Belzona®2211

(MP HI-BUILD ELASTOMER)

INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

a) PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

(i) Superfícies Metálicas

Remova qualquer contaminação solta e desengordure com **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou qualquer outro agente de limpeza que não deixe um resíduo, por exemplo, metiletilcetona (MEK). Use uma chama para expelir o óleo de superfícies profundamente impregnadas.

Faça jateamento a um perfil mínimo de 75 microns. Em locais onde não for prático o jateamento, o esmerilhamento mecânico pode ser considerado, exceto nas aplicações que envolvam cargas de tração, como juntas de expansão, e todas as aplicações que envolvam imersão e/ou fluxo de fluidos.

(ii) Superfícies flexíveis (por ex. borrachas)

NOTA: **Belzona® 9111** pode extrair óleos e ceras para a superfície de algumas borrachas especialmente enquanto novas, o que dificulta a adesão de **Belzona® 2211**. Faça um teste em uma pequena área. Se ao esfregar um pano umedecido com **Belzona® 9111** aparecer um filme gorduroso, a superfície não deve ser desengordurada, mas simplesmente desgastada.

Corte as arestas finas com uma faca afiada e raspe a superfície utilizando uma escova metálica rotativa ou uma ferramenta abrasiva adequada.

Escove a contaminação solta e desengordure novamente.

b) CONDICIONAMENTO

Aplique imediatamente na superfície uma camada fina de **Belzona® 2911** (Elastomer QD Conditioner) ou **Belzona® 2921** (Elastomer GP Conditioner). Um pincel deve ser usado para pontilhar a fim de assegurar uma taxa de cobertura prática de 1,25 m^2 por unidade, no aço e na maioria dos substratos metálicos. Em substratos de borracha preparados com boa rugosidade, a taxa de cobertura prática pode ser reduzida em 50%.

Belzona® Condicionador deve estar seco ao tato antes de aplicar a camada de **Belzona® 2211**. Isto dependerá do **Belzona®** Condicionador selecionado, da temperatura predominante, da umidade relativa e substrato. A 20ºC e 50% de umidade relativa, a condição de seco ao tato será atingida após o tempo informado abaixo, quando aplicado numa superfície de aço.

Esses tempos podem ser estendidos quando aplicados em substratos de borracha.

Condicionador	Seco ao toque	Tempo máximo para aplicação
Belzona® 2911	30 min	4 horas
Belzona® 2921	2 horas	8 horas

A aplicação de **Belzona® 2211** não deve ser realizada, sob nenhuma circunstância, após decorrido o tempo máximo para aplicação.

NOTA: **Belzona® 2911** tem vida útil de 18 meses a contar da data de fabricação, quando armazenado entre 5 – 25ºC e deve ser usada antes da "data de validade" indicada.

Quando utilizar **Belzona® 2211** para cobrir uma superfície tratada com um produto da Série **Belzona® 1000** (exceto **Belzona® 1221** (Super E-Metal)), os produtos **Belzona®** Série 1000 devem primeiro ser completamente curados, a superfície deve ser preparada conforme indicado na seção 1 (a) (i), e **Belzona® 2911** ou **Belzona® 2921** aplicada como descrito na seção 1 (b).

A aplicação de **Belzona® 2211** sobre **Belzona® 1221** pode ser realizada até 4 horas após a aplicação de **Belzona® 1221**, sem haver necessidade de outro tratamento de superfície além da remoção da contaminação. Quando aplicar uma camada sobre **Belzona® 1221** depois de decorrido este intervalo de tempo, a superfície deve ser desgastada e em seguida condicionada conforme indicado na seção 1 (b).

ONDE BELZONA® 2211 NÃO DEVE ADERIR

Com um pincel, aplique uma fina camada de **Belzona® 9411** (Release Agent) e deixe secar durante 15 – 20 minutos, antes de prosseguir para a etapa 2.

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

A mistura completa é o passo mais importante no uso do **Belzona® 2211**.

a) Transfira todo o conteúdo dos recipientes da Base e Condicionador na Superfície de Trabalho Belzona®.
b) Misture por pelo menos 3 minutos até que o material esteja com cor e consistência uniformes.

