Belzona®6111

(LIQUID ANODE)

INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

Limpe meticulosamente o aço contaminado por produtos químicos lavando com um jato de água de alta pressão. O aço contaminado por óleo, graxa, etc., deve ser lavado cuidadosamente com **Belzona® 9111** (Cleaner/ Degreaser), **Belzona® 9121** (Universal Thinners) ou qualquer outro agente de limpeza eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK).

Aplique jateamento no aço a ser tratado com **Belzona® 6111** para assegurar o contato profundo entre o aço e **Belzona® 6111**.

O mínimo padrão de limpeza é:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Limpeza a metal branco por projeção de abrasivo
Norma Americana - near white finish SSPC-SP-10
Norma Sueca - Sa 2½ SIS 05 5900

A escolha do grão abrasivo depende do estado do aço e das condições de recuperação. Os abrasivos podem ser metálicos ou não metálicos e quando a limpeza é realizada de acordo com o padrão necessário, deve obter-se um perfil com uma profundidade de 50 – 75 microns.

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

Belzona® 6111 é um material de dois componentes - Base e Solidificador. Imediatamente após a limpeza por jateamento da superfície do aço, prepare **Belzona® 6111** para aplicação agitando o componente da Base para obter uma consistência homogênea. Lentamente adicione todo o conteúdo da lata de Solidificador, agitando sempre até misturar completamente.

3. APLICAÇÃO DE BELZONA® 6111

APLICAÇÃO DA PRIMEIRA CAMADA
(Para detalhes sobre a pulverização consulte informações abaixo)
Aplicar a primeira camada de **Belzona® 6111** dentro de duas horas do jateamento, com um pincel de cerdas curtas, limpo, de boa qualidade, garantindo que todas as arestas, frestas e cabeças de parafuso sejam cobertas uniformemente. A fim de atingir a espessura de filme seco necessário, não exceder a taxa de cobertura prática mostrada na página seguinte.

APLICAÇÃO DA SEGUNDA CAMADA
Aplicar a segunda camada de **Belzona® 6111** dentro do prazo entre camadas recomendado (ver "Dados Técnicos", na página seguinte). Mais uma vez, para atingir a espessura seca necessária, não exceder a taxa de cobertura média prática mostrada na página seguinte.

NOTAS:

1. LIMPEZA DE EQUIPAMENTOS
Limpar todo o equipamento de aplicação IMEDIATAMENTE após o uso com **Belzona® 9121**. Não basta simplesmente deixar o equipamento de molho em **Belzona® 9121,** uma vez que **Belzona® 6111** continua a endurecer quimicamente mesmo quando imersa.

2. PULVERIZAÇÃO
Um ajuste típico para pulverização de **Belzona® 6111** utilizando uma pistola de pulverização a pressão é:
DeVilbiss JGA 502-1, ponteira de ar No. 54, agulha e ponta EX-Fluid.
Pressão de atomização 40-50 psi (2,8-3,5 kg/cm²).
Pressão no reservatório 10-20 psi (0,7-1,4 kg /m²) com fornecimento de ar a 9,7 pés cúbicos/min. (0,27m³/min).

Deve haver sempre recursos de ventilação e exaustão adequados.

3. ARMAZENAMENTO
Belzona® 6111 e **Belzona® 9121** são inflamáveis no estado líquido. Portanto, devem ser armazenados num local fresco e afastado de lâmpadas desprotegidas.

4. DILUIÇÃO
Em ambientes quentes e secos, ventos fortes ou para certos equipamentos de pulverização de baixa pressão, **Belzona® 6111** pode ser diluída com **Belzona® 9121** até 5%.

4. DADOS TÉCNICOS

TEMPO DE MANUSEIO
Uma vez misturado, **Belzona® 6111** possui uma vida útil que variará com a temperatura conforme indicado abaixo:

Temperatura	Tempo de manuseio
10°C	72 horas
20°C	48 horas
30°C	24 horas

O material misturado que estiver quase a atingir o limite da sua vida útil, nunca deve ser combinado com material recentemente misturado.

TEMPO DE SECAGEM
(Espessura de filme seco - 38 microns)

Temperatura	Seco ao tato	Aplicação de Outra Camada		Cura Total
		Mínimo	Máximo	
10°C	17 min	32 horas	7 dias	10 dias
20°C	8 min	16 horas	5 dias	7 dias
30°C	3 min	8 horas	3 dias	5 dias

ESPESSURA DO FILME RECOMENDADO POR CAMADA:

Úmido	76 microns
Seco	38 microns

TAXA DE COBERTURA PRÁTICA
O valor médio da taxa de cobertura para duas camadas de 38 microns de espessura de filme seco por camada (total 76 microns) é 1,8 m²/kg.

SÓLIDOS TOTAIS (Misturado)

Por peso	84,0%
Por volume	49,0%

PROPORÇÃO DE MISTURA
3,5 :1 v/v (Base:Solidificador)

RESISTÊNCIA QUÍMICA
Se for provável que o sistema **Belzona® 6111** entre em contato com produtos químicos agressivos, deve-se usar **Belzona® 5111** (Ceramic Cladding) para recobrir **Belzona® 6111**.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO
Não aplique quando: A temperatura estiver abaixo de 10°C ou a umidade relativa estiver acima de 90%. A superfície do metal tiver umidade ou durante chuva, neve, nevoeiro ou neblina.

INSTRUÇÕES PARA USO, SAÚDE E SEGURANÇA
Por favor leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

Printed in England Publication No. 25-03-13 P