Belzona 1341

(SUPERMETALGLIDE)

Réparer • Protéger • Améliorer

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

i) SURFACES METALLIQUES - N'APPLIQUER QUE SUR DES SURFACES SABLEES.

a) Brosser toute oxydation et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser), ou tout autre solvant efficace ne laissant aucun résidu tel que par ex. Méthyl Ethyle Cétone (MEK).

b) Sélectionner un abrasif afin d'obtenir la norme de propreté avec une profondeur du profil de 75 microns (3 mils).

Utiliser seulement un abrasif angulaire.

c) Sabler les surfaces métalliques de façon à atteindre les normes de propreté suivantes:

ISO 8501-1 Sa 2½-Sablage très soigné
Normes Américaines- Fini à demi-blanc SSPC SP 10
Normes Suédoises SA 2½ SIS 05 5900.

d) Après le sablage, les surfaces métalliques doivent être revêtues avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître.

SURFACES CONTAMINEES PAR LE SEL
Les surfaces métalliques qui ont été immergées dans des solutions salines, telles que l'eau de mer, devront être sablées aux normes, et laissées sécher pendant 24 heures pour permettre aux sels de ressurgir à la surface, et elles devront être lavées à la brosse pour tous les éliminer. Ce procédé peut être répété pour assurer le retrait complet des sels. La concentration de sel mesurée après la préparation de la surface et immédiatement avant l'application ne doit pas excéder 30mgs/m².

ii) SURFACES DEJA RECONSTRUITES AVEC BELZONA 1111

a) Si le recouvrement a lieu dans les 2 heures qui suivent la première application, aucune préparation de surface n'est nécessaire.

b) Si le délai de recouvrement maximum est dépassé, le **Belzona 1111** sera rendu rugueux, de préférence sablé avant d'appliquer **Belzona 1341**.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

a) Mélanger soigneusement, le contenu du récipient de Base pour y réincorporer tout dépôt.

b) Verser tout le contenu de la boîte du Durcisseur dans le module de la Base.

c) Mélanger jusqu'à l'obtention d'un matériel uniforme, sans marbrure.

REMARQUES:

1. MELANGE DE GRANDES UNITES
Pour le mélange d'une unité de 5 kg de **Belzona 1341**, il est recommandé d'utiliser un mélangeur mécanique, en s'assurant que le matériel dans les coins soit complètement intégré au mélange. Eviter l'incorporation de quantité excessive dans le matériel mélangé.

2. MELANGE A BASSE TEMPERATURES
Pour faciliter le mélange lorsque la température du matériel est inférieure à 10°C (50°F), réchauffer les modules de Base et de Durcisseur jusqu'à ce que les contenus atteignent une température de 20-25°C (68-77°F).

3. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION
A partir du mélange, il faut utiliser **Belzona 1341** dans les délais indiqués ci-dessous.

Température	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C(77°F)	30°C(86°F)
Utiliser tout le matériau en	2 heures	1 heure	30 min	20 min

4. MELANGE DE PETITES QUANTITES
Pour mélanger des petites quantités de **Belzona 1341** utiliser:
1 part de Base pour 1 part du Durcisseur en volume ou
100 parts de Base pour 70 parts du Durcisseur en poids.

5. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 1341 MELANGE
La capacité volumique du **Belzona 1341** mélangé est de
360 cm³ (22 cu.in.) /500 g.
3,6 l (220 cu.in.) /5 kg.

3. APPLICATION DU BELZONA 1341

POUR DE MEILLEURS RESULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

i) Quand la température est inférieure à 10°C (50°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
iv) Lorsque l'environnement de travail risque d'être contaminé par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) **PREMIERE COUCHE**
Appliquer **Belzona 1341** directement sur la surface préparée, avec une brosse dure ou l'applicateur en plastique fourni. Pour réaliser une épaisseur du film correcte de 250 microns (10 mils), un pouvoir couvrant de 1,2 m² (13 sq.ft) /500g ou 12 m^2 (130 sq.ft)/5Kg devra être obtenu.

b) **DEUXIEME COUCHE**
Aussitôt après l'application de la première couche, appliquer une deuxième couche de **Belzona 1341** comme indiqué ci-dessus en paragraphe a). Ce délai sera de 4 à 6 heures à 20°C (68°F). La première couche ne doit pas être laissée plus de 24 heures sans être revêtue, indépendamment de la température. Si ce délai est dépassé, la surface devra être sablée ou abrasée avant de commencer l'application.

PULVERISATION
Sur des surfaces adéquates, **Belzona 1341** peut être appliqué par pulvérisation airless. Un équipement adapté pourrait être une unité de pulvérisation airless au rapport 63:1, soit avec un réchauffeur en ligne, ou soit avec une tresse chauffante capable d'élever la température du produit jusqu'à 50°C (122°F) minimum. **AUCUN** solvant **NE DOIT** être rajouté. Veuillez contacter directement Belzona pour toute information complémentaire spécifique.

REPERER LES DIFFERENTES COUCHES
Le **Belzona 1341** est disponible en bleu et en gris, pour faciliter les applications de plusieurs couches et pour éviter les manques. Pendant l'opération, la couleur du produit peut changer.

NETTOYAGE
Tous les outils ayant servi au mélange doivent être immédiatement nettoyés après l'usage avec **Belzona 9111,** ou tout autre solvant efficace par ex. Méthyl Ethyle Cétone (MEK). Les brosses, les pistolets d'injection, l'équipement de pulvérisation et tous les autres outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat comme le **Belzona 9121,** du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 1341** durcir pendant les délais indiqués ci-dessous sujet aux conditions indiquées:

Température	Mouvement ou utilisation n'impliquant ni charge, ni immersion	Légère charge	Charge Mécanique complète ou immersion dans l'eau	Contact avec des produits chimiques
10°C (50°F)	24 heures	48 heures	14 jours	21 jours
15°C (59°F)	12 heures	24 heures	7 jours	10 jours
20°C (68°F)	8 heures	16 heures	3 jours	7 jours
25°C (77°F)	7 heures	14 heures	2 jours ½	6 jours
30°C (86°F)	6 heures	12 heures	2 jours	5 jours

5. DURCISSEMENT COMPLET DU BELZONA 1341

Quand il est important de gagner du temps et que la remise en service de l'équipement est pressante, il est possible d'installer des ventilateurs à air chaud et de réchauffer graduellement l'environnement pour accélérer le durcissement, un durcissement complet peut s'effectuer dans les 24 heures. Le chauffage ne doit pas être mis en route avant la gélification du **Belzona 1341** (environ 4 heures à 20°C (68°F) et la température du revêtement ne doit pas dépasser 50°C (122°F)).

Cette opération doit être faite avec précaution. Si vous avez un doute concernant cet état de durcissement, alors **SOYEZ VIGILANTS - LAISSEZ DURCIR PLUS LONGTEMPS.**

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Printed in England Publication No. 161-01-12 F