Belzona 1131

(BEARING METAL)

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

N'appliquer que sur des surfaces propres, fermes, sèches et rugueuses.

a) Brosser et éliminer toute oxydation et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que par exemple le Méthyl Ethyle Cétone (MEK). Utiliser une flamme de chalumeau pour faire exsuder l'huile des surfaces profondément imprégnées.

b) Rendre les surfaces rugueuses par sablage en rayant profondément ou en meulant.

c) Enfin dégraisser à nouveau**.** Utiliser des chiffons propres pour éviter la diffusion d'oxydation.

LA OU BELZONA 1131 NE DOIT PAS ADHERER
Passer au pinceau une mince couche de **Belzona 9411** (Release Agent) et laisser sécher entre 15 et 20 min. avant de commencer l'étape 2.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Vider le contenu entier des modules de Base et de Durcisseur sur la **surface de travail Belzona.**



Mélanger soigneusement afin d'obtenir un produit uniforme sans marbrure.



REMARQUES:
1.MELANGE A BASSES TEMPERATURES
Pour faciliter le mélange quand la température du produit est inférieure à 5°C (41°F), réchauffer les modules de Base et de Durcisseur jusqu'à l'obtention d'une température de 20 - 25°C (68-77°F).

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION
A partir du mélange, **Belzona 1131** doit être utilisé pendant les délais donnés ci-dessous:

Température	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
Utiliser tout le matériau dans les	35 min.	25 min.	15 min.

3. MELANGE DE PETITES QUANTITES
Pour mélanger de petites quantités de **Belzona 1131,** utiliser:
3 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en volume
4 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en poids.

4. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 1131 MELANGE
575 cm³ (35,1 cu.in.) /kg.

3. APPLICATION DU BELZONA 1131

POUR DE MEILLEURS RESULTATS
Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:
i) Quand la température est inférieure à 5°C (41°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
iv) Lorsque l'environnement de travail risque d'être contaminé par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) Appliquer le **Belzona 1131** directement sur la surface préparée, avec l'applicateur en plastique ou la spatule fournie.

b) Presser fortement pour remplir toutes les fissures, chasser l'air emprisonné et assurer un contact maximum avec la surface.

c) Façonnez le produit **Belzona 1131** au profil désiré et laissez durcir avant de l'usiner à la cote finale. Alternativement, utiliser un moule pour obtenir les dimensions finales de la pièce.

NETTOYAGE
Tous les outils ayant servi au mélange et à l'application doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona 9111** ou tout autre nettoyant efficace, par exemple le MEK. Tous les outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec le **Belzona 9121,** du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 1131** se durcir comme indiqué ci-dessous suivant les conditions indiquées:

Température	Mouvement ou utilisation n'impliquant ni charge, ni immersion	Usinage et/ou charge légère	Charge mécanique ou thermique complète
5°C (41°F)	4 heures	6 heures	4 jours
10°C (50°F)	3 heures	4 heures	2 jours
15°C (59°F)	2 heures ¼	3 heures	1 jour ½
20°C (68°F)	1 heures ¾	2 heures	1 jour
25°C (77°F)	1 heure	1 heure ½	20 heures
30°C (86°F)	¾ heure	1 heure	16 heures

Ces délais sont donnés pour une épaisseur de 6 mm (0,25 inch). Ils sont réduits pour des sections plus épaisses et allongés pour des sections plus minces.

5. REALISATION DE LA DEUXIEME REACTION MOLECULAIRE

Les propriétés mécaniques, la résistance à la chaleur et la résistance chimique de **Belzona 1131** seront améliorées grâce au post-durcissement.

2 à 4 heures après l'application de **Belzona 1131,** le post-durcissement sera effectué en utilisant des radiateurs soufflants, des lampes chauffantes, etc... pendant au moins 4 heures entre 60 - 100°C (140-212°F).

En général, plus la température de post-durcissement est élevée, meilleures sont les propriétés obtenues.

6. APPLICATION D'UNE NOUVELLE COUCHE DE BELZONA 1131

Quand une nouvelle couche de **Belzona 1131** est nécessaire, elle doit être appliquée le plus tôt possible après la première couche. Une fois que le **Belzona 1131** est devenu stable, alors la surface doit être rendue rugueuse sinon l'adhérence entre les couches sera compromise.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Printed in England Publication No. 150-01-12 F