Belzona® 4341

(MAGMA CR4)

INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

Aplicar apenas sobre superfícies limpas, firmes, secas e preparadas com boa rugosidade.

a) PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

i. Superfície de Concreto

Remova toda a pintura, alcatrão e quaisquer outros revestimentos antes de aplicar **Belzona® 4341**.

Deixe o novo concreto curar durante pelo menos 28 dias ou até o teor de umidade ser inferior a 6%, medido com um Protimetro (medidor de umidade).

As superfícies de concretos horizontais e o concreto novo apresentarão o fenômeno de formação de uma nata superficial e isto deve ser removido antes da aplicação.

Uma vez preparadas as superfícies de concretos existentes de acordo com estas recomendações, prossiga para a Seção 1 (b) "Condicionamento".

NOTA:

Todas as superfícies porosas como concreto necessitam ser condicionadas com **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner).

ii. Superfícies metálicas

Remova toda a pintura, alcatrão e quaisquer outros revestimentos.
Utilizando jateamento, limpe a superfície do metal de modo a atingir o padrão de limpeza seguinte:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Limpeza a metal branco por jateamento
Norma Americana near white finish SSPC SP 10
Norma Sueca Sa 2½ SIS 05 5900.

A profundidade de perfil mínima deve ser de 75 mícrons. Agora prossiga para a Seção 2 - "Combinando os Componentes Reativos".

iii. Áreas já tratadas com Belzona® 4111 (Magma-Quartz)

Belzona® 4341 pode ser aplicada diretamente sobre **Belzona® 4111**, sem condicionador, desde que a aplicação seja efetuada em 6 horas e Belzona® **4111** não tenha sido contaminada por qualquer matéria estranha. Neste caso, prossiga diretamente para a Seção 2 "Combinando os Componentes Reativos".

No caso em que uma aplicação existente de **Belzona® 4111** tenha estado em serviço há mais de 6 horas, limpe cuidadosamente a superfície e dê-lhe rugosidade e em seguida prossiga para a Seção 2 "Combinando os Componentes Reativos".

b) CONDICIONAMENTO

Adicione todo o conteúdo de Solidificador **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner) à Base **Belzona® 4911** e agite bem até ficarem completamente misturados.

Com um pincel, aplique imediatamente o condicionador sobre a superfície a ser tratada com **Belzona® 4341**, não excedendo uma área de 1,1 m^2 por unidade de 450 g. Aplique **Belzona® 4911** bem para dentro da superfície utilizando um pincel de cerdas duras. O condicionamento e a aplicação de outra camada devem ser completadas no intervalo de tempo indicado a seguir:

Tempera-tura ambiente	Tempo de manuseio após a mistura	Intervalo mínimo entre camadas	Intervalo máximo entre camadas*
15°C 20°C 25°C 30°C	55 min 45 min 32 min 20 min	A aplicação pode ser iniciada assim que o condicionamento tiver sido completado	6 horas 6 horas 6 horas 6 horas

* Se o intervalo máximo para aplicação de outra camada for excedido para **Belzona® 4911,** a superfície curada deve ser desgastada e em seguida deve aplicar-se uma nova camada de **Belzona® 4911.**

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

Adicione todo o conteúdo do Solidificador **Belzona® 4341** para a unidade Base.
Misture cuidadosamente até conseguir um líquido homogêneo sem estrias.

NOTA:

1. MISTURA À BAIXAS TEMPERATURAS

Para facilitar a mistura quando a temperatura do material estiver inferior a 5ºC, aquecer os módulos de base e solidificador até o conteúdo atingir temperatura de 20 – 25ºC.

2. TEMPO DE MANUSEIO

Belzona® 4341 tem de ser utilizada nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura.

Temperatura	10°C	20°C	30ºC
Utilize todo o material em	35 min	15 min	10 min

3. PROPORÇÃO DE MISTURA

Para misturar pequenas quantidades de **Belzona® 4341** utilize: 8,82 partes de Base para 1 parte de Solidificador, em peso.

4. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 4341 MISTURADA

60,7 pol^3 (994 cm^3) por unidade de 1,5 kg.

