Belzona 1811

(CERAMIC CARBIDE)

BELZONA®
Reparerar • Skyddar • Förbättrar

BRUKSANVISNING

1. *FÖR ATT SÄKERSTÄLLA EN EFFEKTIV MOLEKYLÄR SVETS*

APPLICERA ENDAST PÅ BLÄSTRADE YTOR

a) Borsta bort lösa föroreningar och avfetta med en trasa som har blivit indränkt i **Belzona® 9111**(Rengöringsmedel/Avfettningsmedel) eller ett annat effektivt rengöringsmedel som inte lämnar rester som till exempel: metyletylketon (MEK).

b) Välj blästeraggregat med skarpa kanter, sk grits, för att ge den nödvändiga standarden för renhet och ett profildjup på minst 75 mikroner.

c) Gritblästra metallytan för att uppnå följande standard av renhet:

ISO 8501-1 Sa 2 ½ mycket noggrann blästring
American Standard nära vit finish SSPC SP 10
Svensk Standard Sa 2 ½ SIS 05 5900

d) Efter blästring skall metallytor beläggas innan oxidering av ytan sker.

YTOR UTSATTA FÖR SALT

Metallytor som under längre perioder varit nedsänkta i saltlösningar t.ex. havsvatten, skall blästras till den standard som krävs och lämnas i 24 timmar så att ingrodda saltkorn kan svettas ut till ytan. Saltkornen ska sedan sköljas bort innan ytan utsätts för ny blästring. Denna metod kan behöva upprepas för att säkerställa att allt salt försvunnit.

DÄR BELZONA® 1811 INTE SKA VIDHÄFTAS

Pensla på ett tunt lager av **Belzona® 9411** (Släppmedel) och låt torka i 15-20 minuter innan du fortsätter till steg 2.

2. *BLANDNING AV DE REAKTIVA KOMPONENTERNA*

a) Överför hela innehållet i burkarna för Bas respektive Härdare till **Belzona® Blandarplatta**. Blanda ihop ordentligt tills materialet är enfärgat, utan strimmor.

b) Vid användning av 20 kg enhet av **Belzona® 1811**, använd plastskålen och modulen som medföljer för att mäta upp erforderliga mängder av material. Förhållandet 1 Orange Skål Bas till 1 svart modul Härdare kommer att ge det rätta blandnings förhållandet per volym. Överför till **Belzona® Blandarplatta**. Blanda samman väl för att uppnå ett enhetligt material utan strimmor.

OBS:

1. BLANDNING VID LÅGA TEMPERATURER

För att underlätta blandningen när materialtemperaturen är under 5ºC, värm Bas- och Härdarburkarna tills innehållet når en temperatur på 20-25ºC.

2. ANVÄNDNINGSTID

Efter att blandningen inletts måste **Belzona® 1811** användas inom nedanstående tider.

Temperatur	5°C	10°C	20°C
Använd allt material inom	3 timmar	120 minuter	60 minuter

3. BLANDNING AV SMÅ MÄNGDER

För blandning av små mängder av **Belzona® 1811** använd:
4 volymdelar Bas till 1 volymdel Härdare
8.5 viktdelar Bas till 1 viktdel Härdare

4. SPECIFIK VOLYM FÖR FÄRDIG BLANDAD BELZONA® 1811

459 cm^3 per kg.

3. APPLICERING AV BELZONA® 1811

FÖR BÄSTA RESULTAT
Applicera ej när:-
i) Temperaturen är under 5°C eller då relativa luftfuktigheten överstiger 90%.
ii) Regn, snö eller dimma är närvarande.
iii) Det finns fukt på metallytan eller risk för kondens.
iv) Det finns risk för att arbetsmiljön förorenas av olja/fett från närliggande utrustning eller rök från fotogen värmare eller tobaksrök.

a) Applicera **Belzona® 1811** direkt på den förberedda ytan med plastapplikatorn eller blandarkniven som medföljer. Applicering av 6 mm skikttjocklek får varje 2 kg enhet att täcka cirka 0.154 m².

b) Pressa ner ordentligt för att fylla ut alla sprickor, avlägsna innesluten luft och uppnå maximal kontakt med ytan.

c) Konturera **Belzona® 1811** till rätt profil med plastapplikatorn.

RENGÖRNING
Alla blandningsverktyg skall omedelbart rengöras efter användning med Belzona® 9111 eller ett annat effektivt lösningsmedel, till exempel Metyletylketon (MEK). Borstar, tryckspruter, sprututrustning och alla andra applikationsverktyg skall rengöras med ett lämpligt lösningsmedel så som Belzona® 9121, MEK, aceton, eller cellulosathinner.

4. FULLBORDAN AV DEN MOLEKYLÄRA REAKTIONEN

Tillåt **Belzona® 1811** att härdas enligt nedanstående förhållanden.

Temperatur	Rörlighet eller användning som inte omfattar belastning	Bearbetning och / eller lätt belastning	Full mekanisk/ termisk belastning eller ned-sänkning i vatten	Kemisk kontakt
5ºC	24 timmar	36 timmar	7 dagar	14 dagar
10ºC	16 timmar	24 timmar	5 dagar	10 dagar
15ºC	12 timmar	18 timmar	4 dagar	7 dagar
20ºC	8 timmar	12 timmar	3 dagar	5 dagar
25ºC	6 timmar	8 timmar	2 dagar	3 dagar
30ºC	3 timmar	4 dagar	1 ½ dag	2 dagar

Dessa tider gäller för en skikttjocklek på cirka 6 mm. Tiderna kommer att minska för tjockare sektioner och förlängas med tunnare.

5. BEARBETNING AV HÄRDAD BELZONA® 1811

Belzona® 1811 kan inte bli tillfredsställande slipad eller maskinbearbetad efter härdning. Var därför noggrann vid applicering för att undvika onödig bearbetning.

6. APPLICERING AV ETT ANDRA LAGER AV BELZONA® 1811

När detta är nödvändigt skall applicering ske så snart som möjligt efter det första lagret och absolut medan det första lagret fortfarande är mjukt (högst 2 timmar vid 20ºC).

Om ovanstående tid för överbeläggning har överskridits måste ytan av **Belzona® 1811** svepblästras innan ett nytt lager **Belzona® 1811** kan appliceras.

BRUKSANVISNING OCH SÄKERHETSDATABLAD
Läs igenom gällande varuinformationsblad innan arbetet påbörjas.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Tillverkas enligt ett ISO 9000 Registrerad Kvalitetskontroll Management System

BELZONA®
Reparerar • Skyddar • Förbättrar