Belzona 1812

(CERAMIC CARBIDE FP)

Réparer • Protéger • Améliorer

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

N'APPLIQUER QUE SUR DES SURFACES SABLEES.

a) Brosser toute contamination et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que par ex. le Méthyle Ethyle Cétone (MEK).

b) Sélectionner un abrasif afin d'obtenir la norme de propreté nécessaire, et un profil d'une profondeur d'au moins 75 microns (3 mils). Utiliser seulement un abrasif angulaire.

c) Sabler la surface métallique de façon à obtenir les normes de propreté suivantes:
ISO 8501-1 Sa 2½- Sablage très soigné
Normes Américaines – Fini à demi-blanc SSPC SP 10
Normes Suédoises - SA 2½ SIS 05 5900

d) Après le sablage, les surfaces métalliques doivent être recouvertes avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître.

SURFACES CONTAMINEES PAR LE SEL
Les surfaces métalliques qui ont été immergées dans des solutions salines, telles que l'eau de mer, devront être sablées aux normes requises et laissées sécher pendant 24 heures afin de permettre au sel de resurgir en surface, puis lavées avant d'effectuer un nouveau sablage à la brosse pour retirer ces sels. Ce procédé peut être répété pour assurer le retrait total des sels.

LA OU BELZONA 1812 NE DOIT PAS ADHERER
Passer au pinceau une mince couche de **Belzona 9411** (Release Agent) et laisser sécher de 15 à 20 min. avant de commencer l'étape 2.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS



Vider le contenu entier des modules de Base et de Durcisseur sur la Surface de Travail Belzona. Mélanger la Base et le Durcisseur pendant au moins 2 minutes et utiliser tout le matériau dans les délais mentionnés ci-dessous.

REMARQUES :

1. MELANGE A BASSES TEMPERATURES



Pour faciliter le mélange quand la température du matériau est inférieure à 5°C (41°F), réchauffer les modules de Base et de Durcisseur jusqu'à l'obtention d'une température de 20 - 25°C (68-77°F).

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION
A partir du début du mélange, il faut utiliser le **Belzona 1812** dans les délais donnés ci-dessous:

Température	15°C (59°F)	25°C (77°F)
Utiliser tout le matériau dans les	45 min	20 min

3. MELANGE DE PETITES QUANTITES
Pour mélanger des petites quantités de **Belzona 1812,** la proportion du mélange est de:
4 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en volume.
4,5 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en poids.

4. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 1812 MELANGÉ
440 cm^3 par kg. (26,85 cu.ins.)

3. APPLICATION DU BELZONA 1812

POUR DE MEILLEURS RÉSULTATS
Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

i) Quand la température est inférieure à 5°C (41°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
iv) Lorsque la zone où l'on travaille risque d'être contaminée par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) Appliquer le **Belzona 1812** directement sur la surface préparée, avec l'applicateur en plastique ou la spatule fournie. Appliqué à une épaisseur de 3 mm (0,125 in.), le pouvoir couvrant est de 0,298 m² / 2 Kg. (3,20 sq.ft.)
b) Presser fortement, pour retirer l'air emprisonné et pour assurer un contact maximum avec la surface.
c) Modeler le **Belzona 1812** à l'aide de l'applicateur en plastique pour obtenir le correct profil.

NETTOYAGE
Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona 9111** ou tout autre solvant efficace par ex. le MEK. Les brosses et tous les autres outils utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel que le **Belzona 9121,** du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 1812** se durcir pendant les délais indiqués ci-dessous sujet aux conditions indiquées:

Température	Mouvement ou utilisation n'impliquant aucune charge	Usinage et/ ou charge légère	Charge mécanique ou thermique complète	Contact avec des produits chimiques
5°C (41°F)	18 heures	24 heures	7 jours	14 jours
10°C (50°F)	8 heures	12 heures	5 jours	10 jours
15°C (59°F)	6 heures	9 heures	4 jours	7 jours
20°C (68°F)	4 heures	6 heures	3 jours	5 jours
25°C (77°F)	3 heures	4 heures	2 jours	3 jours
30°C (86°F)	2 heures	3 heures	1 jour ½	2 jours

Ces délais sont donnés pour une épaisseur de 6 mm. (0,25 in.). Ils devront être réduits pour des sections plus épaisses et prolongés pour des sections plus minces.

5. USINAGE DU BELZONA 1812 DURCI

Le **Belzona 1812** ne peut pas être meulé ou usiné de façon satisfaisante après son durcissement. Il faudra donc s'efforcer d'obtenir l'épaisseur requise, pour éviter un usinage inutile.

6. APPLICATION D'UNE NOUVELLE COUCHE DE BELZONA 1812

Si elle est nécessaire, elle devra être appliquée aussitôt que possible après l'application de la première couche et certainement pendant que cette première couche est encore molle (moins de 3 heures à 20°C (68°F)).

Si le délai de recouvrement est dépassé, la surface du **Belzona 1812** devra être légèrement sablée, avant d'appliquer une autre couche de **Belzona 1812**. Presser fortement pour retirer l'air emprisonné et pour assurer un contact maximum avec la surface.

7. STOCKAGE

A stocker dans un environnement sec à une température variant de 10°C (50°F) à 25°C (77°F).

Après un temps de stockage prolongé ou si ce dernier fut occasionnellement dans un environnement de stockage d'une température inférieure à 5°C (41°F), les composants peuvent paraître plus compacts qu'ils ne le sont normalement. Ils peuvent être reconstitués en les chauffant jusqu'à 40°C (104°F).

HEALTH & SAFETY INFORMATION
Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Printed in England Publication No. 12-04-12 F