Belzona® 5811
(IMMERSION GRADE)

BRUKSANVISNING

1. FÖR ATT GARANTERA EFFEKTIV MOLEKYLÄR SVETS

i) METALLYTOR - LÄGGES ENDAST PÅ BLÄSTRADE YTOR.

a) Borsta bort alla lösa partiklar, och tvätta sedan bort all smuts, olja fett m. m. med en trasa indränkt I **Belzona® 9111** (rengörings/avfettningsmedel), eller annat effektivt rengöringsmedel, som inte efterlämnar några rester, t.ex. metyletylketon (MEK).

b) Blästra ytan med blästeraggregat av god kvalitet, så att renhet och ett profildjup på minst 75 mikroner uppstår.

Använd endast ett blästermedel med skarpa kanter.

c) Sandblästra metallytan för att uppnå följande renhet
ISO 8501-1 Sa 2½ - Mycket noggrann blästring
Amerikansk standard - nära vit yta SSPC SP 10
Svensk standard Sa - 2½ SIS 05 5900.

d) Efter blästringen skall metallytorna bestrykas innan ytan utsätts för oxidation.

YTOR UTSATTA FÖR SALT
Metallytor som under längre perioder varit nedsänkta i saltlösningar, som t.ex. saltvatten, bör sandblästras till den standard som krävs. Därefter bör ytan lämnas under 24 timmar, så att ingrodda saltkorn kan svettas ut till ytan och sköljas bort innan ytan utsätts för ny blästring. Denna metod kan behöva upprepas för att garantera att allt salt försvunnit. Mängden lösliga salter på det förberedda underlaget får inte överstiga 30 mg/m^2 omedelbart innan applicering.

ii) BETONGYTOR

Avlägsna all färg, tjära och andra ytbeläggningar.

Alla ytor som skall bestrykas med **Belzona® 5811** måste vara rena, hårda och torra. Tvätta gammal betong med tvättmedel, för att avlägsna olja, fett och damm. Använd rent vatten till att skölja bort tvättmedlet.

Låt ny betong härdas under minst 28 dagar eller tills fukthalten är lägre än 6% på en Protimeter.

Sandblästra eller mekaniskt stålborsta ytan för att avlägsna allt löst material och andra svagheter i ytan.

2. BLANDNING AV DE REAKTIVA KOMPONENTERNA

Överför hela innehållet i Härdar-burken till Bas-burken. Blanda ihop fullständigt, tills materialet är enfärgat, utan några strimmor.

ANMÄRKNINGAR:
1. BLANDNING VID LÅG TEMPERATUR
För att underlätta blandningen när materialtemperaturen är under 5°C, värm Bas- och Härdar-burkarna tills innehållet når en temperatur på 20-25°C.

2. APPLICERING VID LÅGA TEMPERATURER
Belzona® 5811 kan appliceras ner till 5°C, men vid större applikationer bör produkten och ytan ha en temperatur av 10°C.

3. ANVÄNDNINGSTID
Använd **Belzona® 5811** inom nedanstående tider, räknat från blandningens början.

Temperatur	10°C	20°C	30°C
Använd allt material inom	3 timmar	2 timmar	1¼ timmar

4. BLANDNING AV SMÅ MÄNGDER
För blandning av små mängder **Belzona® 5811**, använd:
3 volymdelar Bas till 1 volymdelar Härdare
5 viktdelar Bas till 1 viktdelar Härdare

3. PÅFÖRING AV BELZONA® 5811

FÖR BÄSTA RESULTAT
Påför inte materialet under följande villkor:
i) När temperaturen är under 5°C eller då luftfuktigheten överstigen 90%.
ii) Under regn, snö, dimma eller tjocka.
iii) När metallytan är blöt, eller fuktighet kan kondenseras på ytan.
iv) När det finns risk för att arbetsmiljön förorenas av olja/fett från närliggande utrustning, eller av rök från fotogenvärmare eller tobaksrökning.

a) **FÖRSTA LAGRET**
Applicera **Belzona® 5811** direkt på den preparerade ytan med en styv borste eller gummi raka i två lager.

