Belzona 1141

(CONDUCTIVE METAL)

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

MODE D'EMPLOI

1. *POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE*

N'appliquer que sur des surfaces propres, fermes, sèches et rugueuses.

a) Brosser et éliminer toute oxydation et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que par exemple le Méthyl Ethyle Cétone (MEK). Utiliser la flamme d'un chalumeau pour faire exsuder l'huile des surfaces profondément imprégnées.

b) Rendre les surfaces rugueuses par sablage en rayant profondément ou en meulant. La préparation de surface doit inclure le décapage complet de toute peinture et trace d'oxydation pour assurer un contact électrique avec le substrat.

c) Enfin dégraisser à nouveau**.** Utiliser des chiffons propres pour éviter la diffusion d'oxydation.

LA OU BELZONA 1141 NE DOIT PAS ADHERER
Passer au pinceau une mince couche de **Belzona 9411** (Release Agent) et laisser sécher entre 15 et 20 mn. avant de passer à l'étape 2.

2. *MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS*

Vider le contenu entier des boîtes de Base et de Durcisseur sur la **plaque de travail Belzona.**



Malaxer jusqu' à obtention d'un mélange uniforme, sans marbrure.

1.MELANGE A BASSES TEMPERATURES
Pour faciliter le mélange quand la température du matériau est inférieure à 5°C (41°F), réchauffer les modules de Base et de Durcisseur jusqu'à une température de 20 - 25°C (68-77°F).



2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION
A partir du mélange, il faut utiliser **Belzona 1141** dans les délais donnés ci-dessous:

Température	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
Utiliser tout le matériau dans les	60 min.	40 min.	25 min.

3. MELANGE DE PETITES QUANTITES
Pour mélanger de petites quantités de **Belzona 1141,** utiliser:
3 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en volume
4,3 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en poids

4. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 1141 MELANGE
833 cm³ (51 cu.in.) / 1,5 Kg.

3. *APPLICATION DU BELZONA 1141*

POUR DE MEILLEURS RESULTATS
Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:
i) Quand la température est inférieure à 5°C (41°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
iv) Lorsque l'environnement de travail risque d'être contaminé par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

RECONSTRUCTION
a) Appliquer le **Belzona 1141** directement sur la surface préparée, avec l'applicateur en plastique ou la spatule fournie. Presser fortement pour remplir toutes les fissures, chasser l'air emprisonné et assurer un contact maximum avec la surface.

b) Modeler le **Belzona 1141** au profil désiré avec l'applicateur en plastique ou alternativement laisser durcir et ensuite usiner.

POUR SOUDER A FROID
a) Appliquer un film mince de **Belzona 1141** sur les deux faces à souder à froid.

b) Pressez-les ensemble pour éliminer l'excès de **Belzona 1141** et s'en débarrasser.

POUR REPARER

a) Enduire la bande de renforcement **Belzona 9341** (Reinforcement Tape) de **Belzona 1141**.

b) Appliquer la bande sur la partie à réparer, avec le côté enduit de **Belzona 1141** contre le substrat.

c) Appliquer une dernière couche de **Belzona 1141** sur le dessus de **Belzona 9341**.

NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona 9111** ou tout autre nettoyant efficace, par exemple, le MEK. Les brosses, les pistolets d'injection, l'équipement de pulvérisation et tout autre outil ayant été utilisé pour l'application doivent être nettoyés en utilisant un solvant adéquat tel que **Belzona 9121,** le MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 1141** se durcir pendant les délais indiqués ci-dessous, sujet aux conditions indiquées:

	Mouvement ou utilisation n'impliquant ni charge, ni immersion	Usinage et/ou charge légère	Charge électrique mécanique ou thermique complète	Immersion dans des produits chimiques
10°C (50°F)	10 heures	1 jour	3 jours	12 jours
15°C (59°F)	5 heures	12 jours	2 jours	7 jours
20°C (68°F)	2 heures ½	4 heures	1 jour	4 jours
25°C (77°F)	2 heures	3 heures	16 heures	2 jours ½
30°C (86°F)	1 heure	2 heures ½	12 heures	1 jour ½

Ces délais sont donnés pour une épaisseur de 6 mm (0,25 in.). Ils sont réduits pour des sections plus épaisses et allongés pour des sections plus minces.

5. APPLICATION D'UNE NOUVELLE COUCHE DE BELZONA 1141

Quand une nouvelle couche de **Belzona 1141** est nécessaire, elle doit être appliquée le plus tôt possible, après la première couche. Une fois que le **Belzona 1141** a une dimension stable, la surface doit être rendue rugueuse sinon l'adhérence entre les couches sera compromise.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Printed in England Publication No. 151-01-12 F