Belzona 1211

(E-METAL)

Réparer • Protéger • Améliorer

MODE D'EMPLOI

1. *POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE*

N'appliquer que sur des surfaces propres, fermes, sèches et rugueuses.

a) Brosser et éliminer toute trace d'oxydation et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou un autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que par exemple le Méthyl Ethyle Cétone (MEK). Utiliser la flamme d'un chalumeau pour faire exsuder l'huile des surfaces profondément imprégnées.

b) Rendre les surfaces rugueuses par sablage en rayant profondément ou en meulant.

c) Enfin dégraisser à nouveau**.** Utiliser des chiffons propres pour éviter la diffusion d'oxydation.

ETANCHEITE DES FUITES
Les fuites peuvent être temporairement étanchées avec des fils de plomb, un bouchon ou une cheville de bois, pendant la préparation de la surface et l'application du **Belzona 1211.**

LA OU BELZONA 1211 NE DOIT PAS ADHERER
Passer au pinceau une mince couche de **Belzona 9411** (Release Agent) et laisser sécher entre 15 et 20 minutes avant de commencer l'étape 2.

2. *MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS*

Retirer toute peau de protection qui peut être formée sur le Durcisseur avant l'usage.



Vider les contenus entiers des modules de Base et de Durcisseur sur la surface de travail Belzona.



Mélanger soigneusement les deux composants afin d'obtenir un produit gris clair homogène, sans marbrure.

1. MELANGE A BASSES TEMPERATURES
Pour faciliter le mélange quand la température du matériau est inférieure à 5°C (41°F), réchauffer les boîtes de Base et de Durcisseur jusqu'à l'obtention d'une température des matériaux de 20 - 25°C (68-77°F).

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION
A partir du mélange, il faut utiliser **Belzona 1211** dans les délais donnés ci-dessous:

Température	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
Utiliser tout le matériau dans les	9 min.	6 min.	4 min.

3. MELANGE DE PETITES QUANTITES
Pour mélanger de petites quantités de **Belzona 1211,** utiliser:
1 part de Base pour 1 part de Durcisseur en volume
2 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en poids

4. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 1211 MELANGE
450 cm³ (27,5 cu.in.) par kg.
225 cm³ (13,7 cu.in.) par 500 g.

3. *APPLICATION DU BELZONA 1211*

POUR DE MEILLEURS RESULTATS
Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:
i) Quand la température est inférieure à 5°C (41°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
iv) Lorsque l'environnement de travail risque d'être contaminé par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

POUR REPARER
a) Enduire le **Belzona 9341** (Reinforcement Tape) de **Belzona 1211.**

b) Appliquer la bande sur la partie à réparer, avec le côté enduit contre le substrat. Dans le cas des tuyauteries, enroulez étroitement plusieurs fois, pour que le **Belzona 1211** traverse le **Belzona 9341.**

c) Appliquer une dernière couche de **Belzona 1211** par-dessus **Belzona 9341**.

POUR RECONSTRUIR
a) Appliquer le **Belzona 1211** directement sur la surface préparée, avec l'applicateur en plastique ou la spatule fournie.

Presser fortement pour remplir toutes les fissures, chasser l'air emprisonné et assurer un contact maximum avec la surface.

b) Modeler le **Belzona 1211** au profil désiré avec l'applicateur en plastique ou alternativement laisser durcir et ensuite usiner.

NETTOYAGE
Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec du **Belzona 9111** ou tout autre nettoyant efficace, par exemple le MEK. Les brosses, les pistolets d'injection, l'équipement de pulvérisation et tout autre outil ayant été utilisé pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel que le **Belzona 9121,** MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 1211** se durcir pendant les délais indiqués ci-dessous sujet aux conditions indiquées.

	Mouvement ou utilisation n'impliquant ni charge, ni immersion	Usinage et/ou charge légère	Charge mécanique ou thermique complète	Immersion dans des produits chimiques
5°C (41°F)	25 minutes	45 minutes	60 minutes	48 heures
10°C (50°F)	20 minutes	30 minutes	40 minutes	36 heures
15°C (59°F)	15 minutes	25 minutes	35 minutes	30 heures
20°C (68°F)	10 minutes	20 minutes	30 minutes	24 heures
25°C (77°F)	7 minutes	15 minutes	25 minutes	20 heures
30°C (86°F)	5 minutes	10 minutes	20 minutes	16 heures

Ces délais sont donnés pour une épaisseur de 6 mm (0,25 inch). Ils sont réduits pour des sections plus épaisses et prolongés pour des sections plus minces.

5. APPLICATION D'UNE NOUVELLE COUCHE DE BELZONA 1211

Quand elle est nécessaire, elle doit être appliquée dans les 30 minutes qui suivent l'application de la première couche, et ce, à une température ambiante variant entre 15 et 25°C (59-77°F).

A des températures plus élevées, ce délai sera réduit, il sera prolongé à des températures plus basses.

Quand la durée maximale de recouvrement est écoulée, le **Belzona 1211** durci doit être rendu rugueux avant d'appliquer une autre couche de **Belzona 1211**.

HEALTH & SAFETY INFORMATION
Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Printed in England Publication No. 153-01-12 F