Belzona 2131

(D & A FLUID ELASTOMER)

Réparer • Protéger • Améliorer

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

a) PREPARATION DE LA SURFACE
(i) Surfaces métalliques
Enlever toute contamination de surface et dégraisser avec **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que par ex. Méthyl Ethyle Cétone (MEK).

Sabler la surface pour obtenir un profil minimal de 75 microns (3 mil). Lorsque le sablage n'est pas réalisable, un meulage mécanique soigneux peut être envisagé, excepté pour des applications impliquant des tensions importantes et pour les applications en immersion avec ou sans circulation de fluides.

ii) Surfaces souples (par ex. les caoutchoucs)
REMARQUE: Belzona 9111 peut provoquer l'apparition d'huile et de cire sur la surface de certains caoutchoucs, en particulier quand ils sont neufs, ce qui diminue l'adhésion du **Belzona 2131**. Il faut donc faire préalablement un essai sur une petite surface. Si en la rendant rugueuse avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111,** un film gras apparaît, la surface ne doit pas être dégraissée, mais uniquement abrasée.

Réaliser de petites incisions avec un couteau aiguisé, et rendre la surface rugueuse avec une brosse métallique rotative ou tout autre outil approprié.

Eliminer les contaminations et dégraisser à nouveau avec du **Belzona 9111.**

b) **CONDITIONNEMENT**
Appliquer immédiatement une mince couche uniforme de **Belzona 2911** (Elastomer QD Conditionneur) ou de **Belzona 2921** (Elastomer GP Conditionneur) sur la surface. La brosse doit être utilisée comme un grattoir pour assurer un pouvoir couvrant de 1,25 m² (13 sq.ft.) par unité, sur de l'acier et la plupart des substrats métalliques. Sur des surfaces en caoutchouc bien rugueuses, ce pouvoir couvrant peut être réduit jusqu'à 50%.

Le conditionneur doit être sec au toucher avant l'application du **Belzona 2131**. Ce temps de séchage complet varie en fonction du Conditionneur Belzona choisi, dépendant de la température, de l'humidité et de la nature du substrat.

A 20°C (68°F) et avec une humidité relative de 50%, le temps de séchage sera obtenu pour une surface en acier, dans les délais indiqués ci-dessous. Ces délais peuvent cependant être prolongés lorsqu'il s'agit d'applications sur des caoutchoucs.

Conditionneur	Sec au toucher en	Délai maximum de recouvrement
Belzona 2911	30 minutes	4 heures
Belzona 2921	2 heures	8 heures

En aucun cas l'application du **Belzona 2131** ne doit être effectuée après le délai maximum de recouvrement indiqué ci-dessus.

REMARQUE: le **Belzona 2911** se conserve pendant un délai de 18 mois à partir de la date de fabrication, s'il est stocké entre 5 et 25°C (41-77°F) et il doit être utilisé avant sa date de péremption.

Pour l'utilisation du **Belzona 2131** sur une surface préalablement enduite d'un produit **Belzona de la Série 1000** (sauf du **Belzona 1221** (Super E-Metal)), ce produit de la **Série 1000** devra d'abord être complètement durci et sa surface préparée comme indiqué dans la Section 1 (a) (i); et le **Belzona 2911** ou le **Belzona 2921** sera appliqué comme indiqué dans la section 1 (b).

L'application du **Belzona 2131** sur une surface recouverte de **Belzona 1221** peut être entreprise dans les 4 heures qui suivent l'application du **Belzona 1221** sans avoir besoin de préparation de surface, excepté le retrait des contaminations. Lors du recouvrement du **Belzona 1221** après ce délai, la surface devra être abrasée et préparée comme indiqué dans la Section 1 (b).

LA OU BELZONA 2131 NE DOIT PAS ADHERER
Passer une mince couche de **Belzona 9411** (Release Agent) et laisser sécher pendant 15 à 20 mn avant de commencer l'étape 2.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Les deux composants de Base et de Durcisseur ne doivent pas être ouverts avant l'application.

a) Vider entièrement le contenu de la boîte de Base dans le bol de mélange fourni.

b) Agiter la boîte du Durcisseur. Verser ce contenu par-dessus la Base dans le bol de mélange.

c) Mélanger immédiatement la Base et le Durcisseur pendant au moins 2 minutes et utiliser tout le matériau dans les délais indiqués dans le tableau ci-dessous.

Température	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	30°C (86°F)
Utiliser tout le matériau dans les	25 min.	20 min.	10 min.	6 min.

CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 2131 MELANGE
468 cm³ (28,5 cu.in.) par unité de 500g.

3. APPLICATION DU BELZONA 2131

POUR DE MEILLEURS RESULTATS
Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

i) Quand la température est inférieure à 5°C (41°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
iv) Lorsque l'environnement de travail risque d'être contaminé par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) Resurfaçage
Appliquer le **Belzona 2131** sur la surface préparée avec une brosse rigide ou avec l'applicateur en plastique fourni, pour obtenir un pouvoir couvrant de 1,8 m² (19,5 sq.ft.) pour une épaisseur de 0,25 mm (10 mil).

b) Moulage
i) Passer au pinceau une mince couche de **Belzona 2131** sur l'intérieur du moule recouvert auparavant avec du **Belzona 9411**.

ii) Verser le reste de **Belzona 2131** dans le moule, en évitant d'emprisonner de l'air, et ensuite retirer l'air retenu en faisant vibrer le moule.

NETTOYAGE
Tous les outils ayant servi au mélange et à l'application doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona 9111** ou tout autre solvant efficace par ex. le MEK. Les brosses, les pistolets d'injection et tous les autres outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec le **Belzona 9121,** du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 2131** durcir pendant les délais indiqués ci-dessous sujet aux conditions indiquées.

Température	Mouvement ou Utilisation n'impliquant ni charge ni immersion	Charge mécanique ou thermique complète	Immersion dans des produits chimiques
5°C (41°F)	6 heures	3 jours	5 jours
10°C (50°F)	4 heures	2 jours	3 jours ½
15°C (59°F)	3 heures	2 jours	3 jours
20°C (68°F)	2 heures	1 jour	2 jours ½
25°C (77°F)	1 heure ½	1 jour	2 jours
30°C (86°F)	1 heure	1 jour	1 jour ½

Ces délais sont donnés pour une épaisseur approximative de 2,5 mm (0,1 in) ; ils seront réduits pour des sections plus épaisses et prolongés pour des sections plus minces.

5. STOCKAGE

A stocker dans un environnement sec à une température comprise entre 5 et 25°C (41-77°F).

Un stockage inadéquat de la Base de la Série **Belzona 2100** à une température inférieure à 5°C (41°F) peut provoquer un durcissement partiel. Si cela se produit, le matériau peut être restauré dans son état initial en refermant le récipient et en le chauffant à une température variant de 40 à 50°C (104-122°F) pendant 3 heures, dans un endroit sec et bien ventilé.

6. RECOUVREMENT

Des couches supplémentaires de **Belzona 2131** peuvent être appliquées dans les 3 jours suivant l'application précédente sans avoir besoin de préparation de surface, excepté le retrait de toute contamination.

Lors du recouvrement du **Belzona 2131** âgé ou usé, les techniques de préparation de surface sur des surfaces souples décrites dans la Section 1 doivent être suivies.

HEALTH & SAFETY INFORMATION
Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Printed in England Publication No. 173-01-12 F