Belzona1811

(CERAMIC CARBIDE)

INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

APLIQUE APENAS SOBRE SUPERFÍCIES LIMPAS POR JATEAMENTO

a) Com uma escova limpe qualquer contaminação solta e desengordure com um pano embebido em **Belzona®9111** (Cleaner/Degreaser) ou qualquer outro agente de limpeza eficaz que não deixe um resíduo, por exemplo, metiletilcetona (MEK).

b) Selecione um abrasivo que proporcione o grau de limpeza necessário e uma profundidade de perfil mínima de 75 mícrons. Use um abrasivo angular.

c) Utilizando jateamento, limpe a superfície do metal de modo a atingir o padrão de limpeza seguinte:

ISO 8501-1 Sa 2½ - Limpeza a metal branco por projeção de abrasivo.
Norma Americana Near White Finish SSPC SP 10.
Norma Sueca Sa 2½ SIS 05 5900

d) Após o jateamento, as superfícies metálicas devem ser revestidas, antes que ocorra qualquer oxidação da superfície.

SUPERFÍCIES CONTAMINADAS COM SAL

As superfícies metálicas que estiveram imersas em soluções salinas durante um período de tempo qualquer, por exemplo, água do mar, devem ser jateadas até atingirem o padrão exigido, deixadas em repouso durante 24 horas para permitir que todos os sais impregnados se libertem para a superfície, e em seguida lavadas, antes de novo jateamento, para removê-los. Poderá ser necessário repetir este processo para assegurar a remoção completa dos sais.

ONDE A BELZONA® 1811 NÃO DEVE ADERIR

Com uma escova, aplique uma camada fina de **Belzona® 9411** (Release Agent) e deixe secar durante 15 a 20 minutos, antes de prosseguir para a etapa 2.

2. *COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS*

a) Transfira todo o conteúdo dos módulos da Base e do Solidificador para a Superfície de Trabalho Belzona®. Misture meticulosamente os dois componentes até obter um material uniforme e sem qualquer estriamento.

b) Quando utilizar a unidade de 20 kg de **Belzona® 1811** use o recipiente de plástico e o módulo fornecidos, para medir quantidades manejáveis de material. A relação correta por volume para a mistura é dada por 1 recipiente cor-de-laranja de Base para 1 módulo preto de Solidificador.
Transfira estas quantidades para a Superfície de Trabalho **Belzona®.** Misture cuidadosamente, para conseguir um material uniforme e sem qualquer estriamento.

NOTAS:

1. MISTURA A BAIXAS TEMPERATURAS

Para facilitar a mistura quando a temperatura do material for inferior a 5°C, aqueça os módulos de Base e Solidificador até os seus conteúdos atingirem uma temperatura de 20 a 25°C.

2. TEMPO DE MANUSEIO

A **Belzona® 1811** tem de ser utilizada nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura.

Temperatura	5°C	10°C	20°C
Utilize todo o material no intervalo de	3 horas	120 min	60 min

3. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

Para misturar pequenas quantidades de Belzona® 1811 utilize:
4 partes de Base para 1 parte de Solidificador, por volume.
8,5 partes de Base para 1 parte de Solidificador, por peso**.**

4. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 1811 MISTURADA

28 pol^3 (459 cm^3) por Kg.

3. APLICAÇÃO DE BELZONA® 1811

COMO OBTER OS MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

i) A temperatura estiver abaixo de 5°C ou a umidade relativa estiver acima de 90%

ii) Chover, nevar, ou se houver nevoeiro ou neblina.

iii) A superfície do metal tiver umidade ou houver a possibilidade desta se depositar por condensação subsequente.

iv) Houver a possibilidade do ambiente de trabalho estar contaminado por óleo/gordura proveniente de equipamento adjacente ou por fumos de aquecedores a querosene ou fumos de tabaco.

a) Com o aplicador de plástico ou a espátula fornecidos, aplique **Belzona® 1811** diretamente sobre a superfície preparada. Aplicada com uma espessura de 0,25 pol (6 mm), cada unidade de 2 kg cobrirá, aproximadamente, 0,154 m².

b) Pressione para baixo com firmeza para remover o ar preso e para assegurar o máximo contato com a superfície.

c) Com o aplicador de plástico, de à **Belzona® 1811** o perfil correto.

LIMPEZA

Após utilização, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). As escovas e quaisquer outras ferramentas de aplicação devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe a **Belzona® 1811** solidificar, como se mostra a seguir, sujeitando-a às condições indicadas.

Tempe-ratura	Movimentação ou utilização que não implique carga ou imersão	Usinável e/ou carga leve	Carga mecânica ou térmica completa	Imersão em produtos químicos
5 °C	24 horas	36 horas	7 dias	14 dias
10°C	16 horas	24 horas	5 dias	10 dias
15°C	12 horas	18 horas	4 dias	7 dias
20 °C	8 horas	12 horas	3 dias	5 dias
25 °C	6 horas	8 horas	2 dias	3 dias
30 °C	3 horas	4 horas	1 ½ dias	2 dias

Estes intervalos de tempo referem-se a uma espessura de aproximadamente 0,25 pol (6 mm); eles serão reduzidos para seções mais espessas e aumentados para seções mais finas.

5. USINAGEM DE BELZONA® 1811 SOLIDIFICADA

Após cura, não é possível esmerilhar ou usinar satisfatoriamente **Belzona® 1811**. Portanto, devem ser feitos todos os esforços para obter a profundidade adequada de aplicação, para evitar realizar trabalho mecânico desnecessário.

6. APLICAÇÃO DE UMA CAMADA ADICIONAL DE BELZONA® 1811

Quando isto for necessário, deve ser aplicado o mais rapidamente possível após a primeira camada e enquanto esta estiver ainda macia (menos de 3 horas a 20ºC).

Se se exceder o intervalo de tempo para a aplicação de outra camada acima indicada, a superfície de **Belzona® 1811** tem de ser preparada por desgaste por abrasão ou por jateamento, antes de se aplicar mais **Belzona® 1811.**

INSTRUÇÕES PARA USO, SAÚDE E SEGURANÇA

Por favor leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000
Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

Printed in England Publication No. 121-10-12P