Belzona 1341

(SUPERMETALGLIDE)

Reparerar • Skyddar • Förbättrar

BRUKSANVISNING

1. FÖR ATT SÄKERSTÄLLA EN EFFEKTIV MOLEKYLÄR SVETS

i) METALLYTOR - APPLICERA ENDAST PÅ BLÄSTRADE YTOR

a) Borsta bort lösa föroreningar och avfetta med en trasa som har blivit indränkt i **Belzona® 9111**(Rengöringsmedel/Avfettningsmedel) eller ett annat effektivt rengöringsmedel som inte lämnar rester som till exempel: metyletylketon (MEK).

b) Blästra ytan med blästeraggregat av god kvalitet så att renhet och ett profildjup på minst 75 mikroner uppstår.

Använd endast ett blästermedel med skarpa kanter.

c) Gritblästra metallytan för att uppnå följande standard av renhet:

ISO 8501-1 Sa 2 ½ mycket noggrann blästring
American Standard nära vit yta SSPC SP 10
Svensk Standard Sa 2 ½ SIS 05 5900

d) Efter blästring skall metallytor beläggas innan ytan utsätts för oxidation.

YTOR UTSATTA FÖR SALT

Metallytor som under längre perioder varit nedsänkta i saltlösningar som t.ex. havsvatten, bör blästras till den standard som krävs och lämnas i 24 timmar så att ingrodda saltkorn kan svettas ut till ytan. Saltkornen ska sedan sköljas bort innan ytan utsätts för ny blästring. Denna metod kan behöva upprepas för att fullständigt säkerställa att allt salt försvunnit. Mängden av lösliga salter på det förberedda underlaget får inte överstiga 30mg/m² omedelbart innan applicering.

ii) YTOR SOM TIDIGARE ÅTERUPPBYGGTS MED BELZONA® 1111

a) Ingen ytterligare ytpreparering krävs om överbeläggning sker inom 2 timmar.

b) **Belzona® 1111** skall ruggas upp, helst genom gritblästring, efter att den maximala överbeläggningstiden har passerats.

2. BLANDNING AV DE REAKTIVA KOMPONENTERNA

a) Rör om Basen för att blanda ut eventuellt bottensediment.

b) Överför hela innehållet i Härdarens burk till Basens burk.

c) Blanda ihop ordentligt tills materialet är enfärgat, utan strimmor.

OBS:

1. BLANDNING AV STORA ENHETER

Vid blandning av 5 kg enheter av **Belzona® 1341**, använd en maskinblandare och säkerställ att materialet på sidorna och i hörnen av behållaren blandas ordentligt. Undvik att blanda in luft.

2. BLANDNING VID LÅGA TEMPERATURER

För att underlätta blandningen när materialtemperaturen är under 10ºC, värm Bas- och Härdar-burkarna tills innehållet når en temperatur på 20-25ºC.

3. ANVÄNDNINGSTID

Efter att blandningen inletts måste **Belzona® 1341** användas inom nedanstående tider.

Temperatur	5°C	15°C	25°C	30°C
Använd allt material inom	2 timmar	1 timme.	30 min.	20 min.

4. BLANDNING AV SMÅ MÄNGDER

Vid blandning av små mängder av **Belzona® 1341** använd:
1 volymdel Bas till 1 volymdel Härdare
100 viktdelar Bas till 70 viktdelar Härdare

5. SPECIFIK VOLYM FÖR FÄRDIGBLANDAD BELZONA® 1341

360 cm³ per 500g enhet.
3.6 liter per 5 kg enhet.

3. APPLICERING AV BELZONA® 1341

FÖR BÄSTA RESULTAT
Applicera ej när:
(i) Temperaturen är under 10°C eller då relativa luftfuktigheten överstiger 90%.
(ii) Regn, snö, dimma är närvarande.
(iii) Det finns fukt på metallytan eller risk för kondens.
(iv) Det finns risk för att arbetsmiljön förorenas av olja/fett från närliggande utrustning eller rök från fotogen värmare eller tobaksrökning.

a) **FÖRSTA LAGRET**
Applicera **Belzona® 1341** direkt på den förberedda ytan med en styv, kortklippt lackpensel eller plastapplikatorn som medföljer. För att uppnå rätt skikttjocklek på 250 mikroner bör en praktisk täckning på 1.2 m² per 500g enhet eller 12m² per 5 kg enhet erhållas.

b) **ANDRA LAGRET**
Applicera ytterligare ett lager av **Belzona® 1341** som i (a) omedelbart efter applicering av det första lagret. Detta blir efter 4 - 6 timmar vid 20°C. Det första lagret får inte lämnas längre än 24 timmar innan överbeläggning, oavsett temperatur. Om detta händer måste ytan svepblästras eller slipas innan applicering.

SPRUTAPPLICERING
Belzona® 1341 kan sprutas med eldriven, värmd sprututrustning på lämpliga ytor. Typisk inställning är 63:1 med intern eller extern uppvärmning av ledningarna så att produkttemperaturen förblir minst 50°C. Lösningsmedel får **INTE** tillsättas. Vänligen kontakta Belzona direkt för mer information.

FÄRG
Belzona® 1341 är tillgänglig i blått och grått för att underlätta applicering och för att förhindra missar vid överbeläggning. Dessa färger är endast för identifiering och det förekommer variationer i nyansen mellan olika batcher. Kulören på den applicerade produkten kan ändra.

RENGÖRNING
Alla blandningsverktyg skall omedelbart rengöras efter användning med **Belzona® 9111** eller ett annat effektivt lösningsmedel som till exempel Metyletylketon (MEK). Borstar, tryckssprutor, sprututrustning och alla andra applikationsverktyg skall rengöras med ett lämpligt lösningsmedel så som **Belzona® 9121**, MEK, aceton, eller cellulosathinner.

4. FULLBORDAN AV DEN MOLEKYLÄRA REAKTIONEN

Tillåt **Belzona® 1341** att härda enligt nedanstående tabell.

Temperatur	Rörelse eller användning utan belastning eller nedsänkning	Lätt belastning	Full mekanisk/ termisk belastning eller nedsänk-ning i vatten	Kemiskt kontakt
10°C	24 timmar	48 timmar	14 dagar	21 dagar
15°C	12 timmar	24 timmar	7 dagar	10 dagar
20°C	8 timmar	16 timmar	3 dagar	7 dagar
25°C	7 timmar	14 timmar	2 ½ dagar	6 dagar
30°C	6 timmar	12 timmar	2 dagar	5 dagar

5. SLUTLIG HÄRDNING AV BELZONA® 1341

När tiden är knapp och utrustningen måste användas snarast kan man minska härdningstiden till 24 timmar genom att installera varmluftsfläktar och se till att värmen runt utrustningen upprätthålls. Ingen värme bör användas förrän **Belzona® 1341** har börjat stelna (vanligen 4 timmar vid 20°C). Materialtemperaturen får inte överstiga 50°C.

Om det finns något tvivel angående om härdningsförloppet är färdigt **VAR PÅ DEN SÄKRA SIDAN – TILLÅT MER TID**.

Manex AB
Spjutvagen 7 G
175 61 JÄRFÄLLA
Tel: 08 761 25 00
Fax: 08 761 25 75

BRUKSANVISNING OCH SÄKERHETSDATABLAD
Läs igenom gällande varuinformationsblad innan arbetet påbörjas.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Tillverkas enligt ett ISO 9000 Registrerad Kvalitetskontroll Management System

BELZONA®
Repairerar • Skyddar • Förbättrar

Printed in England Publication No. 39-04-13 S