Belzona® 1131

(BEARING METAL)

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

APLICAR APENAS SOBRE SUPERFÍCIES LIMPAS, FIRMES, SECAS E PREPARADAS COM BOA RUGOSIDADE.

a) Com uma escova limpe qualquer contaminação solta e desengordure com um pano embebido em **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) ou qualquer outro agente de limpeza eficaz que não deixe resíduo, por exemplo, metiletilcetona (MEK). Utilize uma chama para retirar o óleo de superfícies profundamente impregnadas.

b) Prepare as superfícies com boa rugosidade, utilizando limpeza através de jateamento, formação de ranhuras profundas ou esmerilhando-as.

c) Finalmente volte a desengordurar. Utilize panos limpos para evitar alastrar a contaminação.

ONDE BELZONA® 1131 NÃO DEVE ADERIR
Com uma escova, aplique uma camada fina de **Belzona® 9411** (Release Agent) e deixe secar durante 15-20 minutos antes de prosseguir para a etapa 2.

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

Transfira todo o conteúdo dos módulos da Base e do Solidificador para a superfície de Trabalho Belzona®. Misture cuidadosamente para conseguir um material uniforme e sem qualquer estriamento.

1. MISTURA A BAIXA TEMPERATURA
Para facilitar a mistura quando a temperatura do material for inferior a 5°C, aqueça os módulos de Base e Solidificador até os seus conteúdos atingirem a temperatura de 20-25°C.

2. TEMPO DE MANUSEIO
A **Belzona® 1131** tem de ser utilizada nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura

Temperatura	5°C	15° C	25°C
Utilize todo o material no intervalo de	35 min	25 min	15 min

3. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES
Para misturar pequenas quantidades de **Belzona® 1131** utilize:
3 partes de Base para 1 parte de Solidificador, em volume,
4 partes de Base para 1 parte de Solidificador, em peso.

CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 1131 MISTURADA
35,1 pol^3 (575 cm^3)/kg.

3. APLICAÇÃO DE BELZONA® 1131

COMO OBTER OS MELHORES RESULTADOS
Não aplique quando:

i. A temperatura estiver abaixo de 5°C ou a umidade relativa estiver acima de 90%.
ii. Chover, nevar ou se houver nevoeiro ou neblina.
iii. A superfície do metal tiver umidade ou houver a possibilidade desta se depositar por condensação subsequente.
iv. Houver a possibilidade do ambiente de trabalho estar contaminado por óleo/gordura proveniente de equipamento adjacente ou por fumos de aquecedores a querosene ou fumos de tabaco.

a) Com o aplicador de plástico ou a espátula fornecidos, aplique **Belzona® 1131** diretamente sobre a superfície preparada.

b) Pressione para baixo com firmeza para preencher todas as fendas, remover o ar preso e assegurar o máximo contato com a superfície.

c) Dê à **Belzona®1131** o perfil correto e deixe curar antes de usinar até as dimensões finais. Alternativamente, podem ser utilizados moldes adequados para dar aos componentes as dimensões finais.

LIMPEZA
Após utilização, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). As ferramentas de aplicação devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluente de celulose.

3. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe a **Belzona® 1131** curar, como se mostra a seguir, sujeitando-a às condições indicadas:

Temperatura	Movimentação ou utilização que não implique carga ou imersão	Usinagem e/ou carga ligeira	Carga mecânica ou térmica completa
5°C	4 horas	6 horas	4 dias
10°C	3 horas	4 horas	2 dias
15°C	2 1/4 horas	3 horas	1 ½ dia
20°C	1 3/4 hora	2 horas	1 dia
25°C	1 hora	1 ½ hora	20 horas
30°C	¾ hora	1 hora	16 horas

Estes intervalos de tempo referem-se a uma espessura de aproximadamente 0,25 polegadas (6 mm); eles serão reduzidos para seções mais espessas e aumentados para seções mais finas.

5. REALIZAÇÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

As propriedades mecânicas, resistência térmica e resistência química da **Belzona® 1131** serão melhoradas por pós-cura.

Após 2-4 horas da aplicação de **Belzona® 1131** efetue a pós-cura do material utilizando aquecedores de ar sob pressão, lâmpadas de aquecimento, etc. durante um mínimo de 4 horas a 60-100°C.

Em geral, quanto mais elevada a temperatura adotada na pós-cura, tanto melhores são as propriedades obtidas.

6. APLICAÇÃO DE UMA CAMADA ADICIONAL DE BELZONA® 1131.

Quando for necessária uma camada adicional de **Belzona® 1131,** esta deve ser aplicada tão depressa quanto possível após a primeira camada. Assim que a **Belzona® 1131** ficar dimensionalmente estável, deve-se dar à superfície uma textura rugosa, de outro modo irá dificultar a adesão entre camadas.

INSTRUÇÕES PARA USO, SAÚDE E SEGURANÇA

Por favor leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright© 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

Printed in England Publication No. 103-10-12P