Belzona®8111

(MOULDABLE WOOD)

INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

Aplicar somente em superfícies limpas, firmes e secas.

a) Retire madeira apodrecida com uma faca afiada ou formão, voltando a um substrato sólido.

b) Lixe todas as superfícies para remover tinta velha, depósitos de pó, etc.

c) Remova toda graxa, óleo e sujeira lavando com uma solução de detergente ou limpando com **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou qualquer outro agente de limpeza eficaz que não deixa resíduo, por exemplo, metiletilcetona (MEK). Use uma chama para retirar o óleo de superfícies profundamente impregnadas.

ONDE BELZONA® 8111 NÃO DEVE ADERIR

Pincelar uma fina camada de **Belzona® 9411** (Release Agent) e deixe secar por 15 - 20 minutos antes de prosseguir para a etapa 2.

Superfícies porosas devem ser seladas inicialmente revestindo com um verniz adequado.

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

Despejar o volume necessário de **Belzona® 8111** *Reactive Liquid* em um recipiente apropriado para mistura.

Adicionar uma pequena quantidade **Belzona® 8111** *Fibrous Wood*.

Misturar bem. Adicionar mais *Fibrous Wood*, conforme necessário, para atingir a consistência ideal. Misture completamente por 2 - 3 minutos.

NOTAS:

1. TEMPO DE MANUSEIO

Belzona® 8111 tem de ser utilizada nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura:

Temperatura	5ºC	15ºC	25ºC
Use todo o material em	20 min	12 min	8 min

2. PROPORÇÃO DE MISTURA

Não há proporção de mistura específica para **Belzona® 8111**. No entanto, uma mistura de 3 partes por peso de *Reactive Liquid* para 2 partes em peso de *Fibrous Wood* resultará em uma pasta lisa, enquanto que uma mistura de 3 partes em peso de *Reactive Liquid* para 1 parte em peso de *Fibrous Wood* resultará em uma consistência de moldagem.

3. APLICANDO BELZONA® 8111

PARA MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

i) A temperatura estiver abaixo de 5°C ou a umidade relativa estiver acima de 90%.
ii) Se estiver chovendo, nevando, com nevoeiro ou neblina.
iii) Se existir umidade sobre a superfície ou seja susceptível de ser depositada por condensação subsequente.
iv) O ambiente de trabalho é susceptível de ser contaminado por óleo/graxa de equipamentos adjacentes ou pela fumaça de aquecedores de querosene ou fumo do tabaco.

1. RECONSTRUÇÃO

a) Aplicar à superfície preparada usando a espátula ou aplicador de plástico fornecido. Pressione bem para baixo para remover o ar retido.

b) Deixar uma altura suficiente da superfície para permitir a usinagem subsequente, ou contorne para moldar pressionando uma folha de polietileno em **Belzona® 8111** ainda não curada. Isto também evita pegajosidade na superfície exposta.

2. MOLDAGEM

a) Pincelar uma fina camada de **Belzona® 8111** sobre as superfícies do molde que tenham sido previamente revestidas com **Belzona® 9411**.

b) Preencher o molde vertendo o restante de **Belzona® 8111**. Vibrar o molde para remover o ar ocluso.

LIMPEZA

Ferramentas de mistura e aplicação devem ser limpas imediatamente após o uso com **Belzona® 9111**, ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, MEK (metiletilcetona). Pincéis, pistolas de injeção,

equipamento de pulverização e quaisquer outras ferramentas de aplicação devem ser limpas com um solvente adequado, tal como **Belzona® 9121,** MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe Belzona® 8111 solidificar conforme se mostra a seguir, antes de sujeitar-se às condições indicadas:

	Usinagem e/ou carga leve	Carga mecânica completa
5ºC	40 min	60 min
10ºC	30 min	40 min
15ºC	20 min	30 min
20ºC	15 min	20 min
25ºC	10 min	15 min
30ºC	5 min	10 min

Estes intervalos de tempo referem-se a uma espessura de aproximadamente 0,25 pol (6 mm); serão reduzidos para seções mais espessas e aumentadas para mais finas.

5. COMBINAÇÃO DE CORES

Quando completamente curado, **Belzona® 8111** pode ser pintado ou tingido como qualquer outra madeira. No entanto, melhores resultados serão obtidos se corantes de madeira são incorporados com **Belzona® 8111** *Fibrous Wood*. Quando misturado com qualquer corante, não mais do que 2% em volume deve ser adicionado. Adições maiores afetarão o tempo de cura e propriedades físicas subsequentes.

6. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA

Em uma proporção de mistura de 3 partes de *Reactive Liquid* para 2 partes de *Fibrous Wood*, a capacidade volumétrica de **Belzona® 8111** é 710 cm^3 por kg.

INSTRUÇÕES PARA USO, SAÚDE E SEGURANÇA

Por favor leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

Printed in England Publication No. 116-11-12 P