3. APLICAÇÃO DE BELZONA® 4341

a) Limites de Aplicação

Belzona® 4341 pode ser aplicada quando a temperatura do material, substrato e ambiente estiverem entre 15°C e 30°C. Abaixo de 15°C, o material estará demasiado duro para ser misturado e aplicado facilmente. Acima de 30°C, o material pode estar demasiado "fluido" e terá curto tempo de manuseio.

Deve-se consultar também os tempos de cura. Abaixo de 15°C, a velocidade da cura é diminuída drasticamente devendo utilizar-se uma fonte de calor externa para efetuar a cura total.

b) Aplicar o material misturado utilizando um pincel de cerdas curtas, ou rodo na superfície preparada. As taxas de cobertura prática dependerão da espessura da película aplicada de **Belzona® 4341**, bem como o contorno, forma e rugosidade da superfície preparada. Como guia, uma mistura de 1,5 kg deve ser suficiente para cobrir uma área de 2,25 m^2, na espessura da película recomendada de 400 microns.

Aplicação em superfícies ásperas ou irregulares poderão reduzir a taxa de cobertura em 20 – 25%.

c) Aplique uma camada adicional de **Belzona® 4341** como em (b). Aplique a segunda camada o mais rapidamente possível sem afetar a primeira camada. Nunca aplique produto excedendo 24 horas quando trabalhar em temperaturas entre 15ºC - 30ºC.

d) Se o tempo máximo de reaplicação de **Belzona® 4341** exceder, a superfície curada deve ser desgastada e novo **Belzona® 4341** aplicado.

COR
Belzona® 4341 está disponível em diferentes cores, para facilitar a aplicação e prevenir falhas. Essas cores são somente para identificação e haverá alguma variação entre os lotes.Em serviço, a cor do produto pode mudar depois de aplicado.

APLICAÇÃO POR PULVERIZAÇÃO (SPRAY)
Apropriadas superfícies metálicas podem ser revestidas por pulverização.
Belzona® 4341 deve ser pulverizado utilizando equipamento *airless* aquecido, capaz de medir precisamente e de misturar dois componentes.
Ver "**Instruções para pulverização de revestimento Belzona® livre de solvente**"

Proporção de mistura	**6,3 : 1 por volume**
Temperatura da ponta	**55-65°C**
Pressão da ponta (mínima)	**4000 psi (275 bar)**
Tamanho da ponta	**0,48-0,58mm**

NÃO DILUIR

Solvente de limpeza	**Belzona ® 9121, MEK ou Acetona**

LIMPEZA
Após utilização, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). As escovas, pistolas de injeção, equipamento de pulverização e quaisquer outras ferramentas de aplicação devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona® 9121,** MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe **Belzona® 4341** solidificar, como se mostra a seguir, sujeitando-a às condições indicadas:

Temperatura	Tráfego leve de pedestres	Resistência química total
15°C	12 horas	7 dias
20°C	8 horas	5 dias
30°C	4 horas	3 dias

NOTA: Abaixo de 15°C, os tempos de solidificação serão significativamente prolongados e a capacidade de resistência química resultante de **Belzona® 4341** será diminuída.

5. FORÇAR A CURA PARA UMA RESISTÊNCIA QUÍMICA ÓTIMA

Deixe **Belzona® 4341** solidificar durante 12 horas a 20°C, e em seguida force a cura do produto a 80ºC durante 4 horas, a fim de obter propriedades de resistência química máxima.

6. SUPERFÍCIE ANTIDERRAPANTE

Belzona® 4341 solidificará com um acabamento liso e duro. Deste modo, para áreas de tráfego de pedestres, recomenda-se que o Sistema de Agregado Antiderrapante Belzona® seja espalhado em **Belzona® 4341** imediatamente após a aplicação. A escolha e a quantidade de Agregado varia com o grau antiderrapante desejado para a superfície. Apesar da segurança pessoal ser melhorada, a resistência química final de **Belzona® 4341** pode ser ligeiramente diminuída.

INSTRUÇÕES PARA USO, SAÚDE E SEGURANÇA

Por favor leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

Printed in England Publication No. 63-04-13 P