Belzona® 3921

(GSC SURFACE CONDITIONER)

Reparar • Proteger • Melhorar

INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

a) ESTRUTURAS DE AÇO PREPARADAS MANUALMENTE
Todo material solto e descamação de ferrugem devem ser removidos por raspagem e escova de aço, sempre que possível com a ajuda de equipamento mecânico, até que seja obtida uma superfície firme. Quando o aço a ser tratado estiver contaminado com produtos químicos, este deve ser primeiro muito bem limpo. No caso de materiais solúveis em água, por exemplo, sais metálicos, pode ser feito lavando-se repetidas vezes com jato de água. No caso de óleos, gorduras ou outros contaminantes solúveis em solventes, o aço deve ser lavado repetidamente com **Belzona® 9111** ou outro agente de limpeza adequado como MEK (metiletilcetona) e deve ser deixado evaporar completamente antes da aplicação de **Belzona® 3921**.

b) ESTRUTURAS DE AÇO PREPARADAS POR JATEAMENTO
Aço contaminado por produtos químicos deve ser primeiro muito bem limpo com jato de água a alta pressão enquanto aço contaminado por óleo, graxa, etc. deve ser primeiramente muito bem lavado com **Belzona® 9111** ou outro produto de limpeza apropriado como MEK (metiletilcetona). Selecione um abrasivo que proporcione o grau de limpeza necessário e uma profundidade de perfil mínima de 75 microns. Utilize apenas um abrasivo angular.

Utilizando jateamento, limpe a superfície do metal de modo a atingir o padrão de limpeza seguinte:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Limpeza a metal branco por projeção de abrasivo.
Norma Americana near white finish SSPC SP 10.
Norma Sueca Sa 2½ SIS 05 5900.

c) VIDRO, ARDÓSIA, CHUMBO, COBRE, ALUMÍNIO e outras SUPERFÍCIES NÃO POROSAS, EXCETO ACRÍLICO e outros PLÁSTICOS.
Com uma escova, limpe qualquer contaminação solta e desengordure com um pano embebido em **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou qualquer outro agente de limpeza eficaz que não deixe um resíduo, por exemplo, metiletilcetona (MEK).

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

Agite bem o conteúdo do recipiente da Base para reincorporar completamente quaisquer depósitos. Agite o recipiente do Solidificador. Despeje o seu conteúdo sobre a Base na unidade de mistura. Misture cuidadosamente para conseguir um material uniforme e sem qualquer estriamento

TEMPO DE MANUSEIO
Use todo o material misturado dentro de 48 horas, porque ao fim deste tempo começará a solidificar.

MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES
Para misturar pequenas quantidades de **Belzona® 3921** utilize: 7 partes de Base:2 partes de Solidificador, em volume.

3. APLICAÇÃO DE BELZONA® 3921

COMO OBTER OS MELHORES RESULTADOS
Não aplique quando:
i) Chover, nevar, ou se houver nevoeiro ou neblina.
ii) A temperatura estiver abaixo de 5°C ou a umidade relativa estiver acima de 80%.
iii) Uma combinação de alta umidade relativa e baixa temperatura ocorrer.
iv) Qualquer uma das condições acima seja provável de ocorrer dentro dos próximos 45 minutos.

Aplicar **Belzona® 3921** bem para dentro da superfície, sem exceder a taxa de cobertura recomendada.

Limpar os pincéis imediatamente após o uso com um solvente adequado como **Belzona® 9121,** MEK (metiletilcetona), acetona ou diluentes de celulose.

Publication No. 178-10-12 P

DILUIÇÃO
Diluir pode ser necessário quando as condições atmosféricas forem quentes, secas ou com ventos. **Belzona® 3921** pode ser diluído adicionando 10% em volume de **Belzona® 9121.** Taxas de cobertura padrão devem de ser respeitadas, independentemente da diluição ocorrer ou não ocorrer.

Substrato	Taxa de Cobertura
Ferro/Aço	4,2 m²/kg
Aço galvanizado	5,0 m²/kg
Metais não ferrosos	5,6 m²/kg
Ardósia	3,5 m²/kg
Vidro	5,6 m²/kg

Belzona® 3921 pode ser pulverizado apenas em estruturas de aço jateadas.

Um ajuste típico de pulverização de **Belzona® 3921** utilizando uma pistola de pulverização de alimentação a pressão é:

DeVibliss JGA 502-1, ponteira de ar No. 54.
Pressão de atomização 40-50 p.s.i. (2,8-3,5 kg/cm²)
Pressão no reservatório 10-20 p.s.i. (0,7-1,4 kg/m²)
com fornecimento de ar a 9,7 pés cúbicos/min. (0,27 m³/min).

LIMPEZA
Limpar todo o equipamento de aplicação imediatamente após a aplicação com **Belzona® 9121**. Não basta simplesmente deixar de molho o equipamento em **Belzona® 9121** pois **Belzona® 3921** continua endurecendo quimicamente mesmo em imersão.

APLICAÇÃO DE OUTRA CAMADA
Belzona® 3921 pode levar uma demão depois de pelo menos 4 horas (16 horas quando reaplicado com **Belzona® 3131**), mas não mais de 48 horas. Se deixada mais de 48 horas, uma nova demão de **Belzona® 3921** deve ser aplicada e deixada de acordo com os tempos previamente recomendados.

INSTRUÇÕES PARA USO, SAÚDE E SEGURANÇA
Por favor leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

Printed in England Publication No. 178-10-12 P