# Belzona 1821

## (FLUID METAL)

# MODE D'EMPLOI

## *1. PREPARATION DE LA SURFACE*

a) Brosser toute contamination et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que par ex. le Méthyle Ethyle Cétone (MEK).

b) Abraser les surfaces métalliques pour retirer les écailles de rouille et de peinture, puis on rendra la surface rugueuse et brillante par des procédés tel que le sablage ou le meulage.

c) Finalement dégraisser une nouvelle fois. Utiliser des chiffons propres pour éviter la propagation des contaminations.

**LA OU BELZONA 1821 NE DOIT PAS ADHERER**
Passer au pinceau une mince couche de **Belzona 9411** (Release Agent) et laisser sécher pendant 15 à 20 min. avant de commencer l'étape 2.

## *2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS*

Verser tout le contenu de la boîte du Durcisseur dans le module de la Base. Malaxer jusqu'à l'obtention d'un mélange uniforme.

**REMARQUES:**

**1. MELANGE DE PETITES QUANTITES**
Pour mélanger de petites quantités de **Belzona 1821** utiliser:
2,7 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en volume.
6,8 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en poids.

**2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION**
A partir du mélange, il faut utiliser le **Belzona 1821** dans les délais donnés ci-dessous:

| Température | 5°C (41°F) | 15°C (59°F) | 25°C (77°F) |
|---|---|---|---|
| Utiliser tout le matériau en | 60 min. | 30 min. | 20 min. |

**3. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 1821 MELANGÉ**
478 cm³/kg. (29,2 cu.in.)

**4. MELANGE A BASSES TEMPERATURES**
Pour faciliter le mélange quand la température du produit est inférieure à 5°C (41°F), réchauffer les modules de Base et de Durcisseur jusqu'à l'obtention d'une température de 20 - 25°C (68-77°F).

**5. DÉLIMITER LES ZONES À RENDRE ANTIDÉRAPANTES**
Après la préparation de surface, appliquer la bande adhésive pour délimiter les zones à rendre antidérapantes. Cette dernière peut varier pour qu'elle s'adapte au type et à la localisation du substrat et elle peut être de différentes formes: bandes, carrés, chevrons.

## *3. APPLICATION DU BELZONA 1821*

**POUR DE MEILLEURS RESULTATS**
**Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:**
i) Quand la température est inférieure à 5°C (41°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
iv) Lorsque la zone où l'on travaille risque d'être contaminée par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

**Belzona 1821** devra être appliqué directement sur la surface préparée, au moyen d'une brosse dure ou de l'applicateur en plastique fourni. Afin d'obtenir une épaisseur de film correcte de 375 à 500 microns (15-20 mils), un pouvoir couvrant de 0,86m2/Kg (9,25 sq.ft.) devra être réalisé.

**NETTOYAGE**
Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona 9111** ou tout autre solvant efficace par ex. le MEK. Les brosses, les pistolets d'injection et tous les outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat, tel que le **Belzona 9121,** du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

## 4. APPLICATION D'UNE NOUVELLE COUCHE DE BELZONA 1821

Si elle est nécessaire, l'appliquer dès que la première couche est sèche, ou 12 heures au maximum après la première couche quand la température ambiante varie de 15 à 20°C (59-68°F). A des températures plus élevées, ce délai sera réduit; à des températures moindres, il sera plus long. Une fois ce délai maximal dépassé, il convient de rendre la surface du **Belzona 1821** durcie rugueuse avant d'appliquer **Belzona 1821.**

## 5. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 1821** se durcir pendant les délais indiqués ci-dessous sujet aux conditions suivantes:

| | Mouvement ou utilisation n'impliquant ni charge, ni immersion dans des produits chimiques | Usinage et/ou charge légère | Charge mécanique ou thermique complète | Immersion dans des produits chimiques |
|---|---|---|---|---|
| 5°C (41°F) | 16 heures | 16 heures | 1 jour ½ | 14 jours |
| 15°C (59°F) | 6 heures | 6 heures | 1 jour ½ | 10 jours |
| 25°C (77°F) | 3 heures | 3 heures | 1 jour | 5 jours |

## 6. APPLICATIONS ANTI-DÉRAPANTES SUR ROULEAUX DE TEST DE FREINAGE

a) Pour des applications antidérapantes sur les rouleaux de test de freinage, masquer les extrémités des rouleaux qui ne doivent pas être traités afin de donner une apparence plus nette de l'application.

b) Appliquer le **Belzona 1821** mélangé comme décrit précédemment. Pour obtenir un fini régulier et uniforme, faire tourner les rouleaux lentement.

c) Saupoudrer du **Belzona 9211** (Supergrip Aggregate) dans le **Belzona 1821** non durci jusqu'à l'obtention de la densité voulue.

d) Enfoncer le **Belzona 9211** dans le **Belzona 1821** à l'aide d'un bloc en bois.

e) Brosser légèrement le matériau avec une brosse pour retirer l'excès de **Belzona 9211** - qui peut être réutilisé.

f) Enlever immédiatement la bande adhésive pour niveler les bords de l'application proprement.

**HEALTH & SAFETY INFORMATION**

Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*ISO 9001:2008*
*Q 09335*
*ISO 14001:2004*
*EMS 509612*

*Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000*

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer



Printed in England Publication No. 169-01-12 F