Belzona® 2311

(SR ELASTOMER)

BRUKSANVISNING

1. FÖR ATT GARANTERA EFFEKTIV MOLEKYLÄR SVETS

a) **YTFÖRBEREDELSE**

i) Metallytor

Borsta bort alla lösa partiklar, och tvätta sedan bort all smuts, olja fett m. m. med en trasa indränkt I **Belzona® 9111** (rengörings/avfettnigsmedel), eller annat effektivt rengöringsmedel, som inte efterlämnar några rester, t.ex. metyletylketon (MEK).

Stålsandsblästra till ett profildjup på 75 mikroner. Om det inte är praktiskt att blästra, kan grundlig maskinslipning övervägas. Maskinslipning skall ej användas vid raparationer där dragpåkänningar, tex utvidgningsfogar ingår samt alla påföringar som medför nedsänkning eller/ och vätskeströmning.

ii) Elastiska ytor (t.ex. gummi)

Belzona® 9111 kan dra processoljor och vax till ytan på vissa gummityper, i synnerhet om de är nya, vilket då försämrar vidhäftningsförmågan hos **Belzona® 2311**. Testa detta på ett litet område. Om en fettyta uppträder när man gnuggar med en trasa fuktad med **Belzona® 9111,** bör ytan inte avfettas, utan bara slipas.

Skär ned fina kanter med en vass kniv och repa ytan med en roterande stålborste eller lämpligt uppruggningsverktyg.

Avfetta slutligen igen. Använd rena trasor för att undvika att sprida smuts.

b) **GRUNDNING**

Påför omedelbart ett tunt, jämnt lager av **Belzona® 2911** (Elastomer QD Conditioner) på ytan eller **Belzona® 2921** (Elastomer GP Conditioner). En pensel bör användas som en stöpplare för att garantera en täckning på 1.25 m^2 per enhet, på stål och de flesta andra metallunderlag. På väl uppruggade gummiunderlag kan detta minskas med upp till 50%.

Belzona® Grundning måste vara torr nog att beröras innan den överstryks med **Belzona® 2311.** Tiden beror på vilken Belzona Conditioner som valts, omgivnings-temperaturen, fuktigheten och underlaget.

Vid 20°C och 50% relativ fuktighet, kommer en stålyta som bestrykits att vara torr nog efter de tider som anges härnedan. Dessa tider kan behöva förlängas för gummiunderlag.

Grundning	Torr vid beröring	Maximal överstrykning
Belzona® 2911	30 min	4 timmar

Under inga förhållande få **Belzona® 2311** påföras efter den maximala överstrykningstiden.

ANMÄRKNINGAR: Belzona® 2911 har en hållbarhet på 18 månader från och med tillverkningsdatumet, vid förvaring mellan 5-25°C, och måste användas före det angivna "använd före-datumet".

När **Belzona® 2311** används till att överstryka en yta, som har behandlats med en produkt i **Belzona® 1000** Serien (med undantag av **Belzona® 1221** (Super E-Metal), måste produkten ur **Belzona® 1000** Serie få härdas helt, och ytan förberedas enligt avsnitt 1 (a) (i) och **Belzona® 2911** eller **Belzona® 2921** påföras enligt avsnitt 1 (b).

Belzona® 2311 kan påföras ovanpå **Belzona® 1221** upp till 4 timmar efter påföring av **Belzona® 1221**, utan någon ytförberedelse, förutom borttagning av lösa partiklar. Om **Belzona® 1221** överstryks efter den perioden, måste ytan uppruggas och därefter grundas, enligt avsnitt 1 (b).

DÄR BELZONA® 2311 INTE SKALL VIDHÄFTA

Pensla över ett tunt lager **Belzona® 9411** (släppmedel) och låt torka under 15-20 minuter, och fortsätt sedan med steg 2.

2. BLANDNING AV DE REAKTIVA KOMPONENTERNA

Alla appliceringsverktyg och all utrustning bör vara tillhanda och väl förberedda, eftersom materialet stelnar inom några minuter efter att blandningen påbörjats.

a) Klipp av ena änden av påsarna med Bas och Härdare, så nära förseglingen som möjligt.

b) Använd den raka kanten på en blandningsspackel, eller annat lämpligt blandningsredskap och tryck ut hela påsarnas innehåll på Belzona® plastskivan som medföljer.

c) Blanda de två komponenterna fullständigt till ett enfärgigt grå material utan strimmor uppnås.

ANMÄRKNINGAR:

1. ANVÄNDNINGSTID

Använd **Belzona® 2311** inom nedanstående tider, räknat från blandningens början.

