Belzona® 4411

(GRANOGRIP)

BRUKSANVISNING

1. FÖR ATT GARANTERA EFFEKTIV MOLEKYLÄR SVETS

Påför endast på rena, torra och väl uppruggade ytor.

a) Borsta bort alla lösa partiklar, och tvätta sedan bort all smuts, olja fett m. m. med en trasa indränkt I **Belzona® 9111** (rengörings/avfettningsmedel), eller annat effektivt rengöringsmedel, som inte efterlämnar några rester, t.ex. metyletylketon (MEK).

b) **(i) Betongytor**
Maskinriv eller stålsandblästra ytorna för att avlägsna befintliga beläggningar, separationsskikt eller lös betong, och framställa en skrovlig ytprofil på belåggnings ytan.
(ii) Stenplattor
Plattorna måste vara hela och fria från belåggning. Blästra rent för att avlägsna det hårda ytlagret. Blästra ytan med blästeraggregat av god kvalitet, så att renhet och ett profildjup på minst 75 mikroner uppstår.
(iii) Trä
Upprugga för att få fram en öppen texturerad yta.
(iv) Stålytor
Blästra med ett vinkelformigt slipmedel för att uppnå en ren yta med ett djup på minst 75 mikroner. Efter blästringen skall metallytorna bestrykas innan ytan utsätts för oxidation.

c) Avfetta slutligen igen. Använd rena trasor för att undvika att sprida smuts.

2. MASKERA YTAN FÖR ATT SKAPA ETT HALKFRITT MÖNSTER

När ytan har förberetts, lägg ut maskeringsbandet för att ge en kontur åt det häftmönster som krävs. Detta kan varieras för att passa substratets typ och placering, och kan vara ränder, fyrkanter eller fiskbensmönster.

3. BLANDNING AV DE REAKTIVA KOMPONENTERNA

Börja inte att blanda Belzona® 4411 förrän all ytförberedning och maskering avslutats.

a) Flytta över cirka en fjärdedel av innehållet i **Belzona® 4411** Härdar-burken till **Belzona® 4411** Bas-behållaren.

b) Blanda tills en enhetlig konsistens erhålls.

c) Tillsätt återstoden av Härdaren och blanda ordentligt till ett enhetligt material utan strimmor.

1. BLANDNING VID LÅG TEMPERATUR

För att underlätta blandningen när materialtemperaturen är under 5°C, värm Bas- och Härdar-burkarna tills innehållet når en temperatur på 20-25°C.

2. ANVÄNDNINGSTID

Använd **Belzona® 4411** inom nedanstående tider, räknat från blandningens början.

Temperatur	Använd allt material inom
5°C	60 min
15°C	40 min
25°C	30 min
30°C	25 min

Om ytan som skall behandlas är kall, kan användbarheten för **Belzona® 4411** förlängas, genom att man först häller materialet på ytan, innan det breds ut till önskad tjocklek.

Alternativt, om det är svårt att stryka på allt materialet inom den arnvändbara livslängden, bör det uppdelas så att två eller fler personer kan påföra det.

3. BLANDNING AV SMÅ MÄNGDER

För blandning av små mängder **Belzona® 4411**, använd:
2.0 volymdelar Bas till 1 volymdelar Härdare
2.5 viktdelar Bas till 1 viktdelar Härdare

4. KUBIKINNEHÅLL FÖR FÄRDIGBLANDAD BELZONA® 4411

713.4 cm³ / 800 g.

4. PÅFÖRING AV BELZONA® 4411

FÖR BÄSTA RESULTAT
Påför inte materialet under följande villkor:
(i) När temperaturen är under 5°C eller då luftfuktigheten överstigen 90%.
(ii) Under regn, snö, dimma eller tjocka.
(iii) När metallytan är blöt, eller fuktighet kan kondenseras på ytan.
(iv) När det finns risk för att arbetsmiljön förorenas av olja/fett från närliggande utrustning, eller av rök från fotogenvärmare eller tobaksrökning.

Publication No. 75-6-09 S

a) Påför det blandade materialet på den förberedda ytan med en borste med kort borst eller med plastapplikatorn som medföljer, så att en skikttjock på 300-500 mikroner uppnås, beroende på vilket Aggregat som används. (Se Anmärkning 3)1. Håla **Belzona® 4411** inom maskeringsbandets gränser.

b) Strö omedelbart det utvalda Belzona Aggregatet i den ohärdade **Belzona® 4411** till önskad densitet.

c) Tryck ned Belzona Aggregatet i **Belzona® 4411** med en träklots.

d) Borsta lätt över systemet med en pensel för att avlägsna överflödigt Aggregat, som kan återanvändas.

e) Avlägsna maskeringsbandet omgående för att få en jämn kant.

