conditions d'humidité et de températures basses.
iv) Quand ces conditions sont susceptibles d'apparaître dans les 45 min.

Bien appliquer **Belzona 3921** sur la surface en ne dépassant pas le pouvoir couvrant indiqué.

Nettoyer les brosses immédiatement après usage avec un solvant adéquat tel que le **Belzona 9121,** le MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

DILUTION
Une dilution peut être nécessaire par temps chaud, sec ou venteux. **Belzona 3921** peut être dilué en y ajouter un volume de 10% de **Belzona 9121.** Les pouvoirs couvrants standards doivent être respectés, même si la dilution n'a pas eu lieu.

Substrat	Pouvoir couvrant
Fer / Acier	4,2 m² (45 sq.ft.) /kg.
Acier galvanisé	5,0 m² (54 sq.ft.) /kg.
Métaux non-ferreux	5,6 m² (60 sq.ft.) /kg.
Ardoise	3,5 m² (38 sq.ft.) /kg.
Verre	5,6 m² (60 sq.ft.) /kg.
Surfaces peintes lisses	5,6 m² (60 sq.ft.) /kg.
Revêtement de toiture à pli simple de polymère synthétique*	5,6 m² (60 sq.ft.) /kg.

***Remarque**
Dû à la large gamme de revêtement de toitures à pli simple disponible, un test d'adhésion est conseillé pour confirmer la convenance sur des surfaces spécifiques.

Le **Belzona 3921** peut être appliqué par pulvérisation uniquement sur l'acier sablé.

Un équipement type de pulvérisation pour **Belzona 3921** utilisant un pistolet de pulvérisation alimenté sous pression est:
DeVibliss JGA 502-1, No 54 à pression d'air
Pression en bout de pulvérisation de 2,8 à 3,5 kg (40-50p.s.i.)/cm² avec une
alimentation d'air de 0,27 m³ (9,7 cu.ft.) /minute.

NETTOYAGE
Nettoyer tous les équipements de l'application immédiatement après l'utilisation avec **Belzona 9121.** Une simple humidification du matériel avec **Belzona 9121** n'est pas suffisante, comme **Belzona 3921** continue à durcir en immersion.

REVETEMENT
Belzona 3921 peut être revêtu après un délai d'au moins 4 heures (16 heures lors du revêtement avec **Belzona 3131**), mais pas au-delà de 48 heures. Si ce délai de 48 heures est dépassé, une autre couche de **Belzona 3921** devra être appliquée et devra sécher pendant les délais recommandés précédemment.

HEALTH & SAFETY INFORMATION
Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Printed in England Publication No. 182-01-12 F