Belzona®5811

(IMMERSION GRADE)

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

i) Superfícies metálicas - aplique apenas sobre Superfícies limpas através de jateamento

a) Com uma escova limpe qualquer contaminação solta e desengordure com um pano embebido em **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou qualquer outro agente de limpeza eficaz que não deixe um resíduo, por exemplo, metiletilcetona (MEK).

b) Selecione um abrasivo que proporcione o grau de limpeza necessário e uma profundidade de perfil mínima de 75 mícrons. Utilize apenas um abrasivo angular.

c) Utilizando jateamento, limpe a superfície do metal de modo a atingir o padrão de limpeza seguinte:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Limpeza a metal branco por projeção de abrasivo.
Norma Americana near white finish SSPC SP 10.
Norma Sueca Sa 2½ SIS 05 5900.

d) Após o jateamento, as superfícies metálicas devem ser revestidas, antes que ocorra qualquer oxidação da superfície.

SUPERFÍCIES CONTAMINADAS COM SAL

A contaminação de sal solúvel da superfície preparada, imediatamente antes da aplicação, deve ser menos de 30mg/m^2.

As superfícies metálicas que estiveram imersas em soluções salinas durante qualquer período de tempo, por exemplo, água do mar, devem ser jateadas até atingirem o padrão exigido, deixadas em repouso durante 24 horas para permitir que todos os sais existentes e grãos subam para a superfície, e em seguida lavadas, antes de novo jateamento, para remover aqueles. Poderá ser necessário repetir este processo para assegurar a remoção completa dos sais. Auxiliares de remoção de sais estão comercialmente disponíveis e irão ajudar e agilizar a remoção do sal. Contate Belzona para melhor recomendação.

ii) SUPERFÍCIES DE CONCRETO

Remova toda a pintura, alcatrão e quaisquer outros revestimentos.

Qualquer superfície sobre a qual se aplicar **Belzona® 5811** deverá estar limpa, firme e seca. Lave o concreto antigo com detergente para remover óleo, gordura e poeira. Use água limpa para enxaguar o detergente.

Deixe o novo concreto curar durante pelo menos 28 dias ou até o teor de umidade ser inferior a 6%, medindo com um Protímetro (medidor de umidade).

Aplique jateamento ou escarifique mecanicamente a superfície para remover todo o material solto e a nata na superfície.

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

Transferir a totalidade da embalagem de Solidificador para a embalagem da Base. Misture cuidadosamente, para conseguir um material uniforme e sem qualquer estriamento.

NOTAS:

1. MISTURA A BAIXAS TEMPERATURAS

Para facilitar a mistura quando a temperatura do material for inferior a 10°C, aqueça os módulos de Base e Solidificador até os seus conteúdos atingirem uma temperatura de 20ºC - 25°C.

2. TEMPO DE MANUSEIO

Belzona® 5811 tem de ser utilizada nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura:

Temperatura	10°C	20°C	30°C
Utilize todo o material no intervalo de	3 horas	2 horas	1¼ hora

3. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

Para misturar pequenas quantidades de **Belzona® 5811** utilize:
3 partes de Base para 1 parte de Solidificador, em volume.
5 partes de Base para 1 parte de Solidificador, em peso

3. APLICAÇÃO DE BELZONA® 5811

COMO OBTER OS MELHORES RESULTADOS
NÃO APLIQUE QUANDO:
(i) A temperatura estiver abaixo de 10ºC ou a umidade relativa estiver acima de 90%.
(ii) Chover, nevar, ou se houver nevoeiro ou neblina.
(iii) A superfície do metal tiver umidade ou houver a possibilidade desta se depositar por condensação subsequente.
(iv) Houver a possibilidade do ambiente de trabalho estar contaminado por óleo/gordura proveniente de equipamento adjacente ou por fumaças de aquecedores a querosene ou fumaças de tabaco.

a) PRIMEIRA CAMADA

Aplique **Belzona® 5811** diretamente sobre a superfície preparada com pincel de cerdas curtas ou rodo de borracha.

b) SEGUNDA CAMADA

O mais cedo possível após a aplicação da primeira camada, aplique uma camada adicional de **Belzona®5811** como indicado acima (a). Este intervalo de tempo será de 6 - 8 horas, a 20°C. A primeira camada não deve ficar mais de 72 horas antes da aplicação de outra camada, independentemente da temperatura. Após este tempo a superfície deve ser jateada para atingir uma aparência fosca livre de qualquer brilho com um perfil alvo de 40 microns.