Para mistura de quantidades pequenas de Belzona® 2211 a proporção de mistura é:

3,0 partes de Base : 1 parte de Solidificador por volume ou
2,3 partes de Base : 1 parte de Solidificador por peso

É importante que a proporção de mistura seja utilizada com precisão.

(i) Remova a cobertura de plástico do topo do recipiente da Base mas tenha certeza de que seja recolocada depois que a medida seja completada.
(ii) Aplique uma porção de Solidificador na Superficie de trabalho Belzona® seguido por 3 porções iguais de Base.
(iii) Misture conforme (b) acima.

NOTAS:

1. MISTURAS A BAIXAS TEMPERATURAS

Para fácil mistura, quando a temperatura do material for menor que 5ºC, aqueça os recipientes da Base e do Solidificador até o conteúdo atingir a temperatura de 20 – 25ºC.

Publication No. 146-10-12 P

2. TEMPO DE MANUSEIO

Belzona® 2211 deve ser utilizada nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura:

Temperatura	5ºC	15ºC	25ºC	30ºC
Utilize todo o matererial em	35 min	20 min	13 min	10 min

3. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 2211 MISTURADO

28,2 pol^3 (462 cm^3) por unidade de 550 gramas.

3. APLICAÇÃO DE BELZONA® 2211

COMO OBTER OS MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

(i) A temperatura estiver abaixo de 5ºC ou a umidade relativa estiver acima de 90%.

(ii) Chover, nevar ou se houver nevoeiro ou neblina.

(iii) A superfície do metal tiver umidade ou houver a possibilidade da umidade se depositar por condensação subsequente.

(iv) Houver a possibilidade do ambiente de trabalho estar contaminado por óleo/gordura proveniente de equipamento adjacente ou por fumos de aquecedores a querosene ou fumos de tabaco.

a) Aplique **Belzona® 2211** diretamente na superfície preparada com o aplicador ou espátula de plástico fornecidos. Pressione firmemente para remover o ar aprisionado e para assegurar o contato máximo com a superfície.

b) Com o aplicador de plástico, dê à **Belzona® 2211** o perfil correto.

LIMPEZA

Após utilizadas, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). As escovas, pistolas de injeção, equipamento de pulverização e quaisquer outras ferramentas de aplicação devem ser limpas, utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Permitir que **Belzona® 2211** solidifique como mostrado a seguir antes de sujeitá-lo às condições indicadas:

	Movimento ou uso não envolvendo carga ou imersão	Carga Leve	Carga mecânica ou térmica completa	Imersão em produtos químicos
5ºC	10 horas	18 horas	3 dias	9 dias
10ºC	6 horas	12 horas	2 dias	5 dias
15ºC	4 horas	6 horas	1 ½ dias	3 dias
20ºC	2 horas	4 horas	1 dia	2 dias
25ºC	1 ½ horas	3 horas	18 horas	1 ½ dia
30ºC	1 hora	2 horas	16 horas	1 dia

Esses intervalos de tempo referem-se a uma espessura de aproximadamente 0,10 pol (0,25 cm); eles serão reduzidos para seções mais espessas e aumentados para seções mais finas.

5. ARMAZENAMENTO

Uma vez aberto, Belzona® 2211 deve ser usado assim que possível. Para maximizar o tempo de vida (até 4 semanas a 25ºC) do produto parcialmente utilizado, o recipiente da Base deve ser re-selado usando a sobretampa de plástico fornecida. Uma película superficial pode surgir nesse período, mas depois da remoção o material remanescente pode ser usado normalmente.

Os recipientes devem ser armazenados num ambiente seco em temperatura não superior a 25ºC.

6. APLICAÇÃO DE CAMADAS ADICIONAIS

Aplicação de camadas subsequentes de **Belzona® 2211** pode ser realizada até 3 dias após a aplicação da camada anterior, sem haver necessidade de outro tratamento de superfície além da remoção de contaminação.

É possível realizar reaplicação em **Belzona® 2211** envelhecido ou desgastado com o tempo, a qualquer momento após a aplicação inicial, empregando as técnicas de preparação da superfície para superfícies flexíveis descritos na Seção 1.

INSTRUÇÕES PARA USO, SAÚDE E SEGURANÇA

Por favor leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar