Belzona® 1121

(SUPER XL-METAL)

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

APLICAR APENAS SOBRE SUPERFÍCIES LIMPAS, FIRMES, SECAS E PREPARADAS COM BOA RUGOSIDADE.

a) Com uma escova limpe qualquer contaminação solta e desengordure com um pano embebido em **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) ou qualquer outro agente de limpeza eficaz que não deixe resíduo, por exemplo, metiletilcetona (MEK). Utilize uma chama para retirar o óleo de superfícies profundamente impregnadas.

b) Prepare as superfícies com boa rugosidade, utilizando limpeza através de jateamento, formação de ranhuras profundas ou esmerilhando-as.

c) Estabilize as fendas perfurando as extremidades destas. As fendas compridas devem ser perfuradas, roscadas e aparafusadas em intervalos de 3-4 polegadas (77-103 mm).

d) Utilizando uma lima rotativa, abra todas as fendas em V.

e) Finalmente volte a desengordurar. Utilize panos limpos para evitar alastrar a contaminação.

ONDE A BELZONA® 1121 NÃO DEVE ADERIR
Com uma escova, aplique uma camada fina de **Belzona® 9411** (Release Agent) e deixe secar durante 15-20 minutos, antes de prosseguir para a etapa 2.

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

Misturar o conteúdo da embalagem do Solidificador muito bem para reincorporar qualquer separação. Transfira todo o conteúdo dos módulos da Base e do Solidificador para a **Superfície de Trabalho de Belzona®**. Misture cuidadosamente, para conseguir um material uniforme e sem qualquer estriamento.

1. MISTURA À BAIXAS TEMPERATURAS
Para facilitar a mistura quando a temperatura do material for inferior a 5ºC, aqueça os módulos de Base e Solidificador até os seus conteúdos atingirem uma temperatura de 20-25ºC.

2. TEMPO DE MANUSEIO
A **Belzona® 1121** tem de ser utilizada nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura.

Temperatura	5ºC	15ºC	25ºC
Utilize todo o material no intervalo de	90 min	60 min	35 min

3. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES
Para misturar pequenas quantidades de **Belzona® 1121** utilize:
1 parte de Base para 1 parte de Solidificador, em volume
1,2 partes de Base para 1 parte de Solidificador, em peso

4. **CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 1121 MISTURADA**
23,5 pol^3 (385 cm^3) por kg.

3. APLICAÇÃO DE BELZONA® 1121

COMO OBTER OS MELHORES RESULTADOS
Não aplique quando:
(i) A temperatura estiver abaixo de 5ºC ou a umidade relativa estiver acima de 90%
(ii) Chover, nevar, ou se houver nevoeiro ou neblina.
(iii) A superfície do metal tiver umidade ou houver a possibilidade desta se depositar por condensação subsequente.
(iv) Houver a possibilidade do ambiente de trabalho estar contaminado por óleo/gordura proveniente de equipamento adjacente ou por fumos de aquecedores a querosene ou fumos de tabaco.

a) Aplique **Belzona® 1121** diretamente sobre a superfície preparada com o aplicador de plástico ou a espátula fornecidos.

b) Pressione para baixo com firmeza para preencher todas as fendas, remover o ar preso e assegurar contato máximo com a superfície.

c) Sobre as fendas, espaços e orifícios pontilhe com **Belzona® 9341** (Reinforcement Tape).

d) Com o aplicador de plástico dê à **Belzona® 1121** o perfil correto ou, alternativamente, deixe curar e em seguida usine.

e) Quando utilizar **Belzona® 1121** como um calço irregular, coloque as duas superfícies em contato, assim que tiver aplicado **Belzona® 1121**. Remova o excesso com a espátula.

LIMPEZA
Após utilização, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). As escovas, pistolas de injeção, equipamento de pulverização e quaisquer outras ferramentas de aplicação devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe a **Belzona® 1121** curar, como se mostra a seguir, sujeitando-a às condições indicadas.

Tempe-ratura	Movimen-tação ou utilização que não implique carga ou imersão	Usinagem e/ou carga leve	Carga mecânica ou térmica completa	Imersão em produtos químicos
5ºC	28 horas	4 dias	10 dias	24 dias
10ºC	15 horas	2 dias	5 dias	12 dias
15ºC	9 horas	27 horas	3 dias	7 dias
20ºC	4 ¾ horas	16 horas	1 ½ dia	4 dias
25ºC	2 ½ horas	9 horas	1 dia	2 ½ dias
30ºC	1 ½ hora	5 horas	16 horas	1 ½ dia

Estes intervalos de tempo referem-se a uma espessura de aproximadamente 0,25 polegadas (6 mm); serão reduzidos para seções mais espessas e aumentados para seções mais finas.

5. APLICAÇÃO DE UMA CAMADA ADICIONAL DE BELZONA® 1121

Quando for necessária uma camada adicional de **Belzona® 1121**, esta deve ser aplicada no máximo um dia e meio após a aplicação da primeira camada, quando a temperatura for de 15 a 20ºC.

Este intervalo de tempo pode ser reduzido para temperaturas mais elevadas; para temperaturas mais baixas será aumentado.

Após decorrido o intervalo de tempo máximo para aplicação de nova camada, tem de se dar um acabamento rugoso à **Belzona® 1121** solidificada, antes de se aplicar mais **Belzona® 1121**.

INSTRUÇÕES PARA USO, SAÚDE E SEGURANÇA

Por favor leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright© 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

Printed in England Publication No. 102-10-12P