Belzona® 5111

(CERAMIC CLADDING)

BRUKSANVISNING

1. FÖR ATT GARANTERA EFFEKTIV MOLEKYLÄR SVETS

A. STÅL OCH ANDRA JÄRNHALTIGA YTOR.

i) **Ytförberedelse**
Stål utsatt för kemikalier skall sköljas med högtryckstvätt. Stål som är impregnerad med olja o.l. skall först tvättas med **Belzona® 9121** (Universal Thinners). Blästra sedan ytan före applicering av **Belzona® 6111** (Liquid Anode) för bästa kontakt mellan stålet och **Belzona® 6111.**

Sandblästra metallytan för att uppnå följande renhet:
ISO 8501-1 Sa2½ - Mycket noggrann blästring
Amerikansk standard - nära vit yta SSPC SP 10
Svensk standard Sa - 2½ SIS 05 5900

Valet av blästermedel beror på stålets tillstånd och återuppbyggnadsmöjligheter. Blästermedlet kan vara metalliskt eller icke metalliskt och vid blästring till erfoderlig renhet, skall ett profildjup av 50-75 mikrons erhållas.

ii) **Blandning Belzona® 6111**
Belzona® 6111 är en två komponentprodukt med bas och härdare. Omedelbart efter ytprpareringen (se avsnitt ytpreparering), förbered **Belzona® 6111** för appliceringen. Blanda basen till en jämn konsistens. Häll långsamt i härdaren utan avbrott i blandningen, fortsätt röra till blandning är klar.

iii) **Påföring av Belzona® 6111 - 1: a skiktet**
(För sprutningsinstruktioner se andra sidan)
Applicera med en kort borste av god kvalitet, försäkra dig att inga missar uppstår. För att få rätt filmtjocklek se täckförmåga på nästa sida.

iv) **Påföring av Belzona® 6111 - 2: a skiktet**
Detta skall göras efter minst 16 timmar och max 5 dygn efter appliceringen av det första lagret. För erfoderlig filmtjocklek skall föreskriven täckförmåga följas.

B. CEMENT OCH ICKE JÄRNHALTIGA YTOR

i) **Ytförberedelse**
Kontrollera att ytan som skall behandlas är ren, hållbar och torr. Avlägsna lavar, mossa, all gammal färg och vittrat ytmaterial genom borstning och skrapning. Svårt förorenade ytor skall rengöras med mossbekämpande medel. Olja och fett borttages med tvättlösning.

Ta bort kemikaliefäroreningar med stora mängder rent, kallt vatten.

Ta bort ojämnheter genom att slipa ytan, avlägsna sedan allt damm.

RUGGA ALLA YTOR GENOM MEKANISK SLIPNING.

Försäkra dig om att fuktkvoten understiger 6% för betong och 12% för puts.

Tillåt ny puts att torka tills den har en fuktkvot på max 12% mätt med protimeter.

Närhelst man skall applicera **Belzona® 5111** till puts som är helt obehandlad måste man först binda ytan med T.E.X. tapet lim.

Rugga upp icke metalliska och metalliska ytor genom blästring eller mekanisk slipning. Denna behandling skall fullständigt avlägsna all oxidation och ge en grov yta.

Appliceringen av **Belzona® 5911** (Ceramic Conditioner) skall påbörjas innan någon oxidation uppstår.

ii) **Blandning Belzona® 5911**
Överför resterande härdare til l basen. Rör om nogrant til l produkten fått en jämn konsistens och applicera inom 8 timmar för att undvika att produkten härdar i burken.

iii) **Påföring av Belzona® 5911 - 1: a skiktet**
Använd endast en ren borste av god kvalitet och applicera ett jämnt lager, för korrekt filmtjocklek se täckförmåga på tekniskt datablad. Låt torka före applicering med **Belzona® 5111.**

2. ÖVERSTRYKNING

i) **Blandning Belzona® 5111**
Överför resterande härdare till basen. Rör om nogrant til l produkten fått en jämn konsistens och applicera inom 8 timmar för att undvika att produkten härdar i burken.

ii) **Påföring av Belzona® 5111**
Applicera endast med en ren borste av god kvalitet till en jämn tjocklek täckförmåga se tekniska data.

iii) **Påföring av Belzona® 5111 - 2: a skiktet**
(Bara för ytor behandlade med Belzona® 6111).
Omedelbart efter det första lagret är härdat (se tekniska data) applicera det andra lagret likadant som det första.

1. BELZONA® GRIP SYSTEM

För att få en halkfri yta på betonggolv som klarar vanlig gångtrafik, så strör man **Belzona® 9221** (Surefoot) aggregat direkt i den nymålade **Belzona® 5911** primern. Sedan fortsätter man med ett lager **Belzona® 5111** på toppen. Åtgången av **Belzona® 9221** aggregat skall vara c:a 0,5 till 1,0 kg per m².

2. VÄRMEMOTSTÅND

Torr värme Maximum 200°C

Våt värme Rekommenderas ej för permanent nedsänkning, men fungerar bra vid splashning och spill upp till +60°C.

3. PÅFÖRINGSBEGRÄNSNINGAR

Påför ej då omgivande temperatur är under +5°C eller över 30°C.

