Belzona 2211

(MP HI-BUILD ELASTOMER)

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

MODE D'EMPLOI

1. *POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE*

a) **PREPARATION DE LA SURFACE**

(i) Surfaces métalliques

Enlever toute contamination de surface et dégraisser avec **Belzona 9111** (Cleaner / Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que par exemple le Méthyl Ethyle Cétone (MEK).

Sabler la surface pour obtenir un profil minimal de 75 microns (3 mil). Lorsque le sablage n'est pas réalisable, un meulage mécanique soigneux peut être envisagé, excepté pour des applications impliquant des tensions importantes telles que les joints de dilatation et pour les applications en immersion avec ou non circulation de fluides.

(ii) Surfaces souples (par ex. les caoutchoucs)

REMARQUE: Belzona 9111 peut provoquer l'apparition d'huile et de cire sur la surface de certains caoutchoucs, en particulier quand ils sont neufs, ce qui diminue l'adhésion du **Belzona 2211.** Il faut donc faire préalablement un essai sur une petite surface. Si en la rendant rugueuse avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111,** un film gras apparaît, la surface ne doit pas être dégraissée, mais uniquement abrasée. Réaliser de petites incisions avec un couteau aiguisé, et rendre la surface rugueuse avec une brosse métallique rotative ou tout autre outil approprié.

Eliminer les contaminations et dégraisser à nouveau.

b) **CONDITIONNEMENT**

Immédiatement, appliquer une mince couche uniforme de **Belzona 2911** (Elastomer QD Conditionneur) ou de **Belzona 2921** (Elastomer GP Conditionneur) sur la surface. La brosse doit être utilisée comme un grattoir pour assurer un pouvoir couvrant de 1,25 m^2 (13 sq.ft.) par unité, sur de l'acier et la plupart des substrats métalliques. Sur des surfaces en caoutchouc bien rugueuses, ce pouvoir couvrant peut être réduit jusqu'à 50%.

Le Conditionneur Belzona doit être sec au toucher avant l'application du **Belzona 2211**. Ce temps de séchage complet varie en fonction du Conditionneur Belzona choisi, dépendant de la température, de l'humidité relative, et du substrat.

A 20°C (68°F) et avec une humidité relative de 50%, le temps de séchage sera obtenu, pour une surface en acier, dans les délais indiqués dans le tableau ci-dessous. Ces délais peuvent cependant être prolongés lorsqu'il s'agit d'applications sur des caoutchoucs.

Conditionneur	Sec au toucher en	Délai maximum de recouvrement
Belzona 2911	30 minutes	4 heures
Belzona 2921	2 heures	8 heures

En aucun cas l'application du **Belzona 2211** ne doit être effectuée après le délai maximum de recouvrement indiqué ci-contre.

REMARQUE: Le **Belzona 2911** se conserve pendant un délai de 18 mois à partir de la date de fabrication, s'il est stocké entre 5 et 25°C (41-77°F) et il doit être utilisé avant sa date de péremption.

Pour l'utilisation du **Belzona 2211** sur une surface préalablement enduite d'un produit **Belzona de la Série 1000** (à l'exception du **Belzona 1221** (Super E-Metal)), ce produit de la Série 1000 devra d'abord être complètement durci et sa surface préparée comme indiqué dans la section 1 (a) (i); et le **Belzona 2911 ou le Belzona 2921** sera appliqué comme indiqué dans la section 1 (b).

L'application du **Belzona 2211** sur une surface recouverte de **Belzona 1221** peut être entreprise dans les 4 heures qui suivent l'application du **Belzona 1221** sans avoir besoin obligation de préparation de surface, excepté le retrait des contaminations. Lors du recouvrement du **Belzona 1221** après ce délai, la surface devra être abrasée et préparée comme indiqué dans la Section 1 (b).

LA OU BELZONA 2211 NE DOIT PAS ADHERER

Passer une mince couche de **Belzona 9411** (Release Agent), et laisser sécher pendant 15 à 20 mn avant de passer à l'étape 2.

