Belzona® 1311
(CERAMIC R-METAL)

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

APLIQUE APENAS SOBRE SUPERFÍCIE LIMPAS POR JATEAMENTO

a) Com uma escova limpe qualquer contaminação solta e desengordure com um pano embebido em **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) ou qualquer outro agente de limpeza eficaz que não deixe resíduo, por exemplo, metiletilcetona (MEK).

b) Selecione um abrasivo que proporcione o grau de limpeza necessário e uma profundidade de perfil mínima de 75 mícrons.

Utilize apenas um abrasivo angular.

c) Utilizando jateamento, limpe a superfície do metal de modo a atingir o padrão de limpeza seguinte:

ISO 8501-1 Sa 2½ - Limpeza a metal branco por projeção de abrasivo
Norma Americana near white finish SSPC SP 10
Norma Sueca Sa 2½ SIS 05 5900

d) Após o jateamento, as superfícies metálicas devem ser revestidas, antes que ocorra qualquer oxidação da superfície.

SUPERFÍCIES CONTAMINADAS POR SAL

As superfícies metálicas que estiveram imersas em soluções salinas durante um período de tempo qualquer, por exemplo, água do mar, devem ser jateadas até atingirem o padrão exigido, deixadas de repouso durante 24 horas para permitir que todos os sais existentes entre os grãos se libertem para a superfície, e em seguidas lavadas com escova antes de novo jateamento, para removê-los. Poderá ser necessário repetir este processo para assegurar a remoção completa dos sais. A contaminação solúvel de sal da superfície preparada, imediatamente antes da aplicação, deve ser menos de 20 mg/m^2.

ONDE BELZONA® 1311 NÃO DEVE ADERIR

Com uma escova, aplique uma camada fina de **Belzona® 9411** (Release Agent) e deixe secar durante 15-20 minutos, antes de prosseguir para a etapa 2.

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

Transfira todo o conteúdo dos módulos da Base e do Solidificador para a **Superfície de Trabalho de Belzona®**

Misture cuidadosamente, para conseguir um material uniforme e sem qualquer estriamento.

1. MISTURA A BAIXAS TEMPERATURAS

Para facilitar a mistura quando a temperatura do material for inferior a 5ºC, aqueça os módulos de Base e Solidificador até os seus conteúdos atingirem uma temperatura de 20-25 ºC.

2. TEMPO DE MANUSEIO

A **Belzona®1311** tem de ser utilizada nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura:

Temperatura	5ºC	15ºC	25ºC
Utilize todo o material no intervalo de	35 min	25 min	15 min

3. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

Para misturar pequenas quantidades de **Belzona® 1311** utilize:
3 partes de Base para 1 parte de Solidificador, em volume
5 partes de Base para 1 parte de Solidificador, em peso.

4. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 1311 MISTURADA:

25,2 pol^3 (413 cm^3) por kg

3. APLICAÇÃO DE BELZONA® 1311

COMO OBTER OS MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

i) A temperatura estiver abaixo de 5ºC ou a umidade relativa estiver acima de 90%.
ii) Chover, nevar, ou se houver nevoeiro ou neblina.
iii) A superfície do metal tiver umidade ou houver a possibilidade desta se depositar por condensação subsequente.
iv) Houver a possibilidade do ambiente de trabalho estar contaminado por óleo/gordura proveniente de equipamento adjacente ou por fumos de aquecedores a querosene ou fumos de tabaco.

a) Com o aplicador de plástico ou a espátula fornecidos, aplique **Belzona®1311** diretamente sobre a superfície preparada.

b) Pressione para baixo com firmeza para preencher todas as fendas, remover o ar preso e assegurar contacto máximo com a superfície.

c) Com o aplicador de plástico, dê à **Belzona®1311** o perfil correto.

LIMPEZA

Após utilização, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). As escovas, pistolas de injeção, equipamento de pulverização e quaisquer outras ferramentas de aplicação devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe a **Belzona®1311** solidificar, como se mostra a seguir, sujeitando-a às condições indicadas:

Temperatura	Movimentação ou utilização que não implique carga ou imersão	Retificação e/ou carga leve	Carga mecânica ou térmica completa	Imersão em produtos químicos
5ºC	4 horas	6 horas	4 dias	5 dias
10ºC	3 horas	4 horas	2 dias	4 dias
15ºC	2 ½ horas	3 horas	1½ dia	3 dias
20ºC	1 ¾ hora	2 horas	1 dia	2 dias
25ºC	1 hora	1½ hora	20 horas	1½ dia
30ºC	¾ hora	1 hora	16 horas	1 dia

Estes intervalos de tempo referem-se a uma espessura de aproximadamente 0,25 pol (6 mm); eles serão reduzidos para seções mais espessas e aumentados para seções mais finas.

5. USINAGEM DE BELZONA® 1311 SOLIDIFICADA

É extremamente difícil usinar **Belzona®1311** por torneamento, utilizando ferramentas convencionais com pontas de carboneto de tungstênio. Contudo, pode ser retificada com ferramentas de ponta de diamante.

Alternativamente, pode ser usinada por esmerilhação, mas esta deve ser realizada o mais depressa possível após os tempos de solidificação indicados.

6. APLICAÇÃO DE UMA CAMADA ADICIONAL DE BELZONA® 1311

Quando isto for necessário, deve ser aplicada o mais rapidamente possível após a primeira camada e enquanto esta estiver ainda macia (menos de 2 horas a 20ºC)

Se se exceder o intervalo de tempo para a aplicação de outra camada conforme acima indicado, a superfície de **Belzona®1311** tem de ser preparada por desgaste por abrasão ou por jateamento, antes de se aplicar mais **Belzona®1311**.

INSTRUÇÕES PARA USO, SAÚDE E SEGURANÇA

Por favor leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright© 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

Printed in England Publication No. 109-10-12P