4. FÖRVARING

När förslutningen på någon av härdarna är bruten måste den användas inom 2 månader, locket måste all tid sättas på efter användning.

5. SPRUT APPLICERING

Belzona® 5911 skall alltid appliceras med pensel. **Belzona® 6111** och **Belzona® 5111** kan sprutas.

Spädning med upp till 5 volym% **Belzona® 9121** till **Belzona® 6111** och upp till 20 volym% **Belzona® 9121** till **Belzona® 5111** kan behövas för rätt viskositet vid sprutapplicering.

Förslag till sprututrustning för sprutning av **Belzona® 5111** kan vara:

DeVibliss JGA 502-1, No 54 air cap. Atomising pressure 2,8 - 3,5 kg/cm². Pot pressure 0,7 - 1,4 kg/m². Vid avgiven luftmängd 0,27 m³/min. God ventilation och bra utsugning måste säkras vid all sprutapplicering.

6. FÖRTUNNING

Vid kall och/eller blåsig väderlek kan spädning med upp till 20 volym% **Belzona® 9121** erfodras för att klara erfoderlig täckförmåga och filmtjocklek.

7. RENGÖRING

Rengör alla verktyg omedelbart efter användandet med **Belzona® 9121.** Det räcker ej att bara sänka ned verktygen i **Belzona® 9121** för **Belzona® 5111** fortsätter att härda även vid nedsänkning.

8. TEKNISKA DATA

	Belzona® 6111	**Belzona® 5911**	**Belzona® 5111**
Färg	Grå/Blå	Vit/Grå	Vit/Grå
Finish	Matt	Matt	Mycket hög glans
Blandning Volymdelar Viktdelar	Basen:Härdare 3,5 : 1 12,5 : 1	Basen:Härdare 5 : 1 6,7 : 1	Basen:Härdare 2,25 : 1 3,3 : 1
Användningstid efter blandning 20°C	2 dygn	8 timmar	8 timmar
Appliceras vid	Strykas eller sprutas	Strykas	Strykas eller sprutas
Antal lager	2	1	2 Järnhaltiga 1Ej järnhaltiga
Filmtjocklek per lager Våt Torr Handtorr Klar for overstrykning Maximal överstrykning (1) Fullt uthärdad	 76 mikrons 38 mikrons 10-15 min. 16 timmar 5 dygn 7 dygn	 125 mikrons 38 mikrons 2 timmar 8 timmar 2 dygn 7 dygn	 70 mikrons 38 mikrons 6 timmar 8 timmar 2 dygn 7 dygn
Praktisk täckförmåga, se nedan (2) Stål Aluminium Asbest ny Beto ng fin Cementputs Tegel fin	 3,6 m² - - - - -	 - 8,0 m² 7,5 m² 6,0 m² 6,0 m² 6,0 m²	 14,0 m² 14,0 m² 12,0 m² 11,0 m² 12,0 m² 10,0 m²

Anmärkningar

(1) Om maximal övermålningstid är överskriden skall ytan slipas med fint sandpapper och dammet torkas bort innan näst a lager appliceras.

(2) Täckförmågan är beroende av ytans utseende och hur den suger, dessutom vilka verktyg man använder. Följande siff ror är bara ett riktvärde.

Manex AB
Spjutvagen 7 G **Tel: 08 761 25 00**
175 61 JARFALLA **Fax: 08 761 25 75**

BRUKSANVISNING OCH SÄKERHETSDATABLAD

Läs igenom gällande varuinformationsblad innan arbetet påbörjas

Alla här lämnade uppgifter är baserade på långvariga provningar i våra laboratorier och garanteras vara sanna och korrekta. Ingen garanti lämnas emellertid beträffande resultatet vid användning av våra produkter i speciella fall, oberoende av om användningsområdet uppges eller inte och vi tar inte något ansvar om inte de önskade resultaten uppnås.

Copyright © 2010 av Belzona International Limited. Alla rättigheter förbehålles. Vissa delar av detta arbete copyright från 1993-2009 av Belzona International Limited.Ingen del av arbetet som täcks av copyright får reproduceras eller användas i någon form eller på något sätt - grafiskt, elektroniskt eller mekaniskt, inkluderat kopiering, inspelning, bandning eller informationslagringssystem, utan skriftlig tillåtelse från utgivaren. Belzona® is a registered trademark

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Europe & Africa
Belzona Polymerics Ltd.
Harrogate, UK
t: +44 (0) 1423 567641
f: +44 (0) 1423 505967
e: belzona@belzona.co.uk

The Americas
Belzona Inc.,
Miami, FL USA
t: +1 (305) 594 4994
f: +1 (305) 599 1140
e: belzona@belzona.com

Asia & Oceania
Belzona Asia Pacific
Chonburi, Thailand
t: +66 38 491031
f: +66 38 491102
e: belzona@belzona.cn

China
Belzona Hong Kong
Hong Kong, China
t: +852 3101 7461
f: +852 3101 7530
e: belzona@belzona.hk

BELZONA® Repair • Protect • Improve

Printed in England Publication No. 33-7-10 S