Belzona® 4301

(MAGMA CR1 HI-BUILD)

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. *PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ*

APLICAR APENAS SOBRE SUPERFÍCIES LIMPAS, FIRMES, SECAS E PREPARADAS COM BOA RUGOSIDADE.

Com uma escova limpe qualquer contaminação solta e desengordure com um pano embebido em **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) ou qualquer outro agente de limpeza eficaz que não deixe um resíduo, por exemplo, metiletilcetona (MEK).

(i) Superfícies de Concreto
Mecanicamente escarificar ou jatear a superfície para remover revestimentos existentes, nata superficial e qualquer concreto solto, deixando um perfil áspero com o agregado exposto. Aspirar o pó solto e vá para a Seção 1 "Condicionamento".

NOTA:
Todas as superfícies porosas como concreto requerem ser Condicionadas com Belzona® 4911 (Magma TX Conditioner).

(ii) Superfícies metálicas

a) Selecione um abrasivo que proporcione o grau de limpeza necessário e uma profundidade de perfil mínima de 75 mícrons. Utilize apenas um abrasivo angular.

b) Utilizando jateamento, limpe a superfície do metal de modo a atingir o padrão de limpeza seguinte:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Limpeza a metal branco por projeção de abrasivo
Norma Americana near white finish SSPC SP 10
Norma Sueca Sa 2½ SIS 05 5900.

c) Após o jateamento, as superfícies metálicas devem ser revestidas, antes que ocorra qualquer oxidação da superfície. Prossiga agora para a Seção 2 "Combinando os Componentes Reativos".

(iii) Superfícies de Vidro
Deixe fosco o vidro por jateamento ou desgaste. Limpe a superficie com pincel e desengordure com **Belzona® 9111** ou alternativa adequada. Prossiga agora para a Seção 2 "Combinando os Componentes Reativos".

Condicionamento
Adicione todo o conteúdo de Solidificador **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner) à Base **Belzona® 4911** e agite bem até ficarem completamente misturados. Com um pincel, aplique imediatamente o condicionador sobre a superfície a ser tratada com **Belzona® 4301**, não excedendo uma área de 1,1 m² por unidade. Aplique **Belzona® 4911** bem para dentro da superfície utilizando um pincel de cerdas duras.

O condicionamento e a aplicação de outra camada devem ser completadas no intervalo de tempo indicado a seguir:

Temperatura	Tempo de manuseio após a mistura	Tempo Mínimo entre camadas	Tempo Máximo entre camadas*
15°C	55 min	Aplicação pode ser feita logo que o condicionamento esteja completo	6 horas
20°C	45 min		6 horas
25°C	32 min		6 horas
30°C	20 min		6 horas

* Se o tempo máximo para demão de **Belzona® 4911** for excedido, então a superficie curada deve ser desgastada antes da aplicação de **Belzona® 4301**.

ONDE BELZONA® 4301 NÃO DEVE ADERIR
Com um pincel aplique uma camada fina de **Belzona® 9411** (Release Agent) e deixe secar durante 15 - 20 minutos, antes de prosseguir.

2. *COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS*

Transfira todo o conteúdo dos módulos da Base e do Solidificador para a Superfície de Trabalho Belzona®.

Misture cuidadosamente, para conseguir um material uniforme e sem qualquer estriamento.

NOTAS:

1. MISTURA A BAIXAS TEMPERATURAS
Para facilitar a mistura quando a temperatura do material for inferior a 5°C, aqueça os módulos de Base e Solidificador até os seus conteúdos atingirem uma temperatura de 20 - 25°C.

2. TEMPO DE MANUSEIO
Belzona® 4301 tem de ser utilizada nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura.

Temperatura	15°C	25°C	30°C
Utilize todo o material no intervalo de	35 min	25 min	15 min

3. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES
Para misturar pequenas quantidades de **Belzona® 4301** utilize:
3 partes de Base : 1 parte de Solidificador, em volume.
3,2 partes de Base : 1 parte de Solidificador, em peso.

4. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 4301 MISTURADA
44 pol^3 (720 cm^3) por kg.

Publication No. 13-11-12 P

3. APLICAÇÃO DE BELZONA® 4301

COMO OBTER OS MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

i) A temperatura estiver abaixo de 15°C ou a umidade relativa estiver acima de 90%.

ii) Chover, nevar, ou se houver nevoeiro ou neblina.

iii) A superfície do metal tiver umidade ou houver a possibilidade desta se depositar por condensação subsequente.

iv) Houver a possibilidade do ambiente de trabalho estar contaminado por óleo/gordura proveniente de equipamento adjacente ou por fumos de aquecedores a querosene ou fumos de tabaco.

a) **Belzona® 4301** pode ser aplicada quando a temperatura do material, substrato e ambiente estiver entre 15°C e 30°C. Abaixo de 15°C, o material pode estar demasiado duro para ser misturado e aplicado facilmente. Acima de 30°C, o material pode estar fluido e terá um tempo de manuseio curto.

Deve-se consultar também os tempos de cura. Abaixo de 15°C, a velocidade de cura é diminuída drasticamente devendo utilizar-se uma fonte de calor externa para efetuar a cura total.

b) Com o aplicador de plástico fornecido, Aplique **Belzona® 4301** diretamente sobre a superfície preparada.

c) Pressione com firmeza para remover o ar preso e para assegurar contato máximo com a superfície.

d) Com o aplicador de plástico, dê à **Belzona® 4301** o perfil correto.

e) Se necessário, cubra com **Belzona® 4311** (Magma CR1) logo que possivel sem danificar **Belzona® 4301**.

Se a aplicação de outra camada for realizada no decorrer de 4 horas, não é necessária qualquer preparação adicional da superfície. Após decorrido o intervalo de tempo máximo para aplicação de nova camada, tem de se dar um acabamento rugoso à **Belzona® 4301** antes de se aplicar **Belzona® 4311**.

LIMPEZA

Após utilização, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). As escovas, pistolas de injeção, equipamento de pulverização e quaisquer outras ferramentas de aplicação devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe **Belzona® 4301** solidificar, como se mostra a seguir, sujeitando-a às condições indicadas:

Temperatura	Movimento	Carga leve	Resistência química total
15°C	16 horas	48 horas	14 dias
20°C	12 horas	36 horas	7 dias
25°C	8 horas	24 horas	6 dias
30°C	6 horas	20 horas	5 dias

NOTA: Abaixo de 15°C, o tempo de solidificação será significativamente prolongado e a capacidade de resistência química resultante de **Belzona® 4301** será diminuída.

5. FORÇAR A CURA PARA RESISTÊNCIA QUÍMICA ÓTIMA

Deixe **Belzona® 4301** ou a combinação de **Belzona® 4301/4311** solidificar durante 12 horas a 20°C, e em seguida force a cura do produto a 80°C durante 4 horas, a fim de obter propriedades de resistência química máxima.

INSTRUÇÕES PARA USO, SAÚDE E SEGURANÇA

Por favor leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

Printed in England Publication No. 13-11-12 P