1. FÄRG

Belzona® 4411 finns i 3 färgval, grått, varselgult och varselrött.

2. ATT VÄLJA RÄTT GRAD BELZONA® AGGREGAT

För maximalt grepp, eller om mycket smuts kan ansamlas, används **Belzona® 9211** (Supergrip Aggregate). Till områden för fotgängare eller till **Belzona® 4411** gult eller rött, används **Belzona® 9221** (Surefoot Aggregate). 2 burkar Aggregat till en burk **Belzona® 4411**, ger god täckning.

3. TÄCKNINGSOMRÅDE

En hel 800 g blandning bör täcka nedanstående områden.

Belzona® Aggregate	Skikttjocklek	Slät/anti-porös yta	Grov/porös yta
Belzona® 9211	375-500µ	1.6 sq. m.	1.3 sq. m.
Belzona® 9221	300-375µ	1.9 sq. m.	1.5 sq. m.

4. ATT BESTRYKA FUKTIGA YTOR

Fuktiga ytor reducerar vidhäftningen för **Belzona® 4411** med cirka 25%. För att undvika att fukten förseglas i ytan, bör sådana påföringar utföras i ränder eller fyrkanter.

5. RENGÖRING

Alla verktyg skall omedelbart efter användandet rengöras med **Belzona® 9111**, eller ett annat effektivt lösningsmedel, t.ex. metyletylketon (MEK). Borstar, tryckspruto, sprututrustning och övriga appliceringsverktyg skall rengöras med ett lamplight lösningsmedel, så som **Belzona® 9121**, MEK, aceton eller cellulosatinner.

5. FULLBORDAN AV DEN MOLEKYLÄRA REAKTIONEN

Tillåt **Belzona® 4411** att härdas, enligt nedanstående förhållanden.

Temperatur	För att tåla gångtrafik Ingen kemisk kontakt	Fordonstrafik Ingen kemisk kontakt	Kemisk kontakt
5°C	24 timmar	4 dager	10 dager
10°C	15 timmar	3 dager	8 dager
15°C	9 timmar	2 dager	6 dager
20°C	6 timmar	1½ dager	4 dager
25°C	4 timmar	24 timmar	3 dager
30°C	3 timmar	12 timmar	2 dager

6. AGGREGATINKAPSLING

För speciella påföringar, där löst grus inte kan tolereras, kan aggregatet inblandas i den blandade **Belzona® 4411**.

Tester har visat att blandning av en volym Aggregat med två **Belzona® 4411**, framställer ett material där Aggregatet är väl inkapslat i den härdade **Belzona® 4411**. Detta inkapslingssystem är lätt att rengöra och har samtidigt goda halkfria egenskaper. Den här metoden reducerar täckningen med cirka 20%.

Manex AB
Spjutvagen 7 G **Tel: 08 761 25 00**
175 61 JARFALLA **Fax: 08 761 25 75**

BRUKSANVISNING OCH SÄKERHETSDATABLAD

Läs igenom gällande varuinformationsblad innan arbetet påbörjas.

Alla här lämnade uppgifter är baserade på långvariga provningar i våra laboratorier och garanteras vara sanna och korrekta. Ingen garanti lämnas emellertid beträffande resultatet vid användning av våra produkter i speciella fall, oberoende av om användningsområdet uppges eller inte och vi tar inte något ansvar om inte de önskade resultaten uppnås.

Copyright © 2009 av Belzona International Limited. Al la rättigheter förbehål les. Vissa delar av detta arbete copyright från 1993-2008 a v Belzona International Limited.Ingen del av arbetet som täcks av copyright får reproduceras e ller användas i någon form el ler på något sätt - grafiskt, elektroniskt eller mekaniskt, inkludera t kopiering, inspelning, bandning el ler informationslagringssystem, utan skriftlig ti llåtelse från utgivaren.
Belzona® is a registered trademark

ISO 9001:2000
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road, Harrogate,
HG1 4DS, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court, Miami,
Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-mail: belzona@belzona.com

Belzona Asia Pacific
Rattakit Building, 29/13 Moo 9,
Sukhumvit Road, Banglamung
Chonburi 20150, Thailand
Tel: +66 38 378099
Fax: +66 38 378098
E-mail: belzona@belzona.cn

BELZONA® Repair • Protect • Improve

Printed in England Publication No. 75-6-09 S