Belzona 1811

(CERAMIC CARBIDE)

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

N'APPLIQUER QUE SUR DES SURFACES SABLEES
a) Brosser toute contamination et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que le Méthyl Ethyle Cétone (MEK).

b) Choisir un abrasif afin d'obtenir la norme de propreté nécessaire d'une profondeur de profil minimale de 75 microns (3 mils). Utiliser seulement un abrasif angulaire.

c) Sabler la surface métallique de façon à atteindre les normes de propreté suivantes:

ISO 8501-1 Sa 2½ Sablage très soigné
Normes Américaines – Fini à demi-blanc SSPC SP 10
Normes Suédoises - SA 2½ SIS 05 5900.

d) Après le sablage, les surfaces métalliques doivent être revêtues avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître.

SURFACES CONTAMINEES PAR LE SEL
Les surfaces métalliques qui ont été immergées dans une solution saline, telle que l'eau de mer, doivent être sablées aux normes requises puis laissées sécher au moins pendant 24 heures pour permettre au sel de ressurgir en surface et ensuite lavées avant un nouveau sablage pour les retirer. Ce procédé peut être répété pour assurer le retrait total des sels.

LA OÙ BELZONA 1811 NE DOIT PAS ADHÉRER
Appliquer sur ces surfaces, une couche fine de **Belzona 9411** (Release Agent) et laisser sécher entre 15 et 20 minutes avant de passer à l'étape 2.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

a) Vider le contenu entier des modules de Base et de Durcisseur sur la Surface de travail Belzona. Mélanger jusqu'à l'obtention d'un matériau uniforme, sans marbrure.

b) Dans le cas de l'unité de 20 kg de **Belzona 1811,** utiliser le bol en plastique et le module fournis pour mesurer la quantité du produit de travail à utiliser. Pour obtenir le rapport de mélange correct par volume, utiliser 1 bol orange de Base pour 1 module noir du Durcisseur. Transférer ces deux produits sur la Surface de Travail Belzona et mélanger jusqu'à ce que le produit obtenu soit uniforme, sans aucune marbrure.

NOTES:
1. MELANGE A BASSE TEMPERATURE
Pour faciliter le mélange lorsque la température du matériau est
inférieure à 5°C (41°F), réchauffer les modules de Base et du Durcisseur jusqu'à ce que le contenu atteigne une température de 20 - 25°C (68-77°F).

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION
A partir du commencement du mélange, le **Belzona 1811** doit
être utilisé dans les délais indiqués ci-dessous:

Température	5 °C (41°F)	10 °C (50°F)	20 °C (68°F)
Utiliser tout le mélange dans les	3 heures	120 min	60 min

3. MELANGE DE PETITES QUANTITES
Pour mélanger de petites quantités de **Belzona 1811,** utiliser:
4 parts de base pour 1 part du Durcisseur par volume
8,5 parts de base pour 1 part du Durcisseur par poids

4. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 1811 MELANGE
459 cm^3 par kg. (28 cu.in.)

3. APPLICATION DU BELZONA 1811

POUR DE MEILLEURS RESULTATS
Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:
i) Quand la température est inférieure à 5°C (41°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
iv) Lorsque l'environnement de travail risque d'être contaminé par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) Appliquer le **Belzona 1811** directement sur la surface préparée, avec l'applicateur en plastique ou la spatule fournie.
Pouvoir couvrant : 0,154 m^2 / 2 Kg (1,64 sq.ft.) pour une application de 6 mm (0,25 in.) d'épaisseur.

b) Presser fermement pour chasser l'air emprisonné et assurer
un contact maximum avec la surface.

c) Modeler le **Belzona 1811** à l'aide de l'applicateur pour obtenir le profil désiré.

NETTOYAGE
Tous les outils ayant servi au mélange et à l'application doivent
être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona 9111,** ou tout autre nettoyant efficace par exemple du MEK.
Tous les outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec le **Belzona 9121,** du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser durcir le **Belzona 1811** pendant les temps indiqués ci-dessous avant de le soumettre aux conditions mentionnées.

Température	Mouvement ou utilisation n'impliquant ni charge, ni immersion	Usinage et /ou charge légère	Charge mécanique ou thermique complète	Contact Avec des produits chimiques
5°C (41°F)	24 heures	36 heures	7 jours	14 jours
10°C (50°F)	16 heures	24 heures	5 jours	10 jours
15°C (59°F)	12 heures	18 heures	4 jours	7 jours
20°C (68°F)	8 heures	12 heures	3 jours	5 jours
25°C (77°F)	6 heures	8 heures	2 jours	3 jours
30°C (86°F)	3 heures	4 heures	1 ½ jour	2 jours

Ces délais sont donnés pour une épaisseur de 6 mm (0,25 in.). Ils sont réduits pour des sections plus épaisses et ils sont prolongés pour des sections plus minces.

5. USINAGE DU BELZONA 1811 DURCI

Le **Belzona 1811** ne peut pas être meulé ou usiné de façon satisfaisante après son durcissement. Il faudra donc s'efforcer d'obtenir l'épaisseur requise, pour éviter un usinage inutile.

6. APPLICATION ULTERIEURE D'UNE COUCHE SUPPLEMENTAIRE DE BELZONA 1811

Si elle est nécessaire, elle devra être appliquée aussitôt que possible après l'application de la première couche et sûrement pendant qu'elle est encore molle (moins de 3 heures à 20°C (68°F)).

Si le délai de recouvrement est dépassé, la surface du **Belzona 1811** devra être légèrement sablée avant d'appliquer une autre couche de **Belzona 1811**.

HEALTH & SAFETY INFORMATION
Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Printed in England Publication No. 35-06-12 F