APLICAÇÃO POR SPRAY

Áreas apropriadas podem ser revestidas por pulverização. **Belzona® 5811** deve ser pulverizado utilizando equipamento *airless* aquecido. Podem ser usados tanto bombas simples ou equipamento plural, capaz de medir precisamente e misturar dois componentes.
Ver "**Instruções para pulverização de revestimento Belzona® livre de solvente**"

Proporção de mistura	**3:1 em volume**
Temperatura da ponta	**40-50°C**
Pressão da ponta (mínimo)	**2500 psi**
Tamanho da ponta	**0,43-0,58 milímetros**

NÃO DILUIR

Solvente de limpeza **Belzona ® 9121, MEK ou acetona**

www.belzona.com

Publication No. 65-04-13 P

Iniciar a mistura apenas quando o equipamento de pulverização tenha sido montado e completamente testado - vide "**Instruções para pulverização de revestimentos Belzona® livre de solventes".**

INJEÇÃO

Belzona 5811 pode ser aplicada utilizando equipamento de injeção pneumática para criar calços em superfícies irregulares.

TAXAS DE COBERTURA

Número de camadas recomendado	2
Espessura alvo para 1ª camada	250 microns
Espessura alvo para 2ª camada	250 microns
Mínimo total DFT (espessura da película seca)	400 microns
Máximo total DFT (espessura da película seca)	limitado apenas pela resistência ao escorrimento
Taxa de cobertura prática para a 1ª camada	3,4 m^2 / litro
Taxa de cobertura prática para a 2ª camada	3,4 m^2 / litro
Taxa de cobertura teórica para alcançar sistema de espessura mínimo recomendado	2,5 m^2 / litro

Na prática, muitos fatores influenciam a taxa de cobertura exata. Em superfícies ásperas, tais como aço com corrosão por pites e concreto, a taxa de cobertura prática será reduzida. Aplicação em baixa temperaturas também irá reduzir ainda mais as taxas de cobertura.

NOTAS:

1. LIMPEZA

Ferramentas de mistura devem ser limpas imediatamente após o uso com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo Metiletilcetona (MEK). Escovas e todas outras ferramentas de aplicação devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona® 9121,** MEK, acetona ou diluentes de celulose.

2. COR

Belzona® 5811 está disponível em diferentes cores, para facilitar a aplicação e prevenir falhas. Essas cores são somente para identificação e haverá alguma variação entre os lotes.Em serviço, a cor do produto pode mudar depois de aplicado

3. INSPEÇÃO

Testes de faísca podem ser realizados em substratos adequados para confirmarem a continuidade do revestimento. Uma tensão DC de 2.000 Volts é recomendado para confirmar que a espessura do revestimento mínimo de 400 mícrons foi alcançada.

4. FINALIZAÇÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

O tempo de solidificação depende da temperatura ambiente, quanto mais baixa a temperatura mais longo o tempo de solidificação.

Deixe **Belzona® 5811** solidificar, como se mostra a seguir, sujeitando-a às condições indicadas:

Temperatura	Carga leve	Carga mecânica/térmica completa ou imersão em água	Contato químico
10ºC	48 horas	14 dias	21 dias
20ºC	24 horas	5 dias	7 dias
30ºC	12 horas	2 dias	5 dias

5. SUPERFÍCIES NÃO ESCORREGADIAS

Belzona® 5811 irá solidificar e adquirir um acabamento liso e rígido. Quanto as áreas de tráfego de pedestres, é fortemente recomendado que **Belzona® Grip Systems Aggregate** seja integrado ao **Belzona® 5811** imediatamente após a aplicação. A escolha e quantidade do Agregado irão variar com o grau de não-deslizamento desejado.

INSTRUÇÕES PARA USO, SAÚDE E SEGURANÇA

Por favor leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar