Belzona 1311

(CERAMIC R-METAL)

BELZONA®
Reparerar • Skyddar • Förbättrar

BRUKSANVISNING

1. FÖR ATT SÄKERSTÄLLA EN EFFEKTIV MOLEKYLÄR SVETS

APPLICERA ENDAST PÅ BLÄSTRADE YTOR

a) Borsta bort alla lösa partiklar och tvätta sedan bort all smuts, olja, fett m.m. med en trasa indränkt i **Belzona® 9111 (**Rengörings/avfettningsmedel) eller något annat effektivt rengöringsmedel som inte lämnar rester t.ex. metyletylketon (MEK).

b) Blästra ytan med blästeraggregat av god kvalitet så att renhet och ett profil djup på minst på minst 75 mikroner uppstår.

Använd endast ett blästermedel med skarpa kanter.

c) Gritblästra metallytan för att uppnå följande standard av renhet:
ISO 8501-1 Sa 2 ½ mycket noggrann blästring
Amerikansk Standard nära vit yta SSPC SP 10
Svensk Standard Sa 2 ½ SIS 05 5900

d) Efter blästring skall metallytor beläggas innan ytan utsätts för oxidation.

YTOR UTSATTA FÖR SALT

Metallytor som under längre perioder varit nedsänkta i saltlösningar som t.ex. havsvatten, bör blästras till den standard som krävs och lämnas i 24 timmar så att ingrodda saltkorn kan svettas ut till ytan. Saltkornen ska sedan sköljas bort innan ytan utsätts för ny blästring. Denna metod kan behöva upprepas för att fullständigt säkerställa att allt salt försvunnit. Mängden av lösliga salter på det förberedda underlaget får inte överstiga 20mg/m² omedelbart innan applicering.

DÄR BELZONA® 1311 INTE SKALL VIDHÄFTA

Pensla över ett tunt lager av **Belzona® 9411** (Släppmedel) och låt det torka i 15-20 minuter innan du fortsätter till steg 2.

2. BLANDNING AV DE REAKTIVA KOMPONENTERNA

Överför hela innehållet i burkarna Bas respektive Härdare till Belzona® Blandarplatta.

Blanda ihop ordentligt tills materialet är enfärgat, utan strimmor.

1. BLANDNING VID LÅGA TEMPERATURER

För att underlätta blandningen när materialtemperaturen är under 5ºC, värm Bas- och Härdar-burkarna tills innehållet når en temperatur på 20-25ºC.

2. ANVÄNDNINGSTID

Efter att blandningen inletts måste **Belzona® 1311** användas inom nedanstående tider.

Temperatur	5°C	15°C	25°C
Använd allt material inom	35 min.	25 min.	15 min.

3. BLANDNING AV SMÅ MÄNGDER

För blandning av små mängder **Belzona® 1311** använd:
3 volymdelar Bas till 1 volymdel Härdare
5 viktdelar Bas till 1 viktdel Härdare

4. SPECIFIK VOLYM FÖR FÄRDIGBLANDAD BELZONA® 1311

413 cm^3 per kg.

3. APPLICERING AV BELZONA® 1311

FÖR BÄSTA RESULTAT
Applicera ej när:
(i) Temperaturen är under 5°C eller då relativa luftfuktigheten överstiger 90%.
(ii) Regn, snö, dimma är närvarande.
(iii) Det finns fukt på metallytan eller risk för kondens.
(iv) Det finns risk för att arbetsmiljön förorenas av olja/fett från närliggande utrustning eller rök från fotogenvärmare eller tobaksrökning.

a) Applicera **Belzona® 1311** direkt på den preparerade ytan med plastapplikatorn eller blandarkniven som medföljer.

b) Pressa ner ordentligt för att fylla ut alla sprickor, avlägsna innesluten luft och uppnå maximal kontakt med ytan.

c) Forma **Belzona® 1311** till korrekt kontur med plastapplikatorn.

RENGÖRING
Alla blandningsverktyg skall omedelbart rengöras efter användning med **Belzona® 9111** eller ett annat effektivt lösningsmedel som till exempel Metyletylketon (MEK). Borstar, tryckspruter, sprututrustning och alla andra applikationsverktyg skall rengöras med ett lämpligt lösningsmedel så som **Belzona® 9121**, MEK, aceton, eller cellulosathinner.
.

4. FULLBORDAN AV DEN MOLEKYLÄRA REAKTIONEN

Tillåt **Belzona® 1311** att härda enligt nedanstående förhållanden.

Temperatur	Rörelse eller användning utan belastning eller nedsänkning	Mekanisk bearbetning och/eller lätt belastning	Full mekanisk eller termisk belastning	Nedsänkning i kemikalier
5°C	4 timmar	6 timmar	4 dagar	5 dagar
10°C	3 timmar	4 timmar	2 dagar	4 dagar
15°C	2½ timmar	3 timmar	1½ dag	3 dagar
20°C	1¾ timme	2 timmar	1 dag	2 dagar
25°C	1 timme	1½ timme	20 timmar	1½dag
30°C	¾ timme	1 timme	16 timmar	1 dag

Dessa tider är baserade på en tjocklek på cirka 6 mm. Tiderna kommer att förkortas vid tjockare lager och förlängas vid tunnare lager.

5. MASKINSLIPNING AV HÄRDAD BELZONA® 1311

Belzona® 1311 är väldig svår att bearbeta genom svarvning med vanliga hårdmetallskär. Emellertid, kan det bearbetas med diamantbestyckade verktyg.

Alternativt kan det bearbetas genom slipning, men detta måste påbörjas omedelbart efter Härdnings tid som anges i tabellen.

6. APPLICERING AV ETT ANDRA LAGER AV BELZONA® 1311

När det är nödvändigt måste det appliceras så snart som möjligt efter det första lagret och absolut medan det första lagret fortfarande är mjukt (högst 2 timmar vid 20ºC).

Om ovanstående tid för överbeläggning har överskridits måste ytan av **Belzona® 1311** ruggas upp genom slipning eller svepblästring innan ett nytt lager **Belzona® 1311** kan appliceras.

BRUKSANVISNING OCH SÄKERHETSDATABLAD
Läs igenom gällande varuinformationsblad innan arbetet påbörjas.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Tillverkas enligt ett ISO 9000 Registrerad Kvalitetskontroll Management System

BELZONA®
Reparerar • Skyddar • Förbättrar