För att uppnå rätt skikttjocklek av 250 mickrons per lager, applicera produkten med en täckyta av 4,0 m^2 per liter.

b) **ANDRA LAGRET**
Påför ytterligare ett lager **Belzona® 5811,** så snart som möjligt efter det första lagret, enligt (a) härovan. Denna tid blir 6-8 vid 20°C. Det första lagret får inte lämnas under mer än 72 timmar innan det överstryks, oavsett temperatur. Om tiden överskrids, måste ytan sandblästras eller avslipas innan den bestryks.

SPRUTNING
På lämpliga ytor kan **Belzona® 5811** sprutas med eldriven sprututrustning. Typisk inställning är 63:1 eldriven sprututrustning med antingen intern eller extern uppvärmning av ledningarna så att produkttemperaturen blir minimum 50°C Lösningsmedel får INTE tillsättas. Kontakta Belzona för detaljerad information."

TEORETISKA TÄCKFÖRMÅGA
Den teoretiska täckningen vid två skikt är 2,0 m^2 per liter.

PRAKTISK TÄCKFÖRMÅGA
Många faktorer inverkar i praktiken på den erhållna täckförmågan. På ojämna ytor såsom rostiga stål- samt betongytor kan täckförmågan reduceras med upp till 20%.

ANMÄRKNINGAR:
1. RENGÖRING
Alla verktyg skall omedelbart efter användandet rengöras med **Belzona® 9111**, eller ett annat effektivt lösningsmedel, t.ex. metyletylketon (MEK). Borstar, tryckspruto, sprututrustning och övriga appliceringsverktyg skall rengöras med ett lämpligt lösningsmedel, så som **Belzona® 9121**, MEK, aceton eller cellulosatinner.

2. DIFFERENTIERING MELLAN SKIKTEN
Belzona® 58111 finns i beige och svart för att underlätta påföring och undvika småblåsor och överhoppade punkter. Kulören på den applicerade produkten kan ändra.

4. FULLBORDAN AV DEN MOLEKYLÄRA REAKTIONEN

Belzona® 5811 kommer att härda vid kall och fuktig miljö ner till 5°C men härdningstiden är beroende av omgivande temperatur, lägre temperatur längre härdnings tid.

Temperatur	Lätt belastning	Full mekanisk/termisk belastning eller nedsänkning i vatten	Kemisk kontakt
10°C	48 timmar	14 dagar	21 dagar
20°C	24 timmar	5 dagar	7 dagar
30°C	12 timmar	2 dagar	5 dagar

Tillåt **Belzona® 5811** att härdas, enligt nedanstående förhållanden.

Manex AB
Spjutvagen 7 G **Tel: 08 761 25 00**
175 61 JARFALLA **Fax: 08 761 25 75**

BRUKSANVISNING OCH SÄKERHETSDATABLAD
Läs igenom gällande varuinformationsblad innan arbetet påbörjas

Alla här lämnade uppgifter är baserade på långvariga provningar i våra laboratorier och garanteras vara sanna och korrekta. Ingen garanti lämnas emellertid beträffande resultatet vid användning av våra produkter i speciella fall, oberoende av om användningsområdet uppges eller inte och vi tar inte något ansvar om inte de önskade resultaten uppnås.

Copyright © 2007 av Belzona International Limited. Alla rättigheter förbehålles. Vissa delar av detta arbete copyright från 1993-2003 av Belzona International Limited.Ingen del av arbetet som täcks av copyright får reproduceras eller användas i någon form eller på något sätt - grafiskt, elektroniskt eller mekaniskt, inkluderat kopiering, inspelning, bandning eller informationslagringssystem, utan skriftlig tillåtelse från utgivaren. Belzona® is a registered trademark

Belzona® 5811 - Bruksanvisning - (2)

Printed in England Publication No. 45-9-07 **S**

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4DS, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com

ISO 9001:2000
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

www.belzona.com