Belzona®2111

(D & A HI-BUILD ELASTOMER)

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

a) PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

(i) Superfícies Metálicas

Remova qualquer contaminação solta e desengordure com **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou qualquer outro agente de limpeza que não deixe um resíduo, por exemplo, metiletilcetona (MEK).

Faça jateamento a um perfil mínimo de 75 microns. Em locais onde não for prático o jateamento, o esmerilhamento mecânico pode ser considerado, exceto nas aplicações que envolvam cargas de tração, como juntas de expansão, e todas as aplicações que envolvam imersão e/ou fluxo de fluidos.

(ii) Superfícies flexíveis (por ex. borrachas)

NOTA: **Belzona® 9111** pode extrair óleos e ceras para a superfície de algumas borrachas, especialmente quando novas, o que dificulta a adesão de **Belzona® 2111**. Faça um teste em uma pequena área. Se, ao esfregar um pano umedecido com **Belzona® 9111** aparecer um filme gorduroso, a superfície não deve ser desengordurada, mas simplesmente desgastada.

Corte as arestas finas com uma faca afiada e raspe a superfície utilizando uma escova metálica rotativa ou uma ferramenta abrasiva adequada.

Escove a contaminação solta e desengordure novamente com **Belzona® 9111**.

b) CONDICIONAMENTO

Aplique imediatamente na superfície, uma camada fina de **Belzona® 2911** (Elastomer QD Conditioner) ou **Belzona® 2921** (Elastomer GP Conditioner). Um pincel deve ser usado para pontilhar a fim de assegurar uma taxa de cobertura prática de 1,25 m^2 por unidade, no aço e na maioria dos substratos metálicos. Em substratos de borracha preparados com boa rugosidade, a taxa de cobertura prática pode ser reduzida em 50%.

Belzona® Condicionador deve estar seco ao tato antes de aplicar a camada de **Belzona® 2111**. Isto dependerá do **Belzona®** Condicionador selecionado, da temperatura predominante, da umidade relativa e substrato. A 20ºC e 50% de umidade relativa, a condição de seco ao tato será atingida após o tempo informado abaixo, quando aplicado numa superfície de aço.

Esses tempos podem ser estendidos quando aplicados em substratos de borracha.

Condicionador	Seco ao toque	Tempo máximo para aplicação
Belzona® 2911	30 min	4 horas
Belzona® 2921	2 horas	8 horas

A aplicação de **Belzona® 2111** não deve ser realizada, sob nenhuma circunstância, após decorrido o tempo máximo para a aplicação.

NOTA: **Belzona® 2911** tem vida útil de 18 meses a contar da data de fabricação, quando armazenado entre 5 – 25ºC e deve ser usado antes da "data de validade" indicada.

Quando utilizar **Belzona® 2111** para cobrir uma superfície tratada com um produto da Série **Belzona® 1000** (exceto **Belzona® 1221** (Super E-Metal)), os produtos **Belzona®** Série 1000 devem primeiro ser completamente curados, a superfície deve ser preparada conforme indicado na seção 1 (a) (i), e **Belzona® 2911** ou **Belzona® 2921** aplicada como descrito na seção 1 (b).

A aplicação de **Belzona® 2111** sobre **Belzona® 1221** pode ser realizada até 4 horas após a aplicação de **Belzona® 1221**, sem haver necessidade de outro tratamento de superfície além da remoção da contaminação. Quando aplicar uma camada sobre **Belzona® 1221** depois de decorrido este intervalo de tempo, a superfície deve ser desgastada e em seguida condicionada conforme indicado na seção 1 (b).

ONDE BELZONA® 2111 NÃO DEVE ADERIR

Com um pincel, aplique uma fina camada de **Belzona® 9411** (Release Agent) e deixe secar durante 15–20 minutos, antes de prosseguir para a etapa 2.

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

Ambos os componentes, Base e Solidificador devem permanecer selados até à fase de aplicação.

a) Esvazie todo o conteúdo do recipiente da Base no recipiente de mistura fornecido.

b) Agite o recipiente do Solidificador. Despeje o conteúdo sobre à Base na unidade de mistura.

c) Imediatamente, misture os dois componentes durante pelo menos 2 minutos e deixe repousar até formar um gel (veja tabela abaixo). Não misture o material após esta fase. Utilize todo o material dentro do intervalo de tempo indicado na tabela abaixo.

Temperatura	5ºC	15ºC	25ºC	30ºC
Tempo para formação do gel	10 min	6 min	3 min	2 min
Use todo material em	25 min	20 min	12 min	6 min

NOTA: Esses tempos são contados a partir do início da mistura.

NOTAS:

1. **CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 2111 MISTURADA:**
   28,5 pol^3 (468 cm^3)/unidade de 500 gramas.

Publication No. 142-10-12 P

2. TAXA DE COBERTURA
0,183 m^2 por unidade, a uma espessura de 2500 microns.

3. APLICAÇÃO DE BELZONA® 2111

COMO OBTER OS MELHORES RESULTADOS
Não aplique quando:
(i) A temperatura estiver abaixo de 5ºC ou a umidade relativa estiver acima de 90%.
(ii) Chover, nevar ou se houver nevoeiro ou neblina.
(iii) A superfície do metal tiver umidade ou houver a possibilidade da umidade se depositar por condensação subsequente.
(iv) Houver a possibilidade do ambiente de trabalho estar contaminado por óleo/gordura proveniente de equipamento adjacente ou por fumos de aquecedores a querosene ou fumos de tabaco.

a) Aplique **Belzona® 2111** com a espátula ou aplicador de plástico fornecido.
b) Com o aplicador de plástico, dê à **Belzona® 2111** o perfil correto.
c) Alise os contornos para obter o acabamento desejado. Para conseguir ótimos resultados, aplique toda a unidade o mais rápido possível. Uma vez espalhado o material sob a forma de um filme fino, o tempo de manuseio é ligeiramente aumentado, permitindo obter um acabamento mais uniforme.

LIMPEZA
Após utilizadas, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). As ferramentas de aplicação devem ser limpas, utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Permitir que **Belzona® 2111** solidifique como mostrado a seguir, sujeitando-a às condições indicadas:

	Movimento ou uso não envolvendo carga ou imersão	Carga mecânica ou térmica completa	Imersão em produtos químicos
5ºC	6 horas	3 dias	5 dias
10ºC	4 horas	2 dias	3 ½ dias
15ºC	3 horas	2 dias	3 dias
20ºC	2 horas	1 dia	2 ½ dias
25ºC	1 ½ hora	1 dia	2 dias
30ºC	1 hora	1 dia	1 ½ dia

Esses intervalos de tempo referem-se a uma espessura de aproximadamente 0,10 pol. (2,5 mm); eles serão reduzidos para seções mais espessas e aumentados para seções mais finas.

5. ARMAZENAMENTO

Armazene em ambiente seco em temperatura entre 5ºC e 25ºC.

Se inadvertidamente, a Base **Belzona® 2100** for armazenada abaixo de 5ºC, isso pode resultar em solidificação parcial. Se isto acontecer, o material pode ser restaurado a sua forma normal resselando a embalagem e aquecendo-a em 40ºC e 50ºC durante 3 horas, em área bem ventilada e seca.

6. APLICAÇÃO DE CAMADAS ADICIONAIS

Aplicação de camadas subsequentes de **Belzona® 2111** pode ser realizada até 3 dias após a aplicação da camada anterior, sem haver necessidade de outro tratamento de superfície que não seja a remoção de contaminação.

INSTRUÇÕES PARA USO, SAÚDE E SEGURANÇA
Por favor leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar