Belzona® 1341N
(SUPERMETALGLIDE)

Certified to NSF/ANSI 61

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

(i) SUPERFÍCIES METÁLICAS - APLIQUE APENAS SOBRE SUPERFÍCIES LIMPAS POR JATEAMENTO

a) Com uma escova limpe qualquer contaminação solta e desengordure com um pano embebido em **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou qualquer outro agente de limpeza eficaz que não deixe resíduo, por exemplo, metiletilcetona (MEK).

b) Selecione um abrasivo que proporcione o grau de limpeza necessário e uma profundidade de perfil mínima de 75 mícrons.

Utilize apenas um abrasivo angular.

c) Utilizando jateamento, limpe a superfície do metal de modo a atingir o padrão de limpeza seguinte:

ISO 8501-1 Sa 2½ - Limpeza a metal branco por projecção de abrasivo
Norma Americana near white finish SSPC SP 10
Norma Sueca Sa 2½ SIS 05 5900

d) Após o jateamento, as superfícies metálicas devem ser revestidas, antes que ocorra qualquer oxidação da superfície.

SUPERFÍCIES CONTAMINADAS COM SAL

As superfícies metálicas que estiveram imersas em soluções salinas durante um período de tempo qualquer, por exemplo, água do mar, devem ser jateadas até atingirem o padrão exigido, deixadas em repouso durante 24 horas para permitir que todos os sais impregnados se libertem para a superfície, e em seguida lavadas, antes de novo jateamento, para remover estes. Poderá ser necessário repetir este processo para assegurar a remoção completa dos sais. A contaminação de sal solúvel da superfície preparada, imediatamente antes da aplicação, deve ser menos de 30mg/m^2.

(ii) SUPERFÍCIES JÁ RECONSTRUÍDAS COM BELZONA® 1111 (SUPER METAL)

a) Se a aplicação de outra camada for realizada no decorrer de 2 horas, não é necessária qualquer preparação adicional da superfície.

b) Após decorrido este intervalo máximo para a aplicação de uma camada, dê rugosidade à **Belzona® 1111**, de preferência mediante jateamento, antes de aplicar **Belzona® 1341N.**

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

a) Agite bem o conteúdo do recipiente da Base para reincorporar quaisquer depósitos.

b) Transfira todo o conteúdo da lata de Solidificador para dentro do módulo da Base.

c) Misture cuidadosamente, para conseguir um material uniforme e sem qualquer estriamento.

NOTAS:

1. MISTURA DE UNIDADES GRANDES
Quando misturar unidades de 5 kg de **Belzona® 1341N**, utilize um misturador mecânico, assegurando-se de que o material nos lados e nos cantos do recipiente fiquem perfeitamente incorporados. Evite a inclusão de quantidades de ar excessivas no material misturado.

2. MISTURA EM BAIXAS TEMPERATURAS
Para facilitar a mistura quando a temperatura do material for inferior a 10^{o}C, aqueça os módulos de Base e Solidificador até seus conteúdos atingirem uma temperatura de 20-25^{o}C.

3. TEMPO DE MANUSEIO
A **Belzona® 1341N** tem de ser utilizada nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura.

Temperatura	10ºC	15ºC	25ºC	30ºC
Utilize todo o material no intervalo de	70 min	50 min	25 min	16 min

4. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES
Para misturar pequenas quantidades de **Belzona® 1341N** utilize:
3 partes de Base para 2 partes de Solidificador, em volume.
2 partes de Base para 1 parte de Solidificador, em peso.

5. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 1341N MISTURADA
31,73 pol^3 (520 cm^3) / por unidade de 750g
212 pol^3 (3,475 litros) / por unidade de 5 Kg.

3. APLICAÇÃO DE BELZONA® 1341N

COMO OBTER OS MELHORES RESULTADOS

não aplique quando:

(i) A temperatura estiver abaixo de 10°C ou a umidade relativa estiver acima de 90%

(ii) Chover, nevar, ou se houver nevoeiro ou neblina.

(iii) A superfície do metal tiver umidade ou houver a possibilidade desta se depositar por condensação subsequente.

(iv) Houver a possibilidade do ambiente de trabalho estar contaminado por óleo/gordura proveniente de equipamento adjacente ou por fumos de aquecedores querosene ou fumos de tabaco.

a) PRIMEIRA CAMADA

Com uma escova de cerdas duras ou com o aplicador de plástico fornecido, aplique a **Belzona® 1341N** diretamente sobre a superfície preparada. Para obter a espessura de filme correta de 250 mícrons, deve-se obter um fator de cobertura prático de 1,8 m² por unidade de 750g ou 12 m² por unidade de 5kg.

b) SEGUNDA CAMADA

O mais cedo possível após a aplicação da primeira camada, aplique uma camada adicional de **Belzona®1341N** como indicado acima em (a). Este intervalo de tempo será de aproximadamente 4 horas, a 20°C. A primeira camada não deve ficar mais de 24 horas antes da aplicação de outra camada, independentemente da temperatura. Caso isto ocorra, a superfície deve ser jateada ou desgastada por abrasão, antes de começar a aplicação.

APLICAÇÃO POR PULVERIZAÇÃO

Em áreas adequadas, **Belzona® 1341N** pode ser aplicado por spray airless aquecido. O conjunto típico seria unidade de pulverização 63:1 tanto com linhas de aquecimento ou linhas aquecidas traçadas capazes de elevar a temperatura do produto a pelo menos 50ºC. Solvente **NÃO** deve ser adicionado. Entre em contato com Belzona® para informações mais específicas.

Cor

Belzona® 1341N está disponível em azul e cinza, para facilitar a aplicação e prevenir falhas. Essas cores são somente para identificação e haverá alguma variação entre os lotes. Em serviço, a cor do produto pode mudar depois de aplicado.

LIMPEZA

Após utilização, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). Escovas, equipamento de pulverização e quaisquer outras ferramentas de aplicação devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona 9121,** MEK, acetonas ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe a **Belzona® 1341N** solidificar, como se mostra a seguir, sujeitando-a às condições indicadas

Tempe-ratura	Movimentação ou utilização que não implique carga ou imersão	Carga leve	Carga mecânica térmica completa ou imersão em água	Contatos químicos
10ºC	24 horas	48 horas	14 dias	21 dias
15ºC	12 horas	24 horas	7 dias	10 dias
20ºC	8 horas	16 horas	3 dias	7 dias
25ºC	7 horas	14 horas	2½ dias	6 dias
30ºC	6 horas	12 horas	2 dias	5 dias

5. SOLIDIFICAÇÃO FINAL DE BELZONA® 1341N

Quando o tempo é um fator importante e há urgência na utilização do equipamento, o tempo de solidificação final pode ser reduzido para apenas 24 horas, mediante a instalação de aquecedores de ar sob pressão e a utilização de medidas de retenção deste calor em volta do equipamento a ser recuperado. Não se deve aplicar calor até a **Belzona®1341N** começar a formar um gel (tipicamente, após 4 horas a 20°C) e a temperatura do material não deve exceder 50°C).

Deve ter-se em conta, devidamente, o período de "aquecimento". Se houver qualquer dúvida quanto à solidificação final, atue de maneira segura - **DÊ MAIS TEMPO**.

NSF

Certified to NSF/ANSI 61

BELZONA® 1341N É CERTIFICADO PARA CONTATO COM ÁGUA POTÁVEL, SUJEITO ÀS SEGUINTES RESTRIÇÕES:

Para uso em:
Linha de distribuição com bombas com produção mínima diária de 4.800 galões por pé quadrado de área da superfície da bomba revestida.

Tanques ≥ 100.000 galões = 378.542 litros
Válvulas ≥ 4 polegadas

INSTRUÇÕES PARA USO, SAÚDE E SEGURANÇA

Por favor leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright© 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

Printed in England Publication No. 56-04-13 P