2. *MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS*

Un mélange parfait est primordial pour l'application du **Belzona 2211.**

a) Vider le contenu des boîtes de Base et de Durcisseur sur la Surface de Travail Belzona.



b) Mélanger soigneusement afin d'obtenir un matériau de couleur et de consistance uniforme.



Pour mélanger de petites quantités de **Belzona 2211,** les proportions de mélange sont:
3 parts de Base pour 1 part de Durcisseur, en volume ou
2,3 parts de Base pour 1 part de Durcisseur, en poids.

(i) Retirer le couvercle en plastique du dessus du récipient de Base, mais assurez-vous qu'il soit replacé à la fin de la mesure.

(ii) Appliquer une portion de Durcisseur sur la Surface de Travail Belzona suivie de 3 parts égales de Base.
(iii) Mélanger comme indiqué en (b).

REMARQUES :

1. MELANGE A BASSES TEMPERATURES

Pour faciliter le mélange lorsque la température du matériau est inférieure à 5°C (41°F), réchauffer les boîtes de Base et de Durcisseur jusqu'à ce que leur contenu atteigne une température de 20 à 25°C (68-70°F).

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

A partir du commencement du mélange, le **Belzona 2211** doit être utilisé dans les délais indiqués ci-dessous:

Température	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	30°C (86°F)
utiliser tout le matériau dans les	35 min.	20 min.	13 min.	10 min.

3. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 2211 MELANGE

462 cm³ (28,2 cu.in.) pour 550 g.

3. APPLICATION DU BELZONA 2211

POUR DE MEILLEURS RESULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

i) Quand la température est inférieure à 5°C (41°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
iv) Lorsque l'environnement de travail risque d'être contaminé par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) Appliquer le **Belzona 2211** directement sur la surface préparée, à l'aide de l'applicateur en plastique ou de la spatule fournis. Presser fermement afin de retirer l'air emprisonné et pour assurer un contact maximum avec la surface.

b) Modeler le **Belzona 2211** jusqu'à l'obtention du correct profil à l'aide de l'applicateur en plastique.

NETTOYAGE

Les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona 9111** ou tout autre solvant efficace par ex. le MEK. Les brosses, les pistolets d'injection, l'équipement de pulvérisation et tous les autres outils ayant été utilisés lors de l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel que le **Belzona 9121**, le MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 2211** durcir pendant les délais indiqués ci-dessous sujet aux conditions indiquées.

	Mouvement ou utilisation n'impliquant ni charge, ni immersion	Légère charge	Charge mécanique ou thermique complète	Immersion dans des produits chimiques
5°C (41°F)	10 heures	18 heures	3 jours	9 jours
10°C (50°F)	6 heures	12 heures	2 jours	5 jours
15°C (59°F)	4 heures	6 heures	1 jour ½	3 jours
20°C (68°F)	2 heures	4 heures	1 jour	2 jours
25°C (77°F)	1 heure ½	3 heures	18 heures	1,5 jours
30°C (86°F)	1 heure	2 heures	16 heures	1 jour

Ces délais sont donnés pour une épaisseur approximative de 2,5 mm (0,1 in.). Ils seront réduits pour des sections plus épaisses et prolongés pour des sections plus minces.

5. STOCKAGE

Une fois ouvert, le **Belzona 2211** doit être utilisé aussitôt que possible. Pour optimiser la conservation (jusqu'à 4 semaines à 25°C (77°F)) d'un pot partiellement entamé, la boîte de Base doit être refermée en utilisant le couvercle en plastique fourni.

Les pots doivent être stockés dans un environnement sec, à une température n'excédant pas 25°C (77°F).

6. RECOUVREMENT

Des couches supplémentaires de **Belzona 2211** peuvent être appliquées jusqu'à 3 jours après la première application sans préparation spéciale de la surface excepté le retrait de toute contamination.

Des couches additionnelles sur le **Belzona 2211** âgé ou usé sont possibles après l'application initiale, en respectant les techniques de préparation des surfaces souples décrites dans la Section 1.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Printed in England Publication No. 02-07-12 F