Belzona 1321

(CERAMIC S-METAL)

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

i) SURFACES METALLIQUES - N'APPLIQUER QUE SUR DES SURFACES NETTOYEES ET SABLEES.

a) Brosser toute oxydation et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace ne laissant aucun résidu tel que par ex. Méthyl Ethyle Cétone (MEK).

b) Sélectionner un abrasif afin d'obtenir la norme de propreté d'une profondeur du profil de 75 microns (3 mils).

Utiliser seulement un abrasif angulaire.

c) Sabler les surfaces métalliques pour obtenir les normes de propreté suivantes:

ISO 8501-1 Sa 2½-Sablage très soigné
Normes Américaines - fini à demi-blanc SSPC SP 10
Normes Suédoises - SA 2½ SIS 05 5900.

d) Après le sablage, les surfaces métalliques doivent être revêtues avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaitre.

SURFACES CONTAMINEES PAR LE SEL
Les surfaces métalliques qui ont été immergées dans des solutions salines, telles que l'eau de mer, devront être sablées aux normes requises, et laissées sécher pendant 24 heures pour permettre aux sels de resurgir à la surface et ensuite elles devront être lavées à la brosse pour les retirer. Ce procédé peut être répété pour assurer le retrait complet des sels. La concentration de sel mesurée après la préparation de la surface, immédiatement avant l'application ne doit pas excéder 30mgs/m².

ii) SURFACES DEJA RECONSTRUITES AVEC BELZONA 1311 (CERAMIC R-METAL)

a) Si le recouvrement a lieu dans les 2 heures qui suivent la première application, aucune préparation de surface n'est nécessaire.

b) Si le délai de recouvrement maximum est dépassé, le **Belzona 1311** sera de préférence sablé légèrement, avant d'appliquer **Belzona 1321.**

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Verser le contenu entier de la boîte du Durcisseur dans le module de la Base. Malaxer jusqu'à l'obtention d'un mélange uniforme, sans marbrure.

1. MELANGE A BASSE TEMPERATURE
Pour faciliter le mélange lorsque la température du matériel est inférieure à 5°C (41°F), réchauffer les modules de Base et de Durcisseur jusqu'à ce que les contenus atteignent une température de 20 - 25°C (68-77°F).

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION
A partir du mélange, il faut utiliser le **Belzona 1321** dans les délais donnés ci-dessous.

Température	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	30°C (86°F)
Utiliser tout le matériau dans les	120 min.	60 min.	30 min.	20 min.

3. MELANGE DE PETITES QUANTITES
Pour mélanger de petites quantités de **Belzona 1321,** utiliser:
4 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en volume ou
11 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en poids

4. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 1321 MELANGE
425 cm³ (25,7 cu.in.) /Kg.

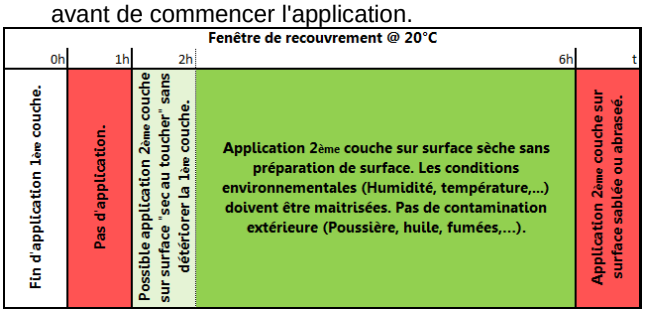
3. APPLICATION DU BELZONA 1321

POUR DE MEILLEURS RESULTATS
Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:
i) Quand la température est inférieure à 5°C (41°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
iv) Lorsque l'environnement de travail risque d'être contaminé par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) **Belzona 1321** devra être appliqué directement sur la surface préparée, au moyen d'une brosse dure ou de l'applicateur en plastique fourni.

Pour réaliser une épaisseur correcte du film de 250 à 375 microns (10-15 mils), un pouvoir couvrant de 1 m² (11 sq.ft.) /Kg devra être obtenu.

b) Aussitôt après l'application de la première couche, appliquer une deuxième couche de **Belzona 1321** comme indiqué ci-dessus en paragraphe a). Le délai sera de 1 à 2 heures à 20°C (68°F). La première couche ne doit pas être laissée plus de 6 heures sans être revêtue, et ce quelle que soit la température. Si ce délai est dépassé, la surface sera alors sablée ou abrasée avant de commencer l'application.



REPERER LES DIFFERENTES COUCHES
Le **Belzona 1321** est disponible en bleu et en gris, pour faciliter les applications de plusieurs couches. Durant l'opération, la couleur du produit peut changer en service.

NETTOYAGE
Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec **Belzona 9111** ou tout autre solvant efficace par ex. Méthyl Ethyle Cétone (MEK). Les brosses, les pistolets d'injection, l'équipement de pulvérisation et tous les autres outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel que le **Belzona 9121,** du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 1321** durcir pendant les délais indiqués ci-dessous sujet aux conditions indiquées.

Température	Mouvement ou utilisation n'impliquant ni charge, ni immersion	Usinage et/ou charge légère	Charge Mécanique/ thermique complète ou immersion	Contact avec des produits chimiques
5°C (41°F)	12 heures	18 heures	7 jours	10 jours
10°C (50°F)	8 heures	12 heures	3 jours	5 jours
15°C (59°F)	5 heures ½	9 heures	2 jours	3 jours
20°C (68°F)	4 heures	6 heures	1 jour ½	2 jours
25°C (77°F)	3 heures ½	4 heures ½	24 heures	1 jour ½
30°C (86°F)	2 heures	3 heures	18 heures	1 jour

5. USINAGE

Il est très difficile d'usiner **Belzona 1321** avec les outils conventionnels ou des outils au carbure. Cependant, il peut être usiné en utilisant des outils diamantés.

Alternativement, il peut aussi être usiné par meulage, mais ceci doit être fait le plus tôt possible, après les délais de durcissement.

6. DURCISSEMENT COMPLET DU BELZONA 1321

Quand il est important de gagner du temps et que la remise en service de l'équipement est pressante, il est possible d'installer des ventilateurs à air chaud et de réchauffer graduellement l'environnement pour accélérer le durcissement, un durcissement complet peut s'effectuer dans les 24 heures. Selon les circonstances, un réchauffement doit être réalisé.

La solidité peut être testée en tapant doucement la surface du **Belzona 1321** avec un objet métallique. Toutes les parties qui ne seraient pas complètement durcies émettraient un son sourd par rapport au son métallique des parties du **Belzona 1321** entièrement durcies.

Si vous avez un doute en ce qui concerne le durcissement total, **SOYEZ VIGILANTS, LAISSEZ DURCIR PLUS LONGTEMPS.**

HEALTH & SAFETY INFORMATION
Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Printed in England Publication No. 159-01-12 F