Temperatur	5°C	15°C	25°C
Använd alltmaterial inom	6 min	4 min	2 min

2. KUBIKINNEHÅLL FÖR FÄRDIGBLANDAD BELZONA® 2311

66.5 cm^3 per 75g.

3. PÅFÖRING AV BELZONA® 2311

FÖR BÄSTA RESULTAT
Påför inte materialet under följande villkor:

i) När temperaturen är under 5°C eller då luftfuktigheten överstigen 90%.
ii) Under regn, snö, dimma eller tjocka.
iii) När metallytan är blöt, eller fuktighet kan kondenseras på ytan.
iv) När det finns risk för att arbetsmiljön förorenas av olja/fett från närliggande utrustning, eller av rök från fotogenvärmare eller tobaksrökning.

a) Påför **Belzona® 2311** direkt på den förberedda ytan, med plastapplikatorn eller spackeln som medföljer. Pressa ned materialet ordentligt för att avlägsna innesluten luft och garantera maximal kontakt med hela ytan.

b) Forma **Belzona® 2311** till rätt kontur med plastapplikatorn. Alternativt kan en polyetylenskiva pressas mot **Belzona® 2311** och avlägsnas när **Belzona® 2311** härdnat.

RENGÖRING
Alla verktyg skall omedelbart efter användandet rengöras med **Belzona® 9111,** eller ett annat effektivt lösningsmedel, t.ex. metyletylketon (MEK). Borstar, tryckssprutor, sprututrustning och övriga appliceringsverktyg skall rengöras med ett lämpligt lösningsmedel, så som **Belzona® 9121,** MEK, aceton eller cellulosatinner.

4. FÖRSTÄRKNING AV BELZONA® 2311

Stöppla **Belzona® 9341** (förstärkningstejp) i det ohärdade **Belzona® 2311.** Överstryk med mer **Belzona® 2311.**

5. FULLBORDAN AV DEN MOLEKYLÄRA REAKTIONEN

Tillåt **Belzona® 2311** att härdas, enligt nedanstående förhållanden.

Temperatur	Rörelse utan belastning eller neddoppning	Full mekanisk eller termisk belastning	Nedsänkning i kemikalier
5°C	60 minuter	4 timmar	2 dager
10°C	40 minuter	2 timmar	1½ dager
15°C	30 minuter	1½ timmar	1 dag
20°C	25 minuter	1 timmar	18 timmar
25°C	20 minuter	50 minuter	15 timmar
30°C	15 minuter	40 minuter	12 timmar

6. FÖRVARING

Förvaras i torr omgivning mellan 5°C och 25°C.

Om materialet lagrats under 5°C kan komponenterna kännas segare än normalt. Detta kan åtgärdas genom att värma burkarna till 40°C och knåda komponenterna.

7. ÖVERSTRYKNING

Ytterligare lager av **Belzona® 2311** kan påföras inom 24 timmar efter det första lagret, utan vidare ytbehandling annat än borttagning av smuts.

Vid överstrykning av gammalt eller förvittrat **Belzona® 2311** måste ytförberedelserna för elastiska ytor, som beskrivs i Avsnitt 1, följas.

Manex AB
Spjutvagen 7 G **Tel: 08 761 25 00**
175 61 JÄRFÄLLA **Fax: 08 761 25 75**

BRUKSANVISNING OCH SÄKERHETSDATABLAD
Läs igenom gällande varuinformationsblad innan arbetet påbörjas

Alla här lämnade uppgifter är baserade på långvariga provningar i våra laboratorier och garanteras vara sanna och korrekta. Ingen garanti lämnas emellertid beträffande resultatet vid användning av våra produkter i speciella fall, oberoende av om användningsområdet uppges eller inte och vi tar inte något ansvar om inte de önskade resultaten uppnås.

Copyright © 2005 av Belzona International Limited. Alla rättigheter förbehålles. Vissa delar av detta arbete copyright från 1993-2003 av Belzona International Limited. Ingen del av arbetet som täcks av copyright får reproduceras eller användas i någon form eller på något sätt - grafiskt, elektroniskt eller mekaniskt, inkluderat kopiering, inspelning, bandning eller informationslagringssystem, utan skriftlig tillåtelse från utgivaren. Belzona® is a registered trademark

Belzona® 2311 - Bruksanvisning - (2)

Printed in England Publication No. 33-4-05 **S**

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com

ISO 9001:2000
Q 09335

BELZONA®

www.belzona.com