Belzona 1321

(CERAMIC S-METAL)

BELZONA®
Reparerar • Skyddar • Förbättrar

BRUKSANVISNING

1. FÖR ATT SÄKERSTÄLLA EN EFFEKTIV MOLEKYLÄR SVETS

i) METALLYTOR - APPLICERA ENDAST PÅ BLÄSTRADE YTOR

a) Borsta bort alla lösa partiklar och tvätta sedan bort all smuts, olja, fett m.m. med en trasa indränkt i **Belzona® 9111 (**Rengörings/avfettningsmedel) eller något annat effektivt rengöringsmedel som inte lämnar rester t.ex. metyletylketon (MEK).

b) Blästra ytan med blästeraggregat av god kvalitet, så att renhet och ett profildjup på minst 75 mikroner uppstår.

Använd endast ett blästermedel med skarpa kanter.

c) Gritblästra metallytan för att uppnå följande standard av renhet:
ISO 8501-1 Sa 2 ½ mycket noggrann blästring
American Standard nära vit yta SSPC SP 10
Svensk Standard Sa 2 ½ SIS 05 5900

d) Efter blästring skall metallytor beläggas innan ytan utsätts för oxidation.

YTOR UTSATTA FÖR SALT
Metallytor som under längre perioder varit nedsänkta i saltlösningar som t.ex. havsvatten, bör blästras till den standard som krävs och lämnas i 24 timmar så att ingrodda saltkorn kan svettas ut till ytan. Saltkornen ska sedan sköljas bort innan ytan utsätts för ny blästring. Denna metod kan behöva upprepas för att fullständigt säkerställa att allt salt försvunnit. Mängden av lösliga salter på det förberedda underlaget får inte överstiga 20mg/m² omedelbart innan applicering.

ii) YTOR SOM REDAN ÅTERUPPBYGGTS MED BELZONA® 1311 (CERAMIC R- METAL)

a) Om överbeläggning sker inom 2 timmar, behövs ingen vidare förberedning.

b) Efter den maximala överbeläggnings tiden har gått ut, skall **Belzona® 1311** ruggas upp**,** helst genom blästring innan applicering av **Belzona® 1321**.

2. BLANDNING AV DE REAKTIVA KOMPONENTERNA

Överför allt innehåll av Härdarens burk in i Basens burk. Blanda ihop ordentligt tills materialet är enfärgat, utan strimmor.

1. BLANDNING VID LÅGA TEMPERATURER
För att underlätta blandningen när materialtemperaturen är under 5ºC, värm Bas- och Härdar-burkarna tills innehållet når en temperatur på 20-25ºC.

2. ANVÄNDNINGSTID
Efter att blandningen inletts måste **Belzona® 1321** användas inom nedanstående tider.

Temperatur	5°C	15°C	25°C	30°C
Använd allt material inom	2 timmar	1 timme	30 min.	20 min.

3. BLANDNING AV SMÅ MÄNGDER
För blandning av små mängder **Belzona® 1321** använd:
4 volymdelar Bas till 1 volymdel Härdare
11 viktdelar Bas till 1 viktdel Härdare

4. SPECIFIK VOLYM FÖR FÄRDIGBLANDAD BELZONA® 1321
425 cm³ per kg.

3. APPLIKATION AV BELZONA® 1321

FÖR BÄSTA RESULTAT
Applicera ej när:
(i) Temperaturen är under 5°C eller då relativa luftfuktigheten överstiger 90%.
(ii) Regn, snö, dimma är närvarande.
(iii) Det finns fukt på metallytan eller risk för kondens.
(iv) Det finns risk för att arbetsmiljön förorenas av olja/fett från närliggande utrustning eller rök från fotogenvärmare eller tobaksrökning.

a) Applicera **Belzona® 1321** direkt på den preparerade ytan med en styv pensel eller med plastapplikatorn som medföljer.

För att uppnå rätt skikttjocklek på 250 - 375 mikroner, bör en täckning på 1 m² per kg enhet erhållas.

Publication No. 38-04-13 S

b) Så fort som möjligt efter applikationen av det första lagret, applicera ytterligare ett lager av **Belzona® 1321** som i (a) ovanför. Denna tid blir 1 - 2 timmar vid 20°C. Det första lagret får inte lämnas längre än 6 timmar innan överbeläggning, oavsett temperatur. Skulle detta hända, måste ytan slipas innan ytterligare applikation.

FÄRG
Belzona® 1321 är tillgänglig i blått och grått för att underlätta applicering och för att förhindra missar vid överbeläggning. Dessa färger är endast för identifiering och det förekommer variationer i nyansen mellan olika batcher. Kulören på den applicerade produkten kan ändra.

RENGÖRNING
Alla blandningsverktyg skall omedelbart rengöras efter användning med **Belzona® 9111** eller ett annat effektivt lösningsmedel som till exempel Metyletylketon (MEK). Borstar, tryckprutor, sprututrustning och alla andra applikationsverktyg skall rengöras med ett lämpligt lösningsmedel så som **Belzona® 9121**, MEK, aceton, eller cellulosathinner.

4. FULLBORDAN AV DEN MOLEKYLÄRA REAKTIONEN

Tillåt **Belzona® 1321** att härdas enligt nedanstående förhållanden.

Temperatur	Rörlighet eller användning som inte innefattar någon belastning	Bearbetning och/eller lätt belastning	Full mekanisk/ termisk belastning eller vatten nedsänkning	Kemisk kontakt
5°C	12 timmar	18 timmar	7 dagar	10 dagar
10°C	8 timmar	12 timmar	3 dagar	5 dagar
15°C	5½ timmar	9 timmar	2 dagar	3 dagar
20°C	4 timmar	6 timmar	1½ dag	2 dagar
25°C	3½ timmar	4½ timmar	24 timmar	1 ½ dag
30°C	2 timmar	3 timmar	18 timmar	1 dag

5. MASKINSLIPNING

Belzona® 1321 är mycket svårt att bearbeta genom svarvning med vanliga hårdmetallskär. Men det kan bearbetas med hjälp av diamantbestyckade verktyg.

Alternativt kan det bearbetas genom slipning, men detta måste påbörjas omgående efter Härdnings tid som anges i tabellen.

6. SLUTLIG HÄRDNING AV BELZONA® 1321

När tiden är knapp och utrustningen måste användas snarast, kan man installera varmluftsfläktar och se till att värmen runt utrustningen upprätthålls. Detta kan förkorta härdningstiden till så lite som 24 timmar.

En slutlig fysisk undersökning kan utföras som en försiktighetsåtgärd genom att knacka på ytan av **Belzona® 1321** med ett metall föremål. Alla delar som är delvist härdade eller mjuka avger en stum ton i jämförelse till den metalliska tonen som härdad **Belzona® 1321** avger.

Om det finns några tvivel angående om härdningsförloppet är färdigt **VAR PÅ DEN SÄKRA SIDAN – TILLÅT MER TID**.

Manex AB
Spjutvagen 7 G
175 61 JÄRFÄLLA
Tel: 08 761 25 00
Fax: 08 761 25 75

BRUKSANVISNING OCH SÄKERHETSDATABLAD
Läs igenom gällande varuinformationsblad innan arbetet påbörjas.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Tillverkas enligt ett ISO 9000 Registrerad Kvalitetskontroll Management System

BELZONA®
Reparerar • Skyddar • Förbättrar

Printed in England Publication No. 38-04-13 S