Belzona® 1111

(SUPER METAL)

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. *PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ*

APLICAR APENAS SOBRE SUPERFÍCIES LIMPAS, FIRMES, SECAS E PREPARADAS COM BOA RUGOSIDADE.

a) Com uma escova limpe qualquer contaminação solta e desengordure com um pano embebido em **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) ou qualquer outro agente de limpeza eficaz que não deixe resíduo, por exemplo, metiletilcetona (MEK). Utilize uma chama para retirar o óleo de superfícies profundamente impregnadas.

b) Prepare as superfícies com boa rugosidade, utilizando limpeza através de jateamento, formação de ranhuras profundas ou esmerilhando-as.

c) Estabilize as fendas perfurando as extremidades destas. As fendas compridas devem ser perfuradas, roscadas e aparafusadas em intervalos de 3-4 polegadas (77-103 mm).

d) Utilizando uma lixa rotativa, abra todas as fendas em V.

e) Finalmente, volte a desengordurar. Utilize panos limpos para evitar alastrar a contaminação.

ONDE A BELZONA®1111 NÃO DEVE ADERIR
Com uma escova, aplique uma camada fina de **Belzona® 9411** (Release Agent) e deixe secar durante 15-20 minutos, antes de prosseguir para a etapa 2.

2. *COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS*

Transfira todo o conteúdo dos módulos da Base e do Solidificador para a **Superfície de Trabalho Belzona®.** Misture cuidadosamente, para conseguir um material uniforme e sem qualquer estriamento.

1. MISTURA À BAIXAS TEMPERATURAS.
Para facilitar a mistura quando a temperatura do material for inferior a 5°C, aqueça os módulos de Base e Solidificador até os seus conteúdos atingirem uma temperatura de 20-25°C.

2. TEMPO DE MANUSEIO
A **Belzona®1111** tem de ser utilizada nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura:

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Utilize todo o material no intervalo de	35 min	25 min	15 min

3. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES
Para misturar pequenas quantidades de **Belzona®1111** utilize:
3 partes de Base para 1 parte de Solidificador, em volume,
5 partes de Base para 1 parte de Solidificador, em peso.

4. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA®1111 MISTURADA
24,3 pol^3 (398 cm^3) por kg.

3. *APLICAÇÃO DE BELZONA®1111*

COMO OBTER OS MELHORES RESULTADOS
Não aplique quando:
(i) A temperatura estiver abaixo de 5°C ou a umidade relativa estiver acima de 90%.
(ii) Chover, nevar, ou se houver nevoeiro ou neblina.
(iii) A superfície do metal tiver umidade ou houver a possibilidade desta se depositar por condensação subsequente.
(iv) Houver a possibilidade do ambiente de trabalho estar contaminado por óleo/gordura proveniente de equipamento adjacente ou por fumos de aquecedores a querosene ou fumos de tabaco.

a) Com o aplicador de plástico ou a espátula fornecidos, aplique **Belzona®1111** diretamente sobre a superfície preparada.

b) Pressione para baixo com firmeza para preencher todas as fendas, remover o ar preso e assegurar contato máximo com a superfície.

c) Sobre as fendas, espaços e orifícios pontilhe com **Belzona® 9341** (Reinforcement Tape).

d) Com o aplicador de plástico dê à **Belzona® 1111** o perfil correto ou, alternativamente, deixe endurecer e em seguida usine.

LIMPEZA
Após utilização, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com Belzona® **9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). As escovas, pistolas de injeção, equipamento de pulverização e quaisquer outras ferramentas de aplicação devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe a **Belzona® 1111** solidificar, como se mostra a seguir, sujeitando-a às condições indicadas:

Temperatura	Movimentação ou utilização que não envolva carga ou imersão	Usinagem e/ou carga leve	Carga mecânica ou Termal completa	Imersão em produtos químicos
5°C	4 horas	6 horas	4 dias	5 dias
10°C	3 horas	4 horas	2 dias	4 dias
15°C	2¼ horas	3 horas	1½ dia	3 dias
20°C	1¾ hora	2 horas	1 dia	2 dias
25°C	1 hora	1½ hora	20 horas	1½ dia
30°C	¾ hora	1 hora	16 horas	1 dia

Estes intervalos de tempo referem-se a uma espessura de aproximadamente 0,25 polegadas (6 mm); serão reduzidos para seções mais espessas e aumentados as para seções mais finas.

5. EFEITO DA REAÇÃO MOLECULAR SECUNDÁRIA

As propriedades mecânicas, resistência térmica e resistência química da **Belzona®1111** serão melhoradas pós cura

Após 2-4 horas da aplicação da **Belzona®1111,** efetue a pós-cura do material utilizando aquecedores de ar forçado, lâmpadas de aquecimento, etc. durante o mínimo de 4 horas a 60-100°C.

Em geral, quanto mais elevada a temperatura adotada na pós-cura, melhores serão os resultados obtidos.

6. APLICAÇÃO DE UMA CAMADA ADICIONAL DE BELZONA® 1111

Quando isto for necessário, deve ser aplicada a o mais rapidamente possível após a primeira camada e enquanto esta estiver ainda macia (menos de 2 horas a 20°C)

Se se exceder o intervalo de tempo para a aplicação de outra camada acima indicado, a superfície de **Belzona® 1111** tem de ser preparada por desgaste por abrasão ou por jateamento, antes de se aplicar mais **Belzona® 1111.**

INSTRUÇÕES PARA USO, SAÚDE E SEGURANÇA

Por favor leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright© 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar