BELZONA® 8111 (MOULDABLE WOOD)

BRUKSANVISNING

1. FÖR ATT GARANTERA EFFEKTIV MOLEKYLÄR SVETS

Påför endast på rena, torra och väl uppruggade ytor.

a) Tag bort lösa bitar, rötat trä med en vass kniv eller stämjärn ner till friskt material.

b) Putsa ytorna för att få bort gammal färg och skräp.

c) Borsta bort alla lösa partiklar, och tvätta sedan bort all smuts, olja fett m. m. med en trasa indränkt I **Belzona® 9111** (rengörings/avfettningsmedel), eller annat effektivt rengöringsmedel, som inte efterlämnar några rester, t.ex. metyletylketon (MEK). Använd en låga till att svetta ut oljan ur djupimpregnerade ytor.

Där Belzona® 8111 inte skall vidhäfta.
Pensla över ett tunt lager **Belzona® 9411** (släppmedel) och låt torka under 15-20 minuter, och fortsätt sedan med steg 2.

Porösa ytor skall förslutas med tillgänglig lack.

2. BLANDNING AV DE REAKTIVA KOMPONENTERNA

Häll önskad mängd av härdar vätskan i ett blandar Kärl.

Blanda i en mindre mängd av det fibrösa trä pulvret.

Rör om noga. Blanda i ytterligare trä pulver till önskad konsistens. Gör klar blandningen inom 2-3 minuter.

Användningstid
Använd **Belzona® 8111** inom nedanstående tider, räknat från blandningens början.

Temperatur	5°C	15°C	25°C
Använd allt material inom	20 min.	12 min.	8 min.

Blandning av små mängder
Det finns inget exakt blandningsförhållande för Mouldable Wood. Men, en blandning på 3 vikt delar vätska till 2 vikt delar pulver ger en slät pasta och en blandning av 3 vikt delar vätska til 1 vikt del pulver ger en sirapsliknande konsistens för gjutning.

3. PÅFÖRING AV BELZONA® 8111

FÖR BÄSTA RESULTAT
Påför inte materialet under följande villkor:
(i) När temperaturen är under 5°C eller då luftfuktigheten överstigen 90%.
(ii) Under regn, snö, dimma eller tjocka.
(iii) När metallytan är blöt, eller fuktighet kan kondenseras på ytan.
(iv) När det finns risk för att arbetsmiljön förorenas av olja/fett från närliggande utrustning, eller av rök från fotogenvärmare eller tobaksrökning.

För återuppbyggnad

a) Påför **Belzona® 8111** direkt på den förberedda ytan, med plastapplikatorn eller spackeln som medföljer. Pressa ned materialet ordentligt för att avlägsna innesluten luft och garantera maximal kontakt med hela ytan.

b) Lägg på ett litet över mått för att tillåta slipning, eller pressa en polyetaylen skiva på den ohärdade massan för att få en fin finish.

Gjutning

a) Pensla ett tunt lager **Belzona® 8111** över insidan av formen, som redan har behandlats med **Belzona® 9411**.

b) Häll återstoden av **Belzona® 8111** i formen, undvik att innesluta luft. Genom att skaka formen.

Rengöring
Alla verktyg skall omedelbart efter användandet rengöras med **Belzona® 9111**, eller ett annat effektivt lösningsmedel, t.ex. metyletylketon (MEK). Borstar, tryckspruter, sprututrustning och övriga appliceringsverktyg skall rengöras med ett lämpligt lösningsmedel, så som **Belzona® 9121**, MEK, aceton eller cellulosatinner.

4. FULLBORDAN AV DEN MOLEKYLÄRA REAKTIONEN

Tillåt **Belzona® 8111** att härdas, enligt nedanstående förhållanden.

Temperatur	Maskinstart och/ eller lätt belastning.	Full mekanisk belastning eller nedsänkning i kallt vatten.
5°C	40 min.	60 min.
10°C	30 min.	40 min.
15°C	20 min.	30 min.
20°C	15 min.	20 min.
25°C	10 min.	15 min.
30°C	5 min.	10 min.

Dessa tider är baserade på en tjocklek på 6 mm. Tiderna kommer att förkortas vid tjockare lager och förlängas vid tunnare lager.

5. FÄRGNING

När **Belzona®8111** är härdad kan den målas och laseras som vanligt trä men det bästa resultatet får man genom att till sätta lack bets till den reaktiva vätskan, dock max 2 vol. % vid större mängder riskerar man att få sämre prestanda hos materialet.

6. KUBIKINNEHÅLL FÖR FÄRDIGBLANDAD BELZONA® 8111

Vid ett blandningd förhållande av 3 delar vätska till 2 delar pulver blir volymen för 1 kg **Belzona® 8111** 710 cm^3.

MANEX AB
BOX 8316, 163 08 SPÅNGA, SVERIGE
Tel: 08 761 25 00 Fax: 08 761 25 75

BRUKSANVISNING OCH SÄKERHETSDATABLAD
Läs igenom gällande varuinformationsblad innan arbetet påbörjas

Alla här lämnade uppgifter är baserade på långvariga provningar i våra laboratorier och garanteras vara sanna och korrekta. Ingen garanti lämnas emellertid beträffande resultatet vid användning av våra produkter i speciella fall, oberoende av om användningsområdet uppges eller inte och vi tar inte något ansvar om inte de önskade resultaten uppnås.

Copyright © 2003 av Belzona International Limited. Alla rättigheter förbehålles. Vissa delar av detta arbete copyright från 1993-2002 av Belzona International Limited.Ingen del av arbetet som täcks av copyright får reproduceras eller användas i någon form eller på något sätt - grafiskt, elektroniskt eller mekaniskt, inkluderat kopiering, inspelning, bandning eller informationslagringssystem, utan skriftlig tillåtelse från utgivaren. Belzona® is a registered trademark

Belzona® 8111 - Bruksanvisning - (2)

Printed in England Publication No. 22-11-03 **S**

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com

ISO 9001:2000
Q 09335

BELZONA®

www.belzona.com