Belzona 2311

(SR ELASTOMER)

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

MODE D'EMPLOI

1. *POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE*

a) **PREPARATION DE LA SURFACE**

(i) Surfaces métalliques

Enlever toute contamination de surface et dégraisser la avec **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que par exemple le Méthyl Ethyle Cétone (MEK).

Sabler la surface pour obtenir un profil minimal de 75 microns (3 mil). Lorsque le sablage n'est pas réalisable, un meulage mécanique soigneux peut être envisagé, excepté pour des applications impliquant des tensions importantes telles que les joints de dilatation et pour les applications en immersion avec ou sans circulation de fluides.

ii) Surfaces souples (par ex. les caoutchoucs)

REMARQUE: Belzona 9111 peut provoquer l'apparition d'huile et de cire sur la surface de certains caoutchoucs, en particulier quand ils sont neufs, ce qui diminue l'adhésion du **Belzona 2311**. Il faut donc faire préalablement un essai sur une petite surface. Si en la rendant rugueuse avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111,** un film gras apparaît, la surface ne doit pas être dégraissée, mais uniquement abrasée.

Réaliser de petites incisions avec un couteau aiguisé, et rendre la surface rugueuse avec une brosse métallique rotative ou tout autre outil approprié.

Eliminer les contaminations et dégraisser à nouveau avec du **Belzona 9111.**

b) **CONDITIONNEMENT**

Immédiatement, appliquer une mince couche uniforme de **Belzona 2911** (Elastomer QD Conditionneur) ou de **Belzona 2921** (Elastomer GP Conditionneur) sur la surface. La brosse doit être utilisée comme un grattoir pour assurer un pouvoir couvrant de 1,25 m^2 (13 sq.ft.) par unité, sur de l'acier et la plupart des substrats métalliques. Sur des surfaces en caoutchouc bien rugueuses, ce pouvoir couvrant peut être réduit jusqu'à 50%.

Le Conditionneur Belzona doit être sec au toucher avant l'application du **Belzona 2311.** Ce temps de séchage complet varie en fonction du Conditionneur Belzona choisi, dépendant de la température, de l'humidité relative, et du substrat.

A 20°C (68°F) et avec une humidité relative de 50%, le temps de séchage sera obtenu pour une surface en acier, dans les délais indiqués dans le tableau ci-contre.
Ces délais peuvent cependant être prolongés lorsqu'il s'agit d'applications sur des caoutchoucs.

Conditionneur	Sec au toucher en	Délai maximum de recouvrement
Belzona 2911	30 minutes	4 heures

En aucun cas, l'application du **Belzona 2311** ne doit être effectuée après le délai maximum de recouvrement indiqué ci-dessus.

REMARQUE: Le **Belzona 2911** se conserve pendant un délai de 18 mois à partir de la date de fabrication, s'il est stocké entre 5 et 25°C (41-77°F) et il doit être utilisé avant sa date de péremption.

Pour l'utilisation du **Belzona 2311** sur une surface préalablement enduite d'un produit **Belzona de la série 1000** (sauf du **Belzona 1221** (Super E-Metal)) ce produit de la série **1000** devra d'abord être complètement durci et sa surface préparée comme indiqué dans la section 1 (a) (i); et le **Belzona 2911** ou le **Belzona 2921** sera appliqué comme indiqué dans la section 1 (b).

L'application du **Belzona 2311** sur une surface recouverte de **Belzona 1221** peut être entreprise dans les 4 heures qui suivent l'application du **Belzona 1221** sans avoir besoin de préparation de surface, excepté le retrait des contaminations. Lors du recouvrement du **Belzona 1221** après ce délai, la surface devra être abrasée et préparée comme indiqué dans la Section 1 (b).

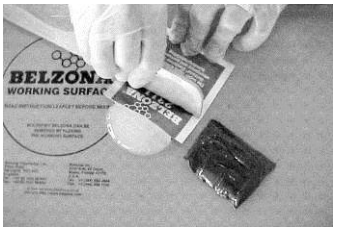
LA OU BELZONA 2311 NE DOIT PAS ADHERER

Passer une mince couche de **Belzona 9411** (Release Agent) et laisser sécher pendant 15 à 20 mn avant de passer à l'étape 2.

2. *MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS*

N.B. Tous les outils et les équipements nécessaires à l'application doivent être prêts à l'emploi dès le début du mélange, parce que le produit va durcir en quelques minutes.

a) Ouvrir les sachets de Base et de Durcisseur le plus près possible de la fermeture des sachets.



b) Utiliser le côté tranchant d'une spatule de mélange ou d'un autre outil de mélange adéquat pour pousser le contenu des sachets sur la plaque de travail.



c) Mélanger soigneusement les deux composants afin d'obtenir un matériau homogène, sans rayure.

REMARQUES:

1. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

A partir du commencement du mélange, **Belzona 2311** doit être utilisé dans les temps indiqués ci-dessous:

Température	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
Utiliser tout le matériau dans les	6 min.	4 min.	2 min.

2. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 2311 MELANGÉ

66,5 cm³ (4,1 cu.in.) par 75g.

3. APPLICATION DU BELZONA 2311

POUR DE MEILLEURS RESULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

i) Quand la température est inférieure à 5°C (41°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.

ii) Par temps de pluie, neige, brouillard ou brume.

iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.

iv) Lorsque l'environnement de travail risque d'être contaminé par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) Appliquer le **Belzona 2311** sur la surface préparée, à l'aide de l'applicateur en plastique ou de la spatule fournis. Presser fermement afin de retirer l'air emprisonné et pour assurer un contact maximum avec la surface.

b) Modeler le **Belzona 2311** immédiatement pour obtenir le correct profil à l'aide de l'applicateur en plastique. Alternativement, une feuille de polyéthylène peut aussi être appliquée sur le **Belzona 2311** et retirez-la une fois que le **Belzona 2311** a durci.

NETTOYAGE

Les outils ayant servi au mélange et à l'application doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona 9111** ou tout autre solvant efficace par exemple le MEK. Les brosses, les pistolets d'injection, l'équipement de pulvérisation et tous les autres outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel que le **Belzona 9121,** le MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. RENFORCEMENT DU BELZONA 2311

Appliquer la bande de renforcement **Belzona 9341** dans le **Belzona 2311** non durci. Recouvrir d'une autre couche de **Belzona 2311.**

5. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 2311** se durcir dans les délais mentionnés ci-dessous sujet aux conditions indiquées.

	Mouvement ou utilisation n'impliquant n'charge ni immersion	Charge mécanique ou thermique complète	Immersion dans des produits chimiques
5°C (41°F)	60 minutes	4 heures	2 jours
10°C (50°F)	40 minutes	2 heures	1 jour ½
15°C (59°F)	30 minutes	1 heure ½	1 jour
20°C (68°F)	25 minutes	1 heure	18 heures
25°C (77°F)	20 minutes	50 minutes	15 heures
30°C (86°F)	15 minutes	40 minutes	12 heures

6. STOCKAGE

A stocker dans un environnement sec et à une température comprise entre 5 et 25°C (41 et 77°F).

Après un délai de stockage prolongé ou occasionnel en dessous de 5°C (41°F), les composants peuvent paraître plus durs qu'ils ne le sont normalement. Ils peuvent être rétablis à leur normale consistance en les chauffant à 40°C (104°F) et en les malaxant entre les doigts.

7. RECOUVREMENT

Des couches supplémentaires de **Belzona 2311** peuvent être appliquées dans les 24 heures qui suivent la première application, sans aucune autre préparation de surface, excepté le retrait de toute contamination.

Lors du recouvrement du **Belzona 2311** âgé ou usé, les techniques de préparation de surface sur des surfaces souples décrites dans la Section 1 doivent être suivies.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Printed in England Publication No. 